

SUNFOUNT 410

1. Tanım

SUNFOUNT 410, ofset baskıda kullanılan hazne suyu katkı maddesidir. Ofset baskı makinelerinde kullanılmak üzere geliştirilmiştir ve kullanım esnasında belirli oranda İzo Propil Alkol (IPA) kullanımının azaltılmasına imkan verir.

2. Ürün Özellikleri*

SUNFOUNT 410 Hazne suyu:

- **300 mg/lt'e** kadar hidrojen karbonat içeren giriş sularının kullandığı sistemler için uygundur (yaklaşık olarak **17dH**, ya da **30 fH**)
- Önerilen **kullanım oranı % 2-4** aralığındadır
- Hazne suyunun pH seviyesini baskı için ideal olan aralıkta stabilize eder
- Kısa makine duruşlarında kalıbın aşınmasını engelleyen katkı maddelerine sahiptir
- Baskı esnasında **% 5 – 8 aralığında IPA** kullanılmasını öneriyoruz. Özel durumlarda gerekli ise daha yüksek oranlarda da kullanılabilir.

3. Ürün Uygunluğu*

3.1 Uygulamalar

SUNFOUNT 410 , ofset baskı makinesinde kullanılan yağ bazlı ya da UV bazlı ofset mürekkeplerin baskısında kullanılmak üzere formüle edilmiştir. Ofset baskıdaki kağıt ve karton baskısı için önerilir ve her çeşit ve ebattaki ofset makinesinde kullanıma uygundur. Aşağıdaki baskılara uygun değildir:

- Emici olmayan yüzeylerde kullanılacak yağ bazlı ofset mürekkebi ile yapılan baskılarda
- IPA oranının % 8 in üzerinde olduğu baskılarda

3.2 Baskı altı malzemeleri:

SUNFOUNT 410, şu baskı altları için uygundur:

- Her çeşit kaplamalı (kuşe) ya da kaplamasız (1.hamur) ofset baskı kağıtları
- Her çeşit kaplamalı ve kaplamasız kartonlar

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

SUNFOUNT 410, 5 – 35 °C arasında depolanmalıdır. Direk güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır. Bu şartlar altında ambalajları açılmadığı müddetçe **minimum 12 Ay** raf ömrü vardır.

Yanlışlıkla dondurulursa, kendi kendine yavaş yavaş sıcaklığının yükselmesi beklenmelidir (ısıtılmamalıdır) ve daha sonra kullanım öncesi çok iyi karıştırılmalıdır.

Kullanılmış hazne suları tekrar depolanacaksa, bu durumda hazne suyunun kontaminasyona uğramaması için kapağı sıkıca kapatılarak depolanmalıdır.



4.2 Dozajlama

Teknotrans / Baldwin sistemindeki karışımda % 3 **SUNFOUNT 410** ile hedeflenen 5,0 – 5,5 pH seviyesine ulaşılabilir. Baskı esnasındaki şartlara göre, bu dozaj oranı artırılabilir ya da eksiltilebilir. Yumuşak ya da düşük pH'lı giriş suyu kullanan baskılarda, daha az oranda **SUNFOUNT 410** ihtiyacı vardır. Kuvvetli alkali yüzeye sahip kağıtlar üzerine yapılacak baskılarda ya da düşük oranlar kullanılan IPA durumunda, kullanım dozajı % 4'e kadar çıkabilir. Metal mürekkep baskılarında tonlanma oluyorsa, yüksek oranda dozajlama ile de çalışılabilir.

4.3 Bertaraf etme

SUNFOUNT 410 atıkları, endüstriyel kurallara göre ve yerel, ulusal ve uluslararası yönetmelikler göz önüne alınarak bertaraf edilmelidir. Makine üzerinden alınan **SUNFOUNT 410** içeren kullanılmış suyun da bertarafını da içermektedir.

5. Baskı Şartları

5.1 Kullanılan Mürekkepler

SUNFOUNT 410 , baskılarda kullanılan tüm yağ bazlı konvansiyonel ofset mürekkepleri ile UV ofset mürekkepleri ile kullanıma uygundur.

5.2 Baskı Kalıpları:

SUNFOUNT 410, CTP ve (Positif/Negatif) her türlü alüminyum kalıp ile kullanıma uygundur.

5.3 Makine Temizliği

Hazne suyu sistemindeki hazne suyu katkısının ve filtrelerin, belirli periyotlarla değiştirilmesi öneriyoruz.

6. Son kullanım güvenliği

Tüm Sun Chemical ürünleri, en son çıkan **CEPE/EuPIA Exclusion List** yönergelerine uygun olarak imal edilmektedir. Bu da **CLP Regulation (EC) No 1272/2008** yönetmeliğine göre, etiketleme ve karışım malzemelerin, **kanserojen, mutajen, toksik** olarak **1A** ve **1B** kategorisinde **H340, H350** ya da **H360** ve toksik ya da aşırı toksik olma ibarele-rinin yanında **H300, H301, H310, H330, H331, H370** ya da **H372** ibareleriyle işaretlenerek paketlenmektedir. Müşterilerimize gönderdiğimiz mürekkeplerde, **kasten ya da bilerek Antimon, Arsenik, Kadmiyum, Krom (VI), Kurşun, Civa, Selenyum** içeren malzemeler **kullanılmamaktadır**. Dokümanın bir kopyası EUPia websitesinde mevcuttur <http://eupia.org>

SUNFOUNT 410 'in imalatında kullanılan tüm malzemeler, Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21) Annex 6'da listelenmiştir.

SUNFOUNT 410 ile yapılan baskılar, **EN71/3** Oyuncak Yönetmeliğinin gereklerini karşılamaktadır.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 2
Temmuz 2017
Sayfa 2 / 3

7.Regölasyonlar

SUNFOUNT 410, bu Teknik Bilgi Formu'nda yapılan öneriler ve İyi İmalat Pratikleri (GMP) kullanılarak yapılan, gıdaya temas etmeyen yüzeylere yapılan gıda ambalajı baskılarında kullanılabilir.

Bu tür baskılarda, EU Framework Regulation (EC) No 1935/2004,the GMP Regulation (EC) No 2023/2006 and the Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21) 'de kanuni ve endüstriyel oranlarda migrasyon limitleri belirtilen malzemelerin;mürekkep, kullanılan lak, hazne suyu vb yardımcı malzemelerden gıdaya migre etmemeleri, matbaacının, gıda dolumcusunun,vs yasal sorumluluğundadır.

Eğer gıda ambalajı tamamlanan ürünün, yukarıda belirttiğimiz yönetmeliklere uygunluğu yönünden bir tereddüt varsa, nihai şartlara göre test yapılmasını öneriyoruz.

8. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk'i ziyaret edin

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 2
Temmuz 2017
Sayfa 3 / 3

SUNFOUNT 411

1. Tanım

SUNFOUNT 411, ofset baskıda kullanılan hazne suyu katkı maddesidir. **Yüksek sertliğe sahip sularda kullanılır.** Ofset baskı makinelerinde kullanılmak üzere geliştirilmiştir ve kullanım esnasında belirli oranda İzo Propil Alkol (IPA) kullanımının azaltılmasına imkan verir.

2. Ürün Özellikleri*

SUNFOUNT 411 Hazne suyu:

- **300 mg/lt'**den yüksek hidrojen karbonat içeren giriş sularının kullandığı sistemler için uygundur (> **17dH**, ya da > **30 fH**)
- Önerilen **kullanım oranı % 2-4** aralığındadır
- Hazne suyunun pH seviyesini baskı için ideal olan aralıkta stabilize eder
- Kısa makine duruşlarında kalıbın aşınmasını engelleyen katkı maddelerine sahiptir
- Baskı esnasında **% 5 – 8 aralığında IPA** kullanılmasını öneriyoruz. Özel durumlarda gerekli ise daha yüksek oranlarda da kullanılabilir.
- İçerdiği bazı malzemelerden dolayı, merdane parlamasına neden olabilecek kalsiyum birikmesini önlemede de yardımcı olmaktadır.

3. Ürün Uygunluğu*

3.1 Uygulamalar:

SUNFOUNT 411 , ofset baskı makinesinde kullanılan yağ bazlı ya da UV bazlı ofset mürekkeplerin baskısında kullanılmak üzere formüle edilmiştir. Ofset baskıdaki kağıt ve karton baskısı için önerilir ve her çeşit ve ebattaki ofset makinesinde kullanıma uygundur. Aşağıdaki baskılara uygun değildir:

- Emici olmayan yüzeylerde kullanılacak yağ bazlı ofset mürekkebi ile yapılan baskılarda
- IPA oranının % 8 in üzerinde olduğu baskılarda

3.2 Baskı altı malzemeleri:

SUNFOUNT 411, şu baskı altları için uygundur:

- Her çeşit kaplamalı (kuşe) ya da kaplamasız (1.hamur) ofset baskı kağıtları
- Her çeşit kaplamalı ve kaplamasız kartonlar

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama:

SUNFOUNT 411, 5 – 35 °C arasında depolanmalıdır. Direk güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır. Bu şartlar altında ambalajları açılmadığı müddetçe **minimum 12 Ay** raf ömrü vardır.

Yanlışlıkla dondurulursa, kendi kendine yavaş yavaş sıcaklığının yükselmesi beklenmelidir (ısıtılmamalıdır) ve daha sonra kullanım öncesi çok iyi karıştırılmalıdır.



Kullanılmış hazne suları tekrar depolanacaksa, bu durumda hazne suyunun kontaminasyona uğramaması için kapağı sıkıca kapatılarak depolanmalıdır.

4.2 Dozajlama

Teknotrans / Baldwin sistemindeki karışımda % 3 **SUNFOUNT 411** ile hedeflenen 5,0 – 5,5 pH seviyesine ulaşılabilir. Baskı esnasındaki şartlara göre, bu dozaj oranı artırılabilir ya da eksiltilebilir. Yumuşak ya da düşük pH'lı giriş suyu kullanan baskılarda, daha az oranda **SUNFOUNT 411** ihtiyacı vardır. Kuvvetli alkali yüzeye sahip kağıtlar üzerine yapılacak baskılarda ya da düşük oranlar kullanılan IPA durumunda, kullanım dozajı % 4'e kadar çıkabilir. Metal mürekkep baskılarında tonlanma oluyorsa, yüksek oranda dozajlama ile de çalışılabilir.

4.3 Bertaraf etme

SUNFOUNT 411 atıkları, endüstriyel kurallara göre ve yerel, ulusal ve uluslararası yönetmelikler göz önüne alınarak bertaraf edilmelidir. Makine üzerinden alınan **SUNFOUNT 411** içeren kullanılmış suyun da bertarafını da içermektedir.

5. Baskı Şartları

5.1 Kullanılan Mürekkepler:

SUNFOUNT 411 , baskılarda kullanılan tüm yağ bazlı konvansiyonel ofset mürekkepleri ile UV ofset mürekkepleri ile kullanıma uygundur.

5.2 Baskı Kalıpları:

SUNFOUNT 411 , CTP ve (Positif/Negatif) her türlü alüminyum kalıp ile kullanıma uygundur.

5.3 Makine Temizliği

Hazne suyu sistemindeki hazne suyu katkısının ve filtrelerin, belirli periyotlarla değiştirilmesi öneriyoruz.

6. Son kullanım güvenliği

Tüm **Sun Chemical** ürünleri, en son çıkan **CEPE/EuPIA Exclusion List** yönergelerine uygun olarak imal edilmektedir. Bu da **CLP Regulation (EC) No 1272/2008** yönetmeliğine göre, etiketleme ve karışım malzemelerin, **kanserojen, mutajen, toksik** olarak **1A** ve **1B** kategorisinde **H340, H350** ya da **H360** ve toksik ya da aşırı toksik olma ibarele-rinin yanında **H300, H301, H310, H330, H331, H370** ya da **H372** ibareleriyle işaretlenerek paketlenmektedir. Müşterilerimize gönderdiğimiz mürekkeplerde, **kasten ya da bilerek Antimon, Arsenik, Kadmiyum, Krom (VI), Kurşun, Civa, Selenyum** içeren malzemeler **kullanılmamaktadır**. Dokümanın bir kopyası EUPIA websitesinde mevcuttur <http://eupia.org>

SUNFOUNT 411 'in imalatında kullanılan tüm malzemeler, Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21) Annex 6'da listelenmiştir.

SUNFOUNT 411 ile yapılan baskılar, **EN71/3** Oyuncak Yönetmeliğinin gereklerini karşılamaktadır.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Türkçe Versiyon 2
Temmuz 2017
Sayfa 2 / 3

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

7.Regölasyonlar

SUNFOUNT 411, bu Teknik Bilgi Formu'nda yapılan öneriler ve İyi İmalat Pratikleri (GMP) kullanılarak yapılan, gıdaya temas etmeyen yüzeylere yapılan gıda ambalajı baskılarında kullanılabilir.

Bu tür baskılarda, EU Framework Regulation (EC) No 1935/2004,the GMP Regulation (EC) No 2023/2006 and the Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21) 'de kanuni ve endüstriyel oranlarda migrasyon limitleri belirtilen malzemelerin;mürekkep, kullanılan lak, hazne suyu vb yardımcı malzemelerden gıdaya migre etmemeleri, matbaacının, gıda dolumcusunun,vs yasal sorumluluğundadır.

Eğer gıda ambalajı tamamlanan ürünün, yukarıda belirttiğimiz yönetmeliklere uygunluğu yönünden bir tereddüt varsa, nihai şartlara göre test yapılmasını öneriyoruz.

8. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk'i ziyaret edin

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 2
Temmuz 2017
Sayfa 3 / 3

SUNFOUNT 461

1. Tanım

SUNFOUNT 461, ofset baskıda kullanılan alkol substitute hazne suyu katkı maddesidir.

2. Ürün Özellikleri*

SUNFOUNT 461 Hazne suyu:

- **300 mg/lt'den** yüksek hidrojen karbonat içeren giriş sularının kullandığı sistemler için uygundur (> **17dH**, ya da > **30 fH**)
- Önerilen **kullanım oranı % 2-4** aralığındadır
- Hazne suyunun pH seviyesini baskı için ideal olan aralıkta stabilize eder
- Kısa makine duruşlarında kalıbın aşınmasını engelleyen katkı maddelerine sahiptir
- Baskı esnasında **% 0 – 5 aralığında IPA** kullanılmasını öneriyoruz. Özel durumlarda gerekli ise daha yüksek oranlarda da kullanılabilir.
- İçerdiği bazı malzemelerden dolayı, merdane parlamasına neden olabilecek kalsiyum birikmesini önlemede de yardımcı olmaktadır.

3. Ürün Uygunluğu*

3.1 Uygulamalar

SUNFOUNT 461 , ofset baskı makinesinde kullanılan yağ bazlı ya da UV bazlı ofset mürekkeplerin baskısında kullanılmak üzere formüle edilmiştir. Ofset baskıdaki kağıt ve karton baskısı için önerilir ve her çeşit ve ebattaki ofset makinesinde kullanıma uygundur. Aşağıdaki baskılara uygun değildir:

- Emici olmayan yüzeylerde kullanılacak yağ bazlı ofset mürekkebi ile yapılan baskılarda
- IPA oranının % 5 in üzerinde olduğu baskılarda

3.2 Baskı altı malzemeleri:

SUNFOUNT 461, şu baskı altları için uygundur:

- Her çeşit kaplamalı (kuşe) ya da kaplamasız (1.hamur) ofset baskı kağıtları
- Her çeşit kaplamalı ve kaplamasız kartonlar

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

SUNFOUNT 461, 5 – 35 °C arasında depolanmalıdır. Direk güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır. Bu şartlar altında ambalajları açılmadığı müddetçe **minimum 12 Ay** raf ömrü vardır.

Yanlışlıkla dondurulursa, kendi kendine yavaş yavaş sıcaklığının yükselmesi beklenmelidir (ısıtılmamalıdır) ve daha sonra kullanım öncesi çok iyi karıştırılmalıdır.



Kullanılmış hazne suları tekrar depolanacaksa, bu durumda hazne suyunun kontaminasyona uğramaması için kapağı sıkıca kapatılarak depolanmalıdır.

4.2 Dozajlama

Teknotrans / Baldwin sistemindeki karışımda % 3 **SUNFOUNT 461** ile hedeflenen 5,0 – 5,5 pH seviyesine ulaşılabilir. Baskı esnasındaki şartlara göre, bu dozaj oranı artırılabilir ya da eksiltilebilir. Yumuşak ya da düşük pH'lı giriş suyu kullanan baskılarda, daha az oranda **SUNFOUNT 461** ihtiyacı vardır. Kuvvetli alkali yüzeye sahip kağıtlar üzerine yapılacak baskılarda ya da düşük oranlar kullanılan IPA durumunda, kullanım dozajı % 4'e kadar çıkabilir. Metal mürekkep baskılarında tonlanma oluyorsa, yüksek oranda dozajlama ile de çalışılabilir.

4.3 Bertaraf etme

SUNFOUNT 461 atıkları, endüstriyel kurallara göre ve yerel, ulusal ve uluslararası yönetmelikler göz önüne alınarak bertaraf edilmelidir. Makine üzerinden alınan **SUNFOUNT 460** içeren kullanılmış suyun da bertarafını da içermektedir.

5. Baskı Şartları

5.1 Kullanılan Mürekkepler

SUNFOUNT 461 , baskılarda kullanılan tüm yağ bazlı konvansiyonel ofset mürekkepleri ile UV ofset mürekkepleri ile kullanıma uygundur.

5.2 Baskı Kalıpları:

SUNFOUNT 461 , CTP ve (Positif/Negatif) her türlü alüminyum kalıp ile kullanıma uygundur.

5.3 Makine Temizliği

Hazne suyu sistemindeki hazne suyu katkısının ve filtrelerin, belirli periyotlarla değiştirilmesi öneriyoruz.

6. Son kullanım güvenliği

Tüm **Sun Chemical** ürünleri, en son çıkan **CEPE/EuPIA Exclusion List** yönergelerine uygun olarak imal edilmektedir. Bu da **CLP Regulation (EC) No 1272/2008** yönetmeliğine göre, etiketleme ve karışım malzemelerin, **kanserojen, mutajen, toksik** olarak **1A** ve **1B** kategorisinde **H340, H350** ya da **H360** ve toksik ya da aşırı toksik olma ibarele-rinin yanında **H300, H301, H310, H330, H331, H370** ya da **H372** ibareleriyle işaretlenerek paketlenmektedir. Müşterilerimize gönderdiğimiz mürekkeplerde, **kasten ya da bilerek Antimon, Arsenik, Kadmiyum, Krom (VI), Kurşun, Civa, Selenyum** içeren malzemeler **kullanılmamaktadır**. Dokümanın bir kopyası EUPIA websitesinde mevcuttur <http://eupia.org>

SUNFOUNT 461 'in imalatında kullanılan tüm malzemeler, Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21) Annex 6'da listelenmiştir.

SUNFOUNT 461 ile yapılan baskılar, **EN71/3** Oyuncak Yönetmeliğinin gereklerini karşılamaktadır.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1
Ekim 2017
Sayfa 2 / 3

7.Regölasyonlar

SUNFOUNT 461, bu Teknik Bilgi Formu'nda yapılan öneriler ve İyi İmalat Pratikleri (GMP) kullanılarak yapılan, gıdaya temas etmeyen yüzeylere yapılan gıda ambalajı baskılarında kullanılabilir.

Bu tür baskılarda, EU Framework Regulation (EC) No 1935/2004,the GMP Regulation (EC) No 2023/2006 and the Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21) 'de kanuni ve endüstriyel oranlarda migrasyon limitleri belirtilen malzemelerin;mürekkep, kullanılan lak, hazne suyu vb yardımcı malzemelerden gıdaya migre etmemeleri, matbaacının, gıda dolumcusunun,vs yasal sorumluluğundadır.

Eğer gıda ambalajı tamamlanan ürünün, yukarıda belirttiğimiz yönetmeliklere uygunluğu yönünden bir tereddüt varsa, nihai şartlara göre test yapılmasını öneriyoruz.

8. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk'i ziyaret edin

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1
Ekim 2017
Sayfa 3 / 3

SUNFOUNT 480

1. Tanım

SUNFOUNT 480, ofset baskıda kullanılan hazne suyu katkı maddesidir. Ofset baskı makinelerinde kullanılmak üzere geliştirilmiştir ve kullanım esnasında belirli oranda İzo Propil Alkol (IPA) kullanımının azaltılmasına imkan verir.

2. Ürün Özellikleri*

SUNFOUNT 480 Hazne suyu:

- **300 mg/lt'**e kadar olan hidrojen karbonat içeren giriş sularının kullandığı sistemler için uygundur (yaklaşık **17dH**, ya da yaklaşık **30 fH**)
- Önerilen **kullanım oranı % 2-4** aralığındadır
- Hazne suyunun pH seviyesini baskı için ideal olan aralıkta stabilize eder
- Kısa makine duruşlarında kalıbın aşınmasını engelleyen katkı maddelerine sahiptir
- Baskı esnasında **% 0 – 5 aralığında IPA** kullanılmasını öneriyoruz. Özel durumlarda gerekli ise daha yüksek oranlarda da kullanılabilir.
- İçerdiği bazı malzemelerden dolayı, merdane parlamasına neden olabilecek kalsiyum birikmesini önlemede de yardımcı olmaktadır.

3. Ürün Uygunluğu*

3.1 Uygulamalar:

SUNFOUNT 480 , ofset baskı makinesinde kullanılan yağ bazlı ya da UV bazlı ofset mürekkeplerin baskısında kullanılmak üzere formüle edilmiştir. Ofset baskıdaki kağıt ve karton baskısı için önerilir ve her çeşit ve ebattaki ofset makinesinde kullanıma uygundur. Aşağıdaki baskılara uygun değildir:

- Emici olmayan yüzeylerde kullanılacak yağ bazlı ofset mürekkebi ile yapılan baskılarda
- IPA oranının % 5 in üzerinde olduğu baskılarda

3.2 Baskı altı malzemeleri:

SUNFOUNT 480, şu baskı altları için uygundur:

- Her çeşit kaplamalı (kuşe) ya da kaplamasız (1.hamur) ofset baskı kağıtları
- Her çeşit kaplamalı ve kaplamasız kartonlar

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

SUNFOUNT 480, 5 – 35 °C arasında depolanmalıdır. Direk güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır. Bu şartlar altında ambalajları açılmadığı müddetçe **minimum 12 Ay** raf ömrü vardır.

Yanlışlıkla dondurulursa, kendi kendine yavaş yavaş sıcaklığının yükselmesi beklenmelidir (ısıtılmamalıdır) ve daha sonra kullanım öncesi çok iyi karıştırılmalıdır.



Kullanılmış hazne suları tekrar depolanacaksa, bu durumda hazne suyunun kontaminasyona uğramaması için kapağı sıkıca kapatılarak depolanmalıdır.

4.2 Dozajlama

Teknotrans / Baldwin sistemindeki karışımda % 3 **SUNFOUNT 480** ile hedeflenen 5,0 – 5,5 pH seviyesine ulaşılabilir. Baskı esnasındaki şartlara göre, bu dozaj oranı artırılabilir ya da eksiltilebilir. Yumuşak ya da düşük pH'lı giriş suyu kullanan baskılarda, daha az oranda **SUNFOUNT 480** ihtiyacı vardır. Kuvvetli alkali yüzeye sahip kağıtlar üzerine yapılacak baskılarda ya da düşük oranlar kullanılan IPA durumunda, kullanım dozajı % 4'e kadar çıkabilir. Metal mürekkep baskılarında tonlanma oluyorsa, yüksek oranda dozajlama ile de çalışılabilir.

4.3 Bertaraf etme

SUNFOUNT 480 atıkları, endüstriyel kurallara göre ve yerel, ulusal ve uluslararası yönetmelikler göz önüne alınarak bertaraf edilmelidir. Makine üzerinden alınan **SUNFOUNT 480** içeren kullanılmış suyun da bertarafını da içermektedir.

5. Baskı Şartları

5.1 Kullanılan Mürekkepler

SUNFOUNT 480 , baskılarda kullanılan tüm yağ bazlı konvansiyonel ofset mürekkepleri ile UV ofset mürekkepleri ile kullanıma uygundur.

5.2 Baskı Kalıpları:

SUNFOUNT 480, CTP ve (Positif/Negatif) her türlü alüminyum kalıp ile kullanıma uygundur.

5.3 Makine Temizliği

Hazne suyu sistemindeki hazne suyu katkısının ve filtrelerin, belirli periyotlarla değiştirilmesi öneriyoruz.

6. Son kullanım güvenliği

Tüm Sun Chemical ürünleri, en son çıkan **CEPE/EuPIA Exclusion List** yönergelerine uygun olarak imal edilmektedir. Bu da **CLP Regulation (EC) No 1272/2008** yönetmeliğine göre, etiketleme ve karışım malzemelerin, **kanserojen, mutajen, toksik** olarak **1A** ve **1B** kategorisinde **H340, H350** ya da **H360** ve toksik ya da aşırı toksik olma ibarele-rinin yanında **H300, H301, H310, H330, H331, H370** ya da **H372** ibareleriyle işaretlenerek paketlenmektedir. Müşterilerimize gönderdiğimiz mürekkeplerde, **kasten ya da bilerek Antimon, Arsenik, Kadmiyum, Krom (VI), Kurşun, Civa, Selenyum** içeren malzemeler **kullanılmamaktadır**. Dokümanın bir kopyası EUPia websitesinde mevcuttur <http://eupia.org>

SUNFOUNT 480 'in imalatında kullanılan tüm malzemeler, Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21) Annex 6'da listelenmiştir.

SUNFOUNT 480 ile yapılan baskılar, **EN71/3** Oyuncak Yönetmeliğinin gereklerini karşılamaktadır.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 2
Temmuz 2017
Sayfa 2 / 3

7.Regölasyonlar

SUNFOUNT 480, bu Teknik Bilgi Formu'nda yapılan öneriler ve İyi İmalat Pratikleri (GMP) kullanılarak yapılan, gıdaya temas etmeyen yüzeylere yapılan gıda ambalajı baskılarında kullanılabilir.

Bu tür baskılarda, EU Framework Regulation (EC) No 1935/2004,the GMP Regulation (EC) No 2023/2006 and the Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21) 'de kanuni ve endüstriyel oranlarda migrasyon limitleri belirtilen malzemelerin;mürekkep, kullanılan lak, hazne suyu vb yardımcı malzemelerden gıdaya migre etmemeleri, matbaacının, gıda dolumcusunun,vs yasal sorumluluğundadır.

Eğer gıda ambalajı tamamlanan ürünün, yukarıda belirttiğimiz yönetmeliklere uygunluğu yönünden bir tereddüt varsa, nihai şartlara göre test yapılmasını öneriyoruz.

8. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk'i ziyaret edin

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 2
Temmuz 2017
Sayfa 3 / 3

RYCOLINE 567

1. Tanım

RYCOLINE 567, ABD’de geliştirilmiş ve tabaka ofset makinelerinde kullanılan IPA’yı sıfırlamak üzere geliştirilmiş bir hazne suyu.

2. Ürün Özellikleri*

RYCOLINE 567 Hazne suyu:

- Önerilen **kullanım oranı % 4’dür**
- pH seviyesini baskı için ideal olan aralıkta stabilize eder ve mürekkep-su dengesinin kurulmasını sağlar
- Bakteri oluşumunu engelleyerek suyun temiz kalmasını sağlar
- Kısa makine duruşlarında kalıbın aşınmasını engelleyen katkı maddelerine sahiptir
- Baskı esnasında **% 0** ile başlanmasını ve gerekli olduğunda **% 5** oranına kadar **IPA** kullanılmasını öneriyoruz.
- IPA oranını azalttığı için mürekkebin daha hızlı kurumasını sağlar
- İçerdiği bazı malzemelerden dolayı, merdane parlamasına neden olabilecek kalsiyum birikmesini önlemede de yardımcı olmaktadır.

3. Ürün Uygunluğu*

3.1 Uygulamalar

RYCOLINE 567 , ofset baskı makinesinde kullanılan yağ bazlı ya da UV bazlı ofset mürekkeplerin baskısında kullanılmak üzere formüle edilmiştir. Ofset baskıdaki kağıt ve karton baskısı için önerilir ve her çeşit ve ebattaki ofset makinesinde kullanıma uygundur. Aşağıdaki baskılara uygun değildir:

- Emici olmayan yüzeylerde kullanılacak yağ bazlı ofset mürekkebi ile yapılan baskılarda
- IPA oranının % 5 in üzerinde olduğu baskılarda
- **RYCOLINE 567, içeriğinden dolayı hassas gıda ambalajı baskılarında kullanılmamalıdır.**

3.2 Baskı altı malzemeleri:

RYCOLINE 567, şu baskı altları için uygundur:

- Her çeşit kaplamalı (kuşe) ya da kaplamasız (1.hamur) ofset baskı kağıtları
- Her çeşit kaplamalı ve kaplamasız kartonlar

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

RYCOLINE 567, 5 – 35 °C arasında depolanmalıdır. Direkt güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır. Bu şartlar altında ambalajları açılmadığı müddetçe **minimum 12 Ay** raf ömrü vardır.



Yanlışlıkla dondurulursa, kendi kendine yavaş yavaş sıcaklığının yükselmesi beklenmelidir (ısıtılmamalıdır) ve daha sonra kullanım öncesi çok iyi karıştırılmalıdır.

Kullanılmış hazne suları tekrar depolanacaksa, bu durumda hazne suyunun kontaminasyona uğramaması için kapağı sıkıca kapatılarak depolanmalıdır.

4.2 Dozajlama

Teknotrans / Baldwin sistemindeki karışımda % 4 **RYCOLINE 567** ile hedeflenen asidik 4,0 – 4,5 pH seviyesine ulaşılabilir. Baskı esnasındaki şartlara göre, bu dozaj oranı eksiltilebilir. Yumuşak ya da düşük pH'lı giriş suyu kullanan baskılarda, daha az oranda **RYCOLINE 567** ihtiyacı vardır. Kuvvetli alkali yüzeye sahip kağıtlar üzerine yapılacak baskılarda ya da düşük oranlar kullanılan IPA durumunda, kullanım dozajı % 5'e kadar çıkabilir. Metal mürekkep baskılarında tonlanma oluyorsa, % 4 oranda dozajlama ile de çalışılmalıdır.

4.3 Bertaraf etme

RYCOLINE 567 atıkları, endüstriyel kurallara göre ve yerel, ulusal ve uluslararası yönetmelikler göz önüne alınarak bertaraf edilmelidir. Makine üzerinden alınan **RYCOLINE 567** içeren kullanılmış suyun da bertarafını da içermektedir.

5. Baskı Şartları

5.1 Kullanılan Mürekkepler

RYCOLINE 567, baskılarda kullanılan tüm yağ bazlı konvansiyonel ofset mürekkepleri ile UV ofset mürekkepleri ile kullanıma uygundur.

5.2 Baskı Kalıpları:

RYCOLINE 567, CTP ve (Positif/Negatif) her türlü alüminyum kalıp ile kullanıma uygundur.

5.3 Makine Temizliği

Hazne suyu sistemindeki hazne suyu katkısının ve filtrelerin, belirli periyotlarla değiştirilmesi öneriyoruz.

6. Son kullanım güvenliği

Tüm Sun Chemical ürünleri, en son çıkan **CEPE/EuPIA Exclusion List** yönergelerine uygun olarak imal edilmektedir. Bu da **CLP Regulation (EC) No 1272/2008** yönetmeliğine göre, etiketleme ve karışım malzemelerin, **kanserojen, mutajen, toksik** olarak **1A** ve **1B** kategorisinde **H340, H350** ya da **H360** ve toksik ya da aşırı toksik olma ibarele-rinin yanında **H300, H301, H310, H330, H331, H370** ya da **H372** ibareleriyle işaretlenerek paketlenmektedir. Müşterilerimize gönderdiğimiz mürekkeplerde, **kasten ya da bilerek Antimon, Arsenik, Kadmiyum, Krom (VI), Kurşun, Civa, Selenyum** içeren malzemeler **kullanılmamaktadır**. Dokümanın bir kopyası EUPIa websitesinde mevcuttur <http://eupia.org>

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Türkçe Versiyon 1
Temmuz 2017
Sayfa 2 / 3

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

7.Regölasyonlar

RYCOLINE 567, içeriğinden dolayı hassas gıda ambalajı baskılarında kullanılmamalıdır.

Bu tür baskılarda, EU Framework Regulation (EC) No 1935/2004,the GMP Regulation (EC) No 2023/2006 and the Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21) 'de kanuni ve endüstriyel oranlarda migrasyon limitleri belirtilen malzemelerin;mürekkep, kullanılan lak, hazne suyu vb yardımcı malzemelerden gıdaya migre etmemeleri, matbaacının, gıda dolumcusunun,vs yasal sorumluluğundadır.

Eğer gıda ambalajı tamamlanan ürünün, yukarıda belirttiğimiz yönetmeliklere uygunluğu yönünden bir tereddüt varsa, nihai şartlara göre test yapılmasını öneriyoruz.

8. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk'i ziyaret edin

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1
Temmuz 2017
Sayfa 3 / 3