

SunCoat Premium

1. Description

SunCoat Premium coatings are waterbased coatings for applications on cardboard and paper. The focus is on protection and enhanced features.

2. Product features

SunCoat Premium coatings:

- have enhanced features and optimized protection
- provides the desired gloss level from very high gloss to ultra matt
- does not contain volatile alcohols

3. Product Range

					
	NAME	COMMENT	VISCOSITY DIN 4 cup 20° C DIN53211	GLOSS (5 is highest)	W+T DOUBLESIDED (1=not suitable 3=recommended)
WCT3-0200/40	SUNCOAT PREM HI MATT	Ultra Matt	38-42s	○ ○ ○ ○ ○	● ● ●
WCT3-0400/45	SUNCOAT PREM GLOSS RR	Gloss - Rub	40-50s	● ● ● ● ○	● ● ○
WCT3-9186/35	SUNCOAT PREM HI GLOSS	High Gloss	32-38s	● ● ● ● ●	● ○ ○
WCT3-8266/50	SUNCOAT PREM HGLOSS HS	High Gloss - Slip	40-60s (25°C)	● ● ● ● ●	● ○ ○

The viscosity is specified at the time of manufacturing

4. Product Suitability

4.1 Applications

The main application of SunCoat Premium is commercial/publication and packaging printing (folding cartons, displays, etc.) for the food and non-food consumer industry.

This coating can be applied in-line or off-line, preferably by a coating unit equipped with an anilox system. The transfer volume of the anilox roller is decisive for gloss, mechanical resistance, migration level etc. The recommended minimum transfer is 4g/m² to 6g/m² (wet).

Whilst SunCoat Premium coatings are versatile in performance, it may not be suitable if used outside the above described applications. If in doubt, please check the suitability with your local Sun Chemical representative.

SunCoat Premium coatings are not suitable:

- when a barrier against specific chemical substances is requested
- for direct food contact applications
- for ovenable or high temperature packaging
- for impermeable substrates as films or foils

4.2 Substrate

SunCoat Premium coatings can be applied on the following substrates:

- Coated carton board
- Coated paper

If the application is sensitive packaging (food, tobacco, etc.) please make sure that these substrates comply with the end use requirements in terms of possible organoleptic effect and migration.

4.3 Interaction with plastic films

Some Polyethylene and Polypropylene wrapping films can be affected by components in water-based coatings, and this can result in "Swelling". The effect can sometimes be seen as a dimensional change in the film or increased opacity or clouding. Although SunCoat Premium has been formulated to have minimum effect on film over wraps we would always advise print trials before any large commercial print runs are carried out.

4.4 Hot Foil stamping

The adhesion between the different layers (substrate, ink, coating, lamination foil) is essential for the final result. Therefore, a waiting time of minimum 48 – 72 hours is advised.

The suitability should be tested under industrial conditions and monitored with regard to adhesion and mechanical resistance. In case of technical or compliance issues the manufacturer of the hot foil stamping film should be consulted.

5. General Handling

5.1 Storage

SunCoat Premium coatings should be stored at an ambient temperature between 5°C and 35°C. Under these conditions and in an unopened container, SunCoat Premium coatings have a shelf life of at least 12 months after production.

Once the container is opened the coating should be used within a short time frame.



In cases that the product is mistakenly frozen, it should be warmed slowly (no heating) and be well stirred prior to application.

During storage the viscosity might increase. If necessary, this can be adjusted by the addition of water (max. 3%).

5.2 Waste disposal

Product waste has to be disposed in accordance with good industrial practice, considering all the appropriate local, national and regional regulations and guidance.

6. Printing conditions and press room consumables

When printing sensitive packaging, non-approved additives may have a negative impact on the organoleptic properties and could contain potential migrants. It is advised not to add anything to the coatings except water and products listed in chapter 6.2.

6.1 Printing conditions

The temperature of SunCoat Premium coatings shall be conditioned to ambient temperature prior to application.

Stir well before use.

6.2 Press auxiliaries

The addition of up to 2% of SunCoat Retarder 4908 can avoid cracking of the coating layer when printing jobs with very high ink coverage. For better wetting 0.5 - 2.0% of SunCoat Additive 4580 can be added.

6.3 Coating forms

Coatings can be applied by a blanket or a photopolymer plate. For spot coating we recommend a photopolymer plate or a blanket which is cut by a plotter for sharply contoured edges.

The right pressure setting is essential for a good coating application. Excessive contact pressure of the anilox roller to the blanket/photopolymer plate could lead to an uneven coating layer.

7. End-use safety

All Sun Chemical Europe printing inks and related materials are formulated in accordance with the CEPE/EuPIA Exclusion Policy. This excludes from use all materials classified according to the CLP Regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures as carcinogenic, mutagenic or toxic for reproduction in categories 1A or 1B with hazard statements H340, H350 or H360, in addition to toxic or highly toxic materials with hazard statements H300, H301, H310, H311, H330, H331, H370 or H372. A copy of the document is available on the EuPIA website: <http://www.eupia.org>

A "Statement of Composition" is available on request.



Migratable components of SunCoat coatings are listed in Annex 6 of the Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21) – in their latest amendment.

The “Nestlé Guidance Note on Packaging inks” and “Nestlé Standards on materials in contact with food” (in their latest versions) are fulfilled.

SunCoat coatings allow packaging which meet the requirements of the Packaging and Packaging Waste Directive (94/62/EC) and the CONEG heavy metal limits.

Water-based products typically contain isothiazolinone biocides, including methyl isothiazolinone, as in-can preservatives. Such biocides may cause allergic skin reactions in already sensitised individuals.

8. Technical Assistance / Contacts

For further information, please contact your local Sun Chemical team or visit our website on www.sunchemical.com

9. Disclaimer

Our Products are intended for sale to professional users. The information herein is general information designed to assist customers in determining the suitability of our products for their applications. All recommendations are made without guarantee, since the application and conditions of use are beyond our control. We recommend that customers satisfy themselves that each product meets their requirements in all respects before commencing a print run. There is no implied warranty of merchantability or fitness for purpose of the product or products described herein. In no event shall Sun Chemical be liable for damages of any nature arising out of the use or reliance upon this information. Modifications of the product for reasons of improvements might be made without further notice.

Sun Chemical
Leeuwenveldseweg 3-T
1382 LV Weesp
The Netherlands

English Version 4
May 2023
Page 4/4



1. Description

2. Product features

Please consult your Sun Chemical representative for specific application performance data.

3. Product Range

					
	NAME	COMMENT	VISCOSITY DIN 4 cup 20° C DIN53211	GLOSS (5 is highest)	SLIP 1=low, 3=high
WCT2-9851/95	SUNCOAT PLUS DUCT MATT	Duct - Matt	86-104s (25°C)		
WCT2-9850/65	SUNCOAT PLUS DCT GLOSS	Duct - Gloss	55-75s (25°C)		

4. Product Suitability

4.1 Applications

These coatings can be applied in-line or off-line by an inking unit. The transfer volume is decisive for gloss, mechanical resistance, migration level etc.

Whilst SunCoat Plus Duct coatings are versatile in performance, they may not be suitable if used outside the above; described applications. If in doubt, please check the suitability with your local Sun Chemical representative.

SunCoat Plus Duct coatings are not suitable:

- when a barrier against specific chemical substances is requested
- for direct food contact applications
- for oven-able or high temperature packaging
- for impermeable substrates as films or foils

4.2 Substrate

SunCoat Plus Duct coatings can be applied on the following substrates:

- Paper
- Coated carton board

If the application is sensitive packaging (food, tobacco, etc.) please make sure that these substrates comply with the end use requirements in terms of possible organoleptic effect and migration.

4.3 Interaction with plastic films

Some Polyethylene and Polypropylene wrapping films can be affected by components in water-based coatings, and this can result in "Swelling". The effect can sometimes be seen as a dimensional change in the film or increased opacity or clouding. Although SunCoat Plus Duct has been formulated to have minimum effect on film over wraps we would always advise print trials before any large commercial print runs are carried out.

4.4 Hot Foil stamping

The adhesion between the different layers (substrate, ink, coating, lamination foil) is essential for the final result. Therefore, a waiting time of minimum 48 – 72 hours is advised.

The suitability should be tested under industrial conditions and monitored with regard to adhesion and mechanical resistance. In case of technical or compliance issues the manufacturer of the hot foil stamping film should be consulted.

5. General Handling

5.1 Storage

SunCoat Plus Duct coatings should be stored at an ambient temperature between 5°C and 35°C. Under these conditions and in an unopened container, SunCoat Plus Duct coatings have a shelf life of at least 6 months after production.

Once the container is opened the coating should be used within a short time frame.



In cases that the product is mistakenly frozen, it should be warmed slowly (no heating) and be well stirred prior to application.

During storage the viscosity might increase. If necessary, this can be adjusted by the addition of water (max. 3%).

5.2 Waste disposal

Product waste has to be disposed in accordance with good industrial practice, considering all the appropriate local, national and regional regulations and guidance.

6. Printing conditions and press room consumables

When printing sensitive packaging, non-approved additives may have a negative impact on the organoleptic properties and could contain potential migrants. It is advised not to add anything to the coatings except water.

6.1 Printing conditions

The temperature of SunCoat Plus Duct coatings shall be conditioned to ambient temperature prior to application.

Stir well before use.

6.2 Coating forms

Duct coatings will be applied by a blanket. For spot coating we recommend a blanket which is cut by a plotter for sharply contoured edges.

The coating transfer width should be slightly less than the width of the sheet being coated. For this purpose, in the case of full format coating using an offset blanket, the underlay sheets (thickness at least 6/10 mm) under the offset blanket should be cut to a size a few millimetres smaller than the sheet format at the side and the back edges. This is to prevent an unwanted transfer of coating outside of the format.

We recommend keeping the format as large as possible so that the side edges outside the paper size are small. Because there is no coating consumption here, there is a risk of the coating drying on the inking rollers. If the format size cannot be kept large, it is recommended to moisten the outer edges of the inking rollers with water from time to time using a spray bottle. If the press stops, the blanket must be cleaned immediately with water and the ink rollers sprayed with water or retarder over the entire width (also in idle speed).

7. End-use safety

All Sun Chemical Europe printing inks and related materials are formulated in accordance with the CEPE/EuPIA Exclusion Policy. This excludes from use all materials classified according to the CLP Regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures as carcinogenic, mutagenic or toxic for reproduction in categories 1A or 1B with hazard statements H340, H350 or H360, in addition to toxic or highly toxic materials with hazard



statements H300, H301, H310, H311, H330, H331, H370 or H372. A copy of the document is available on the EuPIA website: <http://www.eupia.org>

A "Statement of Composition" is available on request.

Migratable components of SunCoat coatings are listed in Annex 6 of the Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21) – in their latest amendment.

The "Nestlé Guidance Note on Packaging inks" and "Nestlé Standards on materials in contact with food" (in their latest versions) are fulfilled.

SunCoat coatings allow packaging which meet the requirements of the Packaging and Packaging Waste Directive (94/62/EC) and the CONEG heavy metal limits.

Water-based products typically contain isothiazolinone biocides, including methyl isothiazolinone, as in-can preservatives. Such biocides may cause allergic skin reactions in already sensitised individuals.

8. End-use safety

For further information, please contact your local Sun Chemical team or visit our website on www.sunchemical.com

9. Disclaimer

Our Products are intended for sale to professional users. The information herein is general information designed to assist customers in determining the suitability of our products for their applications. All recommendations are made without guarantee, since the application and conditions of use are beyond our control. We recommend that customers satisfy themselves that each product meets their requirements in all respects before commencing a print run. There is no implied warranty of merchantability or fitness for purpose of the product or products described herein. In no event shall Sun Chemical be liable for damages of any nature arising out of the use or reliance upon this information. Modifications of the product for reasons of improvements might be made without further notice.

Sun Chemical
An den Hirtenäckern 15
63791 Karlstein
Germany
Tel: +49 (0)6188 953 0

English Version 2
May 2022
Page 4/4



SunCoat™ APC2295

1. Tanım

SunCoat™ APC2295, çift taraflı (W+T) uygulamalarda kullanılan ve yüksek özelliğine sahip su bazlı dispersiyon lakdır. Ürün, konvansiyonel ve UV mürekkepleri ile beraber in-line olarak yüksek hızda kullanıma uygundur. Ayrıca, istifte mükemmel bloklaşma direnci ile, kağıt ve karton yüzeyinde mükemmel çizilme ve sürtünme dayanımı verir.

2. Ürün Özellikleri*

SunCoat™ APC2295 Dispersiyon Lak:

- Sheen Glossmetre @ 60 degrees* ile 50 – 60 arası parlaklık seviyesine sahiptir.
- Mükemmel sürtünme dayanımına sahiptir.
- Slip özelliği, yüksek süratte yapıştırmaya ve ürün dolumuna uygundur
- Tipik olarak 0,40 – 0,55 ** COF (Sürtünme katsayısı) na sahiptir
- Büyük ebat baskılarda mükemmel stabiliteye sahiptir.
- Non-fatty gıda grubuna giren ürünlerin ambalajlarının baskılarında kullanılabilir.
- Varak yaldız tatbikatına uygundur***.
- Sararmaz

*Parlaklık, baskı altına, uygulanan lak miktarına ve lak altındaki mürekkebin tipine ve baskı yoğunluğu gibi faktörlere bağlıdır

**COF değeri Davenport Ölçüm cihazı ile normal koşullar altında ölçülmüştür

***Bütün varak yaldız ve tutkallar, normal imalat öncesi ürün ile uygunluğu test edilmelidir

3. Ürün Uygunluğu*

3.1 Uygulamalar

SunCoat™ APC2295 Dispersiyon Lak, aşağıdaki alanlarda kullanılır:

- Düşük matlık ve mekanik dayanım istenen ve kağıt / karton üzerine yapılan baskılar için, flexo anilox sisteminden uygulamasında
- Gıda ambalajı için kullanılan kağıt ve karton Ambalaj baskılarında

SunCoat™ APC2295 Dispersiyon Lak, aşağıdaki alanlarda kullanıma uygun değildir:

- Purple, Violet, Rhodamine, Warm Red, Blue 072 gibi amonyak / alkol dayanımı olmayan pigmentlerle yapılan baskılar üzerinde
- **Direct Food Contact** uygulamalarında
- Fırına girecek ya da yüksek sıcaklık isteyen uygulamalar için yapılan baskılar üzerinde
- Folyo, plastic vs emici olmayan yüzeyler üzerindeki baskılarda
- 100 gr/m² altınca çok düşük gramaj kağıtlarla kullanıma

Buradaki tüm veriler ve özellikler, uygun miktarda ve düzgün yüzey yayılmasının olduğu durumlara bağlıdır.

Tavsiye edilen yaş uygulama miktarı **3 – 6 gr / m²**'dir.



4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

SunCoat™ APC2295 Dispersiyon Lak, yanıcı değildir ve 5 – 35 °C arasında depolanmalıdır. Direk güneş ışığından ve dondurulmasından kaçınılmalıdır. Bu şartlar altında, kutuları açılmadığı müddetçe, imalat tarihinden itibaren **minimum 12 Ay** raf ömrü vardır. Kullanım öncesi çok iyi karıştırılmalıdır.

4.2 Bertaraf etme

SunCoat™ APC2295 Dispersiyon Lak atıkları, endüstriyel kurallara göre ve yerel, ulusal ve uluslararası yönetmelikler göz önüne alınarak bertaraf edilmelidir. Daha detaylı elleçleme bilgileri için MSDS'e bakınız.

5. Baskı Şartları

5.1 Baskı Viskozitesi

SunCoat™ APC2295 Dispersiyon Lak kullanıma hazır halde ve **40- 45 sn** (Din 4 flow cup @ 20 C) olarak sevk edilmektedir ve **katı madde oranı % 39 – 41** dir.

5.2 Viskozite Düşürme ve Katkılar

Gerektiğinde % 3 'e kadar su kullanılabilir.

Yavaşlatıcı olarak AX-09916 ya da AX-09936 max %1 kullanılmalıdır.

Hızlandırıcı olarak Etil alkol / su karışımı 1:1 alkol kullanılabilir

5.3 Makine Temizliği

Sıcak su ile temizlenir. Daha etkin bir temizleme için talep doğrultusunda firmamızdan temin edebileceğiniz AX-09908 temizleme ajanı da kullanılabilir.

6. Son kullanım güvenliği

Tüm **Sun Chemical** ürünleri, son ürün güvenliğine yönelik olarak dizayn edilmektedir. Bu yüzden, Sunchemical ürünlerini diğer firma ürünleri ile karıştırmak, Sunchemical ürününün son uygulama için olan uygunluğunu bozabilir. Eğer böyle bir gereklilik varsa, kullanıcı mutlaka son ürün güvenliğini dikkate alarak risk analizi yapmalıdır.

Tüm **Sun Chemical** ürünleri, en son çıkan **CEPE/EuPIA Exclusion List** yönergelerine uygun olarak imal edilmektedir. Bu da **CLP Regulation (EC) No 1272/2008** yönetmeliğine göre, karışım malzemelerin, **kanserojen, mutajen, toksik** olarak **1A** ve **1B** kategorisinde category 1,2 ve 3 olarak etiketlenmesini de içerir.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1
Ağustos 2017
Sayfa 2 / 4

SunCoat™ APC2295 Dispersiyon Lakın kabul edilebilir teknik performansı aşağıdaki şartlara bağlıdır:

- Uygulama miktarlarının kontrolü (mürekkep, lak ve tutkal için) önemlidir. Baskı esnasında sıcak hava üflemesine ve su buharı içeren havanın da sistemden etkin şekilde uzaklaştırılmasına ve IR kurutucu kapatılmalıdır (ya da minimum seviyede tutulmalıdır) ve istif sıcaklığı da 32 C de tutulmasına.
- Baskının, sonraki işlemler öncesi kuruduğundan emin olunmasına.
- Ortamdaki olası migrasyon kaynaklarının kontrol edilmesine
- Tedarikçinin yönlendirmesine uygun olarak seçilen tutkal kullanılmasına

Baskı altının tipi ve seçimi, Dizayn, baskının kontrolü ile diğer tedarikçilerden malzemelerin seçimi, baskıcının teknik gereklilikleridir. Sunchemical Teknik ekibi, sadece tavsiyelerde bulunabilir ya da kendi ürünlerimiz için direk teknik destek verebilir.

Gıda Ambalajı: Son ambalajın, gıda için güvenli olduğunu sağlamak baskıcının sorumluluğundadır.

Paketlenecek gıda için migrasyon durumunda, migrasyon yapan malzeme miktarının yasal sınırlar içinde olmasından, baskıcı ve ürünün dolumcusu sorumludur.

Tedarik zinciri içerisindeki pozisyonu itibarı ile Sunchemical, ürün içerisindeki olası migrasyon yapabilecek malzemeleri belirten “Statement of Composition” deklarasyonunu, imzalayarak baskıcıya ulaştırmaktadır. Ve eğer mevcut ise, bağımsız kuruluşlardan (ISEGA vb) sertifikalı da vermektedir.

7. Sorumluluk Reddi Beyanları

Aplikasyonlar, baskı malzemeleri ve işlemler bu belgede sunulanlar ile sınırlı değildir. Kendi aplikasyon veya prosesinizin tam bir teknik değerlendirilmesi için lütfen Sun Chemical temsilciniz ile temas kurunuz.

Ürünün performansı ve müşterinin amacına uygunluğu, kullanım koşullarına ve basılan malzemeye bağlıdır. Bu nedenle bu belgedeki herhangi bir ifade belirli bir uygulama alanına dair verilmiş bir garanti olarak değerlendirilmemelidir. Sun Chemical, daima müşterilerine, ürünlerin ticari bir uygulamada kullanılmasından önce kapsamlı bir performans ve kullanım güvenliği değerlendirmesi gerçekleştirmesini şiddetle tavsiye etmektedir.

Baskıcılar, konvertörler ve ambalajlayıcılar/doldurucular, nihai ürünün amacına uygun olmasının ve mürekkep ve kaplayıcıların bileşenlerinin yasal ve endüstriyel limitleri aşan seviyelerde ürüne migre olmamasını sağlanmasından yasal olarak sorumludur .

8. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk'i ziyaret edin

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1
Ağustos 2017
Sayfa 3 / 4

SunChemical®

a member of the DIC group



Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı olduğundan, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Türkçe Versiyon 1
Ağustos 2017
Sayfa 4 / 4

SunCoat™ Clarity Matt APC2601

1. Description

SunCoat™ Coating APC2601 is an aqueous matt coating suitable for work and turn applications with low opacity. The product is formulated for use on primary food packaging where a risk of migration has been identified. Suitable for high speed in-line coating of low migration U.V. and conventional lithographic inks. The product imparts excellent scuff and scratch resistance to the print surface of paper and carton board.

2. Product Features

- Matt finish level. Typical 8 – 12 points Sheen @ 60 degrees *
- Excellent rub resistance
- Slip properties suitable for high speed gluing and filling lines.
- Typical cof Static 0.30 – 0.50**
- Excellent stability on large and small format printing machines.
- Suitable for Foil stamping***
- Non Yellowing

* Gloss is dependant upon many factors such as substrate, applied coating weight and ink type / density

** Coefficient of Friction measured on Daventest friction measuring equipment under standard conditions.

*** All foils and adhesives should be tested for suitability with this product prior to production.

Please consult your Sun Chemical representative for specific application performance data

3. Product Suitability

3.1 Applications

SunCoat™ APC2601 coating is intended for use in the following areas:

- Flexographic and roller coat application via a dedicated coating system to paper or board packaging where a low matt finish and mechanical resistance properties are required
- Paper and Carton board packaging for food and sensitive goods

SunCoat™ APC2601 coating is **not** intended for the following areas:

- Use over non-resistant inks that contain ammonia / alcohol sensitive pigments e.g. Purple, Violet, Rhodamine, Reflex Blue, and 072 Blue.
- Direct food contact applications.
- Ovenable or high temperature applications
- Impermeable substrates, Foil, Metpol, plastics etc

All properties are dependant on the coat weight applied and the integrity of the coating. Applied wet coating weight of between 3 and 6 g m⁻² is recommended.

working for you.



4. General Handling

4.1 Storage

SunCoat™ APC2601 coating is not considered flammable. Storage temperature should be between 5 and 30°C. Avoid freezing and direct sunlight.

APC2601 has a shelf life of 6 months from date of manufacture if sealed and normal storage conditions.

4.2 Waste disposal

Care should be exercised in the disposal of coating waste. This should be carried out in accordance with good industrial practice, observing all the appropriate regulations.

For more specific handling advice please refer to the Safety Data Sheet (SDS).

5. Printing Conditions

5.1 Printing Viscosities

The product is supplied press ready 35 - 40 Seconds through a Din 4 flow cup @ 25°C

Solids levels of 41 +/- 1%

5.2 Reducing solvents

Tap water if required 3% maximum addition.

6. End-use safety

All Sun Chemical products are designed with end-use safety built-in. Combination of Sun Chemical products with products from other manufacturers may affect the suitability of the Sun Chemical product for specific end uses and or applications. It is advised that in such circumstances the user undertakes a detailed risk assessment to ensure that safety is not compromised. All Sun Chemical products are formulated to the latest CEPE/EuPIA guidelines. This excludes the use of carcinogenic, mutagenic and toxic for reproduction (CMR 1 and 2) or labelled (T) according to the Dangerous Substances Directive 67/548/EEC, substances classified as very toxic (T+) or toxic (T) and pigments based on compounds of Sb, As, Cd, Cr (VI), Pb, Hg, Se. The use of certain dyes, solvents, plasticisers and miscellaneous materials are also included. The use of certain dyes, solvents, plasticisers and miscellaneous materials are also excluded

Acceptable technical performance of **SunCoat™ APC2601** coating is dependent on:

- Control of product application weight (inks coatings and adhesives). Requires forced air drying with hot air knives and efficient extraction of moist air. I.R. levels should be reduced to a minimum when coating and stack temperatures should be kept below 32C
- Adequate drying on press (to ensure that the print is dry before conversion)
- Appropriate packaging design and structure
- Control of any migratable substances within the finished packaging structure
- Suitable adhesive used in accordance with supplier recommendations



The choice and control of substrate, design (including coverage and coat weight), process conditions (e.g. to ensure proper drying) and any materials from other suppliers are printer or converter technical requirements. Sun Chemical's technical team can provide assistance in the form of suggestions or direct support for our products.

Food Packaging: It is the ultimate responsibility of the food packer to ensure packaged food is safe. With regard to potential migration of substances in to the foodstuff from the printed packaging, it is the responsibility of the converter and food packer to ensure that migration does not exceed any permitted regulatory limitations.

To fulfill its responsibility within the supply chain, and following the signing of a legally binding mutual non-disclosure agreement, Sun Chemical will provide details to the customer of any potential migratable components present in its products through the preparation and communication of a 'Statement of Composition'

7. Disclaimers

This list of applications, substrates and processes provided in this document is not exhaustive. Please contact your local Sun Chemical representative for full technical evaluation of your application or process.

The performance of the product and its suitability for the customers' purpose depend on the particular conditions of use and materials being printed. Therefore, any statement provided in this document should not be construed as providing a guarantee of performance in a specific application area. Sun Chemical always recommends that customers carry out a full evaluation of performance and safety-in-use prior to using our products in commercial applications.

The printers, converters and the packer/filler have the legal responsibility to insure that the finished article is fit for the intended purpose (s) and that the ink and coating components do not migrate into the food at levels that exceed legal and industry requirements.

8. Technical Assistance / Contacts

Please see www.sunchemical.com for further information on Sun Chemical products and services and contact your local Sun Chemical representative for specific product advice.

The information contained herein is based on data believed to be up-to-date and correct at the time writing. It is provided to our customers in order that they are able to comply with all applicable health and safety laws, regulations, and orders. In particular, customers are under an obligation to carry out a risk assessment under relevant Good Manufacturing Practices (GMP) in line with EU food contact legislation and as a result take adequate measures to protect food consumers.

SunCoat™ HV Soft Feel Matt Coating APC2625

1. Description

SunCoat™ HV Soft Feel Matt Coating APC2625 is formulated to give a tactile matt effect. The product enhances print and packaging with a suede or rubber texture feel. After coating the resulting matt finish is extremely smooth and a finish similar to matt lamination is possible. The coating is suitable for high speed in-line coating of UV and conventional inks from a dedicated flexo coating system. This product is PTFE wax free so suitable for tobacco work.

2. Product Features.

- Haptic effect coating, smooth to the touch
- Extremely Matt Typical 5 – 7 points Sheen @ 60 degrees *
- Slip properties suitable for high speed gluing and filling lines.
- Typical cof Static 0.45 – 0.55 Kinetic 0.28 – 0.35**
- Excellent stability on large and small format printing machines.
- Suitable for Foil stamping***
- Non Yellowing

* Gloss is dependant upon many factors such as substrate, applied coating weight and ink type / density

** Coefficient of Friction measured on Davenport friction measuring equipment under standard conditions.

*** All foils and adhesives should be tested for suitability with this product prior to production.

Please consult your Sun Chemical representative for specific application performance data

3. Product Suitability

3.1 Applications

SunCoat™ APC2625 coating is intended for use in the following areas:

- Flexographic and roller coat application via a dedicated coating system to paper or board packaging
- Packaging, greetings cards, labels, book covers, cigarette cartons etc
- Paper and Carton board packaging

SunCoat™ APC2625 coating is *not* intended for the following areas:

- Use over non-resistant inks that contain ammonia / alcohol sensitive pigments e.g. Purple, Violet, Rhodamine, Reflex Blue, and 072 Blue.
- Avoid use for double sided coating work or when cartons are tightly packed or stacked coating face to coating face. *Due to the soft tactile character of the coating, cold blocking of the coating can sometimes occur above 1.5psi. Processing tests are strongly advised before use.*
- Direct food contact applications.
- Ovenable or high temperature applications
- Impermeable substrates, Foil, Metpol, plastics etc.

All properties are dependant on the coat weight applied and the integrity of the coating. Applied wet coating weight of between 3 and 6 g m⁻² is recommended.



4. General Handling

4.1 Storage

SunCoat™ APC2625 coating is not considered flammable. Storage temperature should be between 5 and 30 °C. Avoid freezing and direct sunlight.

APC2515 has a shelf life of 12 months from date of manufacture if sealed and normal storage conditions.

4.2 Waste disposal

Care should be exercised in the disposal of coating waste. This should be carried out in accordance with good industrial practice, observing all the appropriate regulations.

For more specific handling advice please refer to the Safety Data Sheet (SDS).

5. Printing Conditions

5.1 Printing Viscosities

The product is supplied press ready 45 - 55 Seconds through a Din 4 flow cup @ 20 degrees Centigrade. MIC test method 129

Solids 39 +/-1

5.2 Reducing solvents

Avoid adding any water or alcohol to reduce as the formulation has a low water tolerance. Excessive additions of water through contaminated pipe work will reduce the viscosity very rapidly and this has an adverse result on transfer properties. Due to relatively high opacity levels poor transfer may result in a mottle pattern. Purge the system prior to use with standard matt water based coating e.g. APC2072 and then optimally drain in order to remove excess water.

5.3 Wash up solvents

Emulsion wash, Warm water.

6. End-use safety

All Sun Chemical products are designed with end-use safety built-in. Combination of Sun Chemical products with products from other manufacturers may affect the suitability of the Sun Chemical product for specific end uses and or applications. It is advised that in such circumstances the user undertakes a detailed risk assessment to ensure that safety is not compromised. All Sun Chemical products are formulated to the latest CEPE/EuPIA guidelines. This excludes the use of carcinogenic, mutagenic and toxic for reproduction (CMR 1 and 2) or labelled (T) according to the Dangerous Substances Directive 67/548/EEC, substances classified as very toxic (T+) or toxic (T) and pigments based on compounds of Sb, As, Cd, Cr (VI), Pb, Hg, Se. The use of certain dyes, solvents, plasticisers and miscellaneous materials are also included. The use of certain dyes, solvents, plasticisers and miscellaneous materials are also excluded

Acceptable technical performance of **SunCoat™ APC2625** coating is dependent on:

- Control of product application weight (inks coatings and adhesives). Requires forced air drying with hot air knives and efficient extraction of moist air. I.R. levels should be reduced to a minimum when coating and stack temperatures should be kept below 35°C. Avoid excessive stack pressure and reduce excess pile temperature with a pile turner / blower if possible.
- Adequate drying on press (to ensure that the print is dry before conversion). Avoid over packing in transport cases.
- Appropriate packaging design and structure
- Use of high quality transfer media i.e. Photopolymer plates have been found to give best results. Low quality coating blankets may not be suitable and result in mottle.



The choice and control of substrate, design (including coverage and coat weight), process conditions (e.g. to ensure proper drying) and any materials from other suppliers are printer or converter technical requirements. Sun Chemical's technical team can provide assistance in the form of suggestions or direct support for our products.

Food Packaging: It is the ultimate responsibility of the food packer to ensure packaged food is safe. With regard to potential migration of substances in to the foodstuff from the printed packaging, it is the responsibility of the converter and food packer to ensure that migration does not exceed any permitted regulatory limitations.

To fulfill its responsibility within the supply chain, and following the signing of a legally binding mutual non-disclosure agreement, Sun Chemical will provide details to the customer of any potential migratable components present in its products through the preparation and communication of a 'Statement of Composition'

7. Disclaimers

This list of applications, substrates and processes provided in this document is not exhaustive. Please contact your local Sun Chemical representative for full technical evaluation of your application or process.

The performance of the product and its suitability for the customers' purpose depend on the particular conditions of use and materials being printed. Therefore, any statement provided in this document should not be construed as providing a guarantee of performance in a specific application area. Sun Chemical always recommends that customers carry out a full evaluation of performance and safety-in-use prior to using our products in commercial applications.

The printers, converters and the packer/filler have the legal responsibility to insure that the finished article is fit for the intended purpose (s) and that the ink and coating components do not migrate into the food at levels that exceed legal and industry requirements.

8. Technical Assistance / Contacts

Please see www.sunchemical.com for further information on Sun Chemical products and services and contact your local Sun Chemical representative for specific product advice.

The information contained herein is based on data believed to be up-to-date and correct at the time writing. It is provided to our customers in order that they are able to comply with all applicable health and safety laws, regulations, and orders. In particular, customers are under an obligation to carry out a risk assessment under relevant Good Manufacturing Practices (GMP) in line with EU food contact legislation and as a result take adequate measures to protect food consumers.

English Version 1
February 2011
Page 3/3

Our Products are intended for sale to professional users. The information herein is general information designed to assist customers in determining the suitability of our products for their applications. All recommendations are made without guarantee, since the application and conditions of use are beyond our control. We recommend that customers satisfy themselves that each product meets their requirements in all respects before commencing a print run. There is no implied warranty of merchantability or fitness for purpose of the product or products described herein. In no event shall Sun Chemical be liable for damages of any nature arising out of the use or reliance upon this information. Modifications of the product for reasons of improvements might be made without further notice.

Registered in England No. 2647054. Registered Office: 3 High View Road, South Normanton, Derbyshire, DE55 2DT, UK. VAT Registration Number: GB216018402

SunChemical
a member of the DIC group 

Registered in England No. 2647054. Registered Office: 3 High View Road, South Normanton, Derbyshire, DE55 2DT, UK. VAT Registration Number: GB216018402

CT100CIG: Su Bazlı Parlak Dispersiyon Lak**1. Tanım**

CT100CIG, Konvansiyonel tabaka ofset mürekkepleri üzerine yaş üstüne yaş yada kuru üstüne yaş olarak uygulanmak üzere geliştirilmiş su bazlı standart dispersiyon laktır. Uygulama sonrası baskılı yüzey üzerinde parlaklık, mekanik etkilere (katlanabilir karton) ve çizilmeye karşı koruma sağlar, hızlı kurur, istifte bloklaşma yapmaz.

2. Ürün Özellikleri

SUN kod	Tanım	Viskozite (DinCup4@25°C)	Katı madde	Transfer Miktarı (yaş)	Görünüm
CT100CIG	SUNCOAT PROTECT 100	37 ± 3 sn	30 ± 2	4-6 gr/m ²	Beyaz Sıvı

3. Baskı Şartları**3.1 Baskı Viskoziteleri**

Ofset Dispersiyon Lakları makine ve baskı şartlarına göre optimal çalışma viskozitesine su ile inceltme yapılarak ayarlanır. Viskozite ölçümü yapılırken sıcaklık dikkate alınmalıdır. Sıcaklık arttıkça viskozite düşer, azaldıkça viskozite yükselir. Gereğinden fazla yapılan bir inceltme lakin parlaklık ve mekanik dayanıklılık özelliklerinin azalmasına neden olur.

Konvansiyonel ofset mürekkepleri için tavsiye edilen tak düşürücü yada viskozite incelticileri dispersiyon laklarda kesinlikle kullanılmamalıdır.



Bilinen birçok çeşit kağıt ve karton üzerine uygulanabilir. Kullanılan malzemenin yüzey kaplama özellikleri ve emiciliği, kuruma hızını ve baskı kalitesini doğrudan etkiler.

3.2 Kurutma

Ofset Dispersiyon Lakları, prensip olarak suyun buharlaşma yoluyla ortamdan uzaklaşması ile kurur. Kurumayı hızlandırmak için sıcak ve/veya IR kurutma uygulanmalıdır. Kuruma hızı ve baskı kalitesi , kullanılan malzemenin yüzey özelliklerine, suyu emebilme kapasitesine, malzeme üzerindeki mürekkepli alanın genişliğine, yüzeye aktarılan lakın gramajına ve kurutucu tipine bağlıdır.

Çok kuvvetli kısa dalgalı IR ışınları istifte bloklasmaya yol açabilir. Yüksek mürekkep tabakası üzerine yapılan laklamalarda bu durum daha fazla görülebilir. Özellikle koyu renkler çok ısındığında lak tabakasıyla bağlantılı olarak yapışmaya sebep olur.

3.3 İnceltici ve Katkılar

Ürün kullanıma hazır bir şekilde üretilmiştir, inceltme ihtiyacı olması halinde su kullanılmalıdır.

Yavaşlatıcı olarak AX-09916 ya da AX-09936 max %1 kullanılmalıdır.

Hızlandırıcı olarak Etil alkol / su karışımı 1:1 alkol kullanılabilir.

3.4 Temizleme

CT100CIG uygulama sonrası merdaneler üzerinde kurumasına izin vermeden hemen su ile temizlenmelidir. Daha etkin bir temizleme için talep doğrultusunda firmamızdan temin edebileceğiniz AX-09908 temizleme ajanı da kullanılabilir.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.3
Haziran 2023
Sayfa 2 / 6

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

CT100CIG, direkt güneş ışığına maruz bırakılmadan, ağzı kapalı olarak, oda sıcaklığında depolanmalıdır. Daha detaylı depolama bilgileri için SDS'e bakınız.

Raf ömrü: üretim tarihinden itibaren 12 ay, kapalı olarak uygun depolama şartlarında.

4.2 Bertaraf etme

Mürekkep atıkların bertaraf edilmesi dikkat ile yapılmalıdır. İyi endüstriyel disiplin ve ilgili yasalara uygun şekilde yapılmalıdır.

Daha detaylı elleçleme bilgileri için SDS'e bakınız.

4.3 Dikkat

Su bazlı ürünler , bakteri oluşumunu engellemek amacıyla, koruyucu olarak metil izotiazolinon dahil izotiazolinon biyositler içerir. Bu türdeki biyositler cilt hassasiyeti yüksek olan kişilerde alerjik deri reaksiyonlarına neden olabilir. Bu sebeple direk cilt temasından kaçınılmalı ve koruyucu eldiven kullanılması önerilir.

5. Sorumluluk Reddi Beyanları

Aplikasyonlar, baskı malzemeleri ve işlemler bu belgede sunulanlar ile sınırlı değildir. Kendi aplikasyon veya prosesinizin tam bir teknik değerlendirilmesi için lütfen Sun Chemical temsilciniz ile temas kurunuz.

Ürünün performansı ve müşterinin amacına uygunluğu, kullanım koşullarına ve basılan malzemeye bağlıdır. Bu nedenle bu belgedeki herhangi bir ifade belirli bir uygulama alanına dair verilmiş bir garanti olarak değerlendirilmemelidir. Sun Chemical, daima

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.3
Haziran 2023
Sayfa 3 / 6

müşterilerine, ürünlerin ticari bir uygulamada kullanılmasından önce kapsamlı bir performans ve kullanım güvenliği değerlendirmesi gerçekleştirmesini şiddetle tavsiye etmektedir.

Baskıcılar, konvertörler ve ambalajlayıcılar/doldurucular, nihai ürünün amacına uygun olmasının ve mürekkep ve kaplayıcıların bileşenlerinin yasal ve endüstriyel limitleri aşan seviyelerde ürüne migre olmamasını sağlanmasından yasal olarak sorumludur.

Sun Chemical ürünleri, diğer mürekkep tedarikçilerden gelen ürünlerle karıştırılarak kullanımı önerilmemektedir. Bu tür uygulama durumlarında mutlaka teknik servisimize danışılması tavsiye olunur.

6. Ofset Dispersiyon Lakların Genel Özellikleri

6.1 Kullanım amacı ve özellikleri

- Ofset Dispersiyon Lakları, karton veya kağıt üzerine basılan konvansiyonel ofset mürekkepleri üzerine uygulanmak amacıyla geliştirilmiştir. Bu laklar in-line yada off – line olarak tatbik edilir.
- Ofset Dispersiyon Lakları, hızlı kurumalarından dolayı pudra kullanımını gerektirmez yada minimuma indirir. Baskı sonrası iyi kurutulması durumunda istiflemede bloklama riskini minimize eder.
- Mekanik dayanımı arttırmak için laklar basıldıkları yüzey üzerinde mürekkebin kurumasını etkilemeden, baskının sürtünme dayanımı ve çizilme mukavemetini artırır.
- Değişik amaçlara yönelik olarak baskı yüzeyine parlaklık, matlık, metalik yada sedef görünümü vermek için kullanılabilir.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.3
Haziran 2023
Sayfa 4 / 6

- Su bazlı dispersiyon laklar UV ve yağ bazlı verniklere göre minimum seviyede koku ihtiva ederler. Unutulmamalıdır ki baskılı ambalajda koku, kullanılan mürekkep türüne, baskı malzemesine, kurutma şartlarına ve baskılı malzemelerin havalandırma koşullarına bağlı olarak ortaya çıkabilir. Özel kokusuz lak kullanımı durumlarında uygun ürün tavsiyesi için firmamıza danışınız.
- Ofset Dispersiyon Laklar, iyi kurutulduklarında koku bırakmadıklarından dolayı gıda ürünlerinin ambalajlanmasında in-direk (doğrudan gıda ürünü ile temas etmediği durumlarda) kullanıma uygundur.

6.2 Uyarılar

Dispersiyon lakları hafif alkalidir. Bu nedenle alkali dayanıklılığı olmayan (Rhodamine, Purple, Warm red ve Refleks gibi) renkler üzerine uygulandığı durumda renk değişimi meydana gelebilir. Bu durumda alkali dayanımı yüksek benzer renk talebi için teknik servisimize danışılması önerilir.

Ayrıca su bazlı lakların kullanıldığı levhaların ondülasyon işlemlerinde kullanılan tutkal yüksek alkali özellikte olmamalıdır. Aksi halde ondülasyon sonrasında tutkalın lak yüzeyine nüfus etmesi durumunda lakın yüzeyinde bozulmalara neden olabilir.

Aşağıdaki durumlara göre, baskıcının ürünü kullanmadan önce kendi şartlarında ön bir deneme yapması tavsiye edilir.

- Emici olmayan yüzeyler üzerine laklama yapılacağına, (metalize, alüminyum, lamineli malzemeler, sentetik malzemeler, UV baskılı malzemeler, v.s),
- Çift taraflı laklama yapıldığında.
- Kaplaması çok fazla olan kuşe malzemelerin (örn. Chromolux, Astralux, v.s) kullanıldığı durumda,

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.3
Haziran 2023
Sayfa 5 / 6

- Yoğun mürekkep baskıları üzerine laklama yapıldığında.
- Yıldız mürekkep baskılarında

7. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk ziyaret ediniz.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.3
Haziran 2023
Sayfa 6 / 6

SunCoat™ OV-09154: Bariyer Lak

1. Tanım

OV-09154, ofset mürekkep baskıları üzerine in-line ya da off-line olarak uygulanmak üzere tasarlanmıştır. Özellikle sabun kutuları için, küf oluşumuna karşı bariyer lak olarak kullanılmak üzere geliştirilmiştir.

2. Ürün Özellikleri

- Sabun kutularının uygulama yapılan yüzeyinde küfe karşı koruma sağlar.
- Direkt gıda temasına gerektiren uygulamalar için uygun değildir, indirekt gıda teması uygulamalarında kullanılabilir.
- Büyük ve küçük formattaki baskı makinelerinde mükemmel stabiliteye sahiptir.

SUN kod	Tanım	Viskozite (DinCup4@25°C)	Katı madde%	Transfer Miktarı
OV-09154	Bariyer Lak	45±4 sn	41 ± 2	4-8 gr/m ²

Belirtilen özellikler, uygulanan lak gramajına ve bütünlüğüne bağlıdır. 4 - 8 gr/m² aralığında transfer miktarı önerilir.

*Daha detaylı bilgi için lütfen Sun Chemical teknik servisi ile iletişime geçiniz.

Önemli Not: OV-09154'ün aşağıdaki uygulamalarda kullanımı uygun değildir;

- Gıda ambalaj baskılarının “direkt olarak gıda ile temas edilen” durumlarında,
- Mikrodalga ve fırına giren ambalaj türlerinde,
- Plastik film, kağıt havlu ve peçete uygulamalarında

3. Baskı Şartları

3.1 Baskı Viskoziteleri

Ofset Dispersiyon Lakları, makine ve baskı şartlarına göre optimal çalışma viskozitesine su ile inceltme yapılarak ayarlanır. Viskozite ölçümü yapılırken sıcaklık dikkate alınmalıdır.



Sıcaklık arttıkça viskozite düşer, azaldıkça viskozite yükselir. Gereğinden fazla yapılan bir inceltme lakın parlaklık ve mekanik dayanıklılık özelliklerinin azalmasına neden olur.

Konvansiyonel ofset mürekkepleri için tavsiye edilen tak düşürücü yada viskozite incelticileri, dispersiyon laklarda kesinlikle kullanılmamalıdır.

Ofset Dispersiyon Laklarda bekleme şartları ve süresine bağlı olarak üründe ayrışma meydana gelebilir. İstenen efektin tam alınabilmesi için, kullanılmadan önce daima uygun bir karıştırma ile köpürtülmeden homojen hale getirilmelidir. Baskı hazırlığı sürecinde lakın belli bir süre sistem içinde sirküle edilmesi homojenizasyon için yeterlidir. Daha büyük çaplı ambalajlardan olan kullanımlarda ön bir karıştırma yapılması tavsiye olunur.

Pompa tarafından minimum bir çalkalanma (shear) sağlanmalıdır. Yüksek pompa devirlerinden kaçınılmalıdır. Hazneden tenekeye olan dönüş borusu mürekkep seviyesinin altına inmelidir. Hava eşliğinde yapılan fazla bir çalkalama köpürme problemleri yaratabilir. Firmamızdan temin edilen bir köpük kesicinin (RP43100003, %0.5-1.0 oranında) mevcut köpük üstüne püskürtülmesi ile köpük problemleri giderilebilir. Ancak doğru uygulama, fazla çalkalanmasını önleyerek minimum düzeyde köpük yaratmaktır.

Bilinen birçok çeşit kağıt ve karton üzerine uygulanabilir. Kullanılan malzemenin yüzey kaplama özellikleri ve emiciliği, kuruma hızını ve baskı kalitesini doğrudan etkiler.

3.2 Kurutma

Ofset Dispersiyon Lakları, prensip olarak suyun buharlaşma yoluyla ortamdaki uzaklaşması ile kurur. Kurumayı hızlandırmak için sıcak ve/veya IR kurutma uygulanmalıdır. Kuruma hızı ve baskı kalitesi, kullanılan malzemenin yüzey özelliklerine, suyu emebilme kapasitesine, malzeme üzerindeki mürekkepli alanın genişliğine, yüzeye aktarılan lakın gramajına ve kurutucu tipine bağlıdır.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direkt veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.2
Ağustos 2022
Sayfa 2 / 6

Çok kuvvetli kısa dalgalı IR ışınları istifte bloklaşmaya yol açabilir. Yüksek mürekkep tabakası üzerine yapılan laklamalarda bu durum daha fazla görülebilir. Özellikle koyu renkler çok ısındığında lak tabakasıyla bağlantılı olarak yapışmaya sebep olur.

3.3 İnceltici ve Katkılar

Ürün kullanıma hazır bir şekilde üretilmiştir, inceltme ihtiyacı olması halinde su kullanılmalıdır.

Yavaşlatıcı olarak AX-09936 max %1 kullanılmalıdır.

Hızlandırıcı olarak Etil alkol / su karışımı 1:1 veya 2:1 oranında karışım halde kullanılabilir. Lak içersine doğrudan Alkol ilavesi kesinlikle yapılmamalıdır, aksi halde şoklamaya bağlı kesilmeler meydana gelebilir.

3.4 Temizleme

OV-09154 uygulama sonrası merdaneler üzerinde kurumasına izin vermeden hemen su ile temizlenmelidir. Daha etkin bir temizleme için talep doğrultusunda firmamızdan temin edebileceğiniz AX-09908 temizleme ajanı da kullanılabilir.

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

Direkt güneş ışığına maruz bırakılmadan ağzı kapalı olarak oda sıcaklığında depolanmalıdır.

Raf ömrü: üretim tarihinden itibaren 6 ay, kapalı olarak uygun depolama şartlarında.

Daha detaylı depolama bilgileri için SDS'e bakınız.

4.2 Bertaraf etme

Mürekkep atıkların bertaraf edilmesi dikkat ile yapılmalıdır. İyi endüstriyel disiplin ve ilgili yasalara uygun şekilde yapılmalıdır.

Daha detaylı elleçleme bilgileri için SDS'e bakınız.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.2
Ağustos 2022
Sayfa 3 / 6

4.3 Dikkat

Su bazlı ürünler, bakteri oluşumunu engellemek amacıyla, koruyucu olarak metil izotiazolinon dahil izotiazolinon biyositler içerir. Bu türdeki biyositler cilt hassasiyeti yüksek olan kişilerde alerjik deri reaksiyonlarına neden olabilir. Bu sebeple direk cilt temasından kaçınılmalı ve koruyucu eldiven kullanılması önerilir.

5. Sorumluluk Reddi Beyanları

OV-09154 ürünü gıda uygulamalarında test edilmemiştir.

Aplikasyonlar, baskı malzemeleri ve işlemler bu belgede sunulanlar ile sınırlı değildir. Kendi aplikasyon veya prosesinizin tam bir teknik değerlendirilmesi için lütfen Sun Chemical temsilciniz ile temas kurunuz.

Ürünün performansı ve müşterinin amacına uygunluğu, kullanım koşullarına ve basılan malzemeye bağlıdır. Bu nedenle bu belgedeki herhangi bir ifade belirli bir uygulama alanına dair verilmiş bir garanti olarak değerlendirilmemelidir. Sun Chemical, daima müşterilerine, ürünlerin ticari bir uygulamada kullanılmasından önce kapsamlı bir performans ve kullanım güvenliği değerlendirmesi gerçekleştirmesini şiddetle tavsiye etmektedir.

Baskıcılar, konvertörler ve ambalajlayıcılar/doldurucular, nihai ürünün amacına uygun olmasının ve mürekkep ve kaplayıcıların bileşenlerinin yasal ve endüstriyel limitleri aşan seviyelerde ürüne migre olmamasını sağlanmasından yasal olarak sorumludur.

Sun Chemical ürünleri, diğer mürekkep tedarikçilerden gelen ürünlerle karıştırılarak kullanımı önerilmemektedir. Bu tür uygulama durumlarında mutlaka teknik servisimize danışılması tavsiye olunur.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.2
Ağustos 2022
Sayfa 4 / 6

6. Ofset Dispersiyon Lakların Genel Özellikleri

6.1 Kullanım amacı ve özellikleri

- Ofset Dispersiyon Lakları, karton veya kağıt üzerine basılan konvansiyonel ofset mürekkepleri üzerine uygulanmak amacıyla geliştirilmiştir. Bu laklar in-line yada off – line olarak tatbik edilir.
- Ofset Dispersiyon Lakları, hızlı kurumalarından dolayı pudra kullanımını gerektirmez yada minimuma indirir. Baskı sonrası iyi kurutulması durumunda istiflemeye bloklaşma riskini minimize eder.
- Mekanik dayanımı arttırmak için laklar basıldıkları yüzey üzerinde mürekkebin kurumasını etkilemeden, baskının sürtünme dayanımı ve çizilme mukavemetini artırır.
- Değişik amaçlara yönelik olarak baskı yüzeyine parlaklık, matlık, metalik yada sedef görünümü vermek için kullanılabilir.
- Su bazlı dispersiyon laklar UV ve yağ bazlı verniklere göre minimum seviyede koku ihtiva ederler. Unutulmamalıdır ki baskılı ambalajda koku, kullanılan mürekkep türüne, baskı malzemesine, kurutma şartlarına ve baskılı malzemelerin havalandırma koşullarına bağlı olarak ortaya çıkabilir. Özel kokusuz lak kullanımı durumlarında uygun ürün tavsiyesi için firmamıza danışınız.
- Ofset Dispersiyon Laklar, iyi kurutulduklarında koku bırakmadıklarından dolayı gıda ürünlerinin ambalajlanmasında in-direk (doğrudan gıda ürünü ile temas etmediği durumlarda) kullanıma uygundur.

6.2 Uyarılar

Dispersiyon lakları hafif alkalidir. Bu nedenle alkali dayanıklılığı olmayan (Rhodamine, Purple, Warm red ve Refleks gibi) renkler üzerine uygulandığı durumda renk değişimi meydana gelebilir. Bu durumda alkali dayanımı yüksek benzer renk talebi için teknik servisimize danışılması önerilir.

SunChemical®
a member of the DIC group 

Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Türkçe Versiyon 1.2
Ağustos 2022
Sayfa 5 / 6

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Ayrıca su bazlı lakların kullanıldığı levhaların ondülasyon işlemlerinde kullanılan tutkal yüksek alkali özellikte olmamalıdır. Aksi halde ondülasyon sonrasında tutkalın lak yüzeyine nüfus etmesi durumunda lakin yüzeyinde bozulmalara neden olabilir.

Aşağıdaki durumlara göre, baskıcının ürünü kullanmadan önce kendi şartlarında ön bir deneme yapması tavsiye edilir.

- Emici olmayan yüzeyler üzerine laklama yapılacağına, (metalize, alüminyum, lamineli malzemeler, sentetik malzemeler, UV baskılı malzemeler, v.s),
- Çift taraflı laklama yapıldığında.
- Kaplaması çok fazla olan kuşe malzemelerin (örn.Chromolux, Astralux,v.s) kullanıldığı durumda,
- Yoğun mürekkep baskıları üzerine laklama yapıldığında.
- Yıldız mürekkep baskılarında

7. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk ziyaret ediniz.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.2
Ağustos 2022
Sayfa 6 / 6

OV-09168: Su Bazlı Özel Peynir Kutusu Laki

1. Tanım

OV-09168, özellikle peynir kutusu ambalajlarının laklamasında kullanılmak üzere geliştirilmiş bir üründür. Buhar ile şekillendirme prosesine uygundur. Konvansiyonel tabaka ofset mürekkepleri üzerine yaş üstüne yaş yada kuru üstüne yaş olarak uygulanır. Tatbik edildiği yüzey üzerinde mükemmel mekanik dayanım özelliği ve koruma sağlar. Kuruma hızı yüksektir.

2. Ürün Özellikleri

SUN kod	Tanım	Viskozite (DinCup4@25°C)	Katı madde	Transfer Miktarı	Görünüm
OV-09168	Peynir Kutusu Laki	55 ± 5 sn	40 ± 2 sn	4-8 gr/m ²	Beyaz Sıvı

3. Baskı Şartları

3.1 Baskı Viskoziteleri

Ofset Dispersiyon Lakları makine ve baskı şartlarına göre optimal çalışma viskozitesine su ile inceltme yapılarak ayarlanır. Viskozite ölçümü yapılırken sıcaklık dikkate alınmalıdır. Sıcaklık arttıkça viskozite düşer, azaldıkça viskozite yükselir. Gereğinden fazla yapılan bir inceltme lakın parlaklık ve mekanik dayanıklılık özelliklerinin azalmasına neden olur.

Konvansiyonel ofset mürekkepleri için tavsiye edilen tak düşürücü yada viskozite incelticileri dispersiyon laklarda kesinlikle kullanılmamalıdır.

Ofset Dispersiyon Laklarda bekleme şartları ve süresine bağlı olarak üründe ayrışma meydana gelebilir. İstenen efektin tam alınabilmesi için, kullanılmadan önce daima uygun bir karıştırma ile köpürtülmeden homojen hale getirilmelidir. Baskı hazırlığı sürecinde lakın belli bir süre sistem içinde sirküle edilmesi homojenizasyon için yeterlidir. Daha büyük çaplı ambalajlardan olan kullanımlarda ön bir karıştırma yapılması tavsiye olunur.



Bilinen birçok çeşit kağıt ve karton üzerine uygulanabilir. Kullanılan malzemenin yüzey kaplama özellikleri ve emiciliği, kuruma hızını ve baskı kalitesini doğrudan etkiler.

3.2 Kurutma

Ofset Dispersiyon Lakları, prensip olarak suyun buharlaşma yoluyla ortamdaki uzaklaşması ile kurur. Kurumayı hızlandırmak için sıcak ve/veya IR kurutma uygulanmalıdır. Kuruma hızı ve baskı kalitesi, kullanılan malzemenin yüzey özelliklerine, suyu emebilme kapasitesine, malzeme üzerindeki mürekkepli alanın genişliğine, yüzeye aktarılan lakın gramajına ve kurutucu tipine bağlıdır.

Çok kuvvetli kısa dalgalı IR ışınları istifte bloklaşmaya yol açabilir. Yüksek mürekkep tabakası üzerine yapılan laklamalarda bu durum daha fazla görülebilir. Özellikle koyu renkler çok ısındığında lak tabakasıyla bağlantılı olarak yapışmaya sebep olur.

3.3 İnceltici ve Katkılar

Ürün kullanıma hazır bir şekilde üretilmiştir, inceltme ihtiyacı olması halinde su kullanılmalıdır.

Yavaşlatıcı olarak AX-09936 max %1 kullanılmalıdır.

Hızlandırıcı olarak Etil alkol / su karışımı 1:1 alkol kullanılabilir. Lak içersine doğrudan Alkol ilavesi kesinlikle yapılmamalıdır, aksi halde şoklamaya bağlı kesilmeler meydana gelebilir.

3.4 Temizleme

OV-09168 uygulama sonrası merdaneler üzerinde kurumasına izin vermeden hemen su ile temizlenmelidir. Daha etkin bir temizleme için talep doğrultusunda firmamızdan temin edebileceğiniz AX-09908 temizleme ajanı da kullanılabilir.

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

OV-09168, direk güneş ışığına maruz bırakılmadan ağzı kapalı olarak oda sıcaklığında depolanmalıdır.

SunChemical®
a member of the DIC group 

Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı olduğundan, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Aralık 2018
Sayfa 2 / 5

Raf ömrü : üretim tarihinden itibaren 6 ay, kapalı olarak uygun depolama şartlarında.

4.2 Bertaraf etme

Mürekkep atıkların bertaraf edilmesi dikkat ile yapılmalıdır. İyi endüstriyel disiplin ve ilgili yasalara uygun şekilde yapılmalıdır.

Daha detaylı elleçleme bilgileri için MSDS'e bakınız.

5. Sorumluluk Reddi Beyanları

OV-09168 ürünü gıda uygulamalarında test edilmemiştir.

Aplikasyonlar, baskı malzemeleri ve işlemler bu belgede sunulanlar ile sınırlı değildir. Kendi aplikasyon veya prosesinizin tam bir teknik değerlendirilmesi için lütfen Sun Chemical temsilciniz ile temas kurunuz.

Ürünün performansı ve müşterinin amacına uygunluğu, kullanım koşullarına ve basılan malzemeye bağlıdır. Bu nedenle bu belgedeki herhangi bir ifade belirli bir uygulama alanına dair verilmiş bir garanti olarak değerlendirilmemelidir. Sun Chemical, daima müşterilerine, ürünlerin ticari bir uygulamada kullanılmasından önce kapsamlı bir performans ve kullanım güvenliği değerlendirmesi gerçekleştirmesini şiddetle tavsiye etmektedir.

Baskıcılar, konvertörler ve ambalajlayıcılar/doldurucular, nihai ürünün amacına uygun olmasının ve mürekkep ve kaplayıcıların bileşenlerinin yasal ve endüstriyel limitleri aşan seviyelerde ürüne migre olmamasını sağlanmasından yasal olarak sorumludur.

Sun Chemical ürünleri, diğer mürekkep tedarikçilerden gelen ürünlerle karıştırılarak kullanımı önerilmemektedir. Bu tür uygulama durumlarında mutlaka teknik servisimize danışılması tavsiye olunur.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Aralık 2018
Sayfa 3 / 5

6. Ofset Dispersiyon Lakların Genel Özellikleri

6.1 Kullanım amacı ve özellikleri

- Ofset Dispersiyon Lakları, karton veya kağıt üzerine basılan konvansiyonel ofset mürekkepleri üzerine uygulanmak amacıyla geliştirilmiştir. Bu laklar in-line yada off – line olarak tatbik edilir.
- Ofset Dispersiyon Lakları, hızlı kurumalarından dolayı pudra kullanımını gerektirmez yada minimuma indirir. Baskı sonrası iyi kurutulması durumunda istiflemeye bloklaşma riskini minimize eder.
- Mekanik dayanımı arttırmak için laklar basıldıkları yüzey üzerinde mürekkebin kurumasını etkilemeden, baskının sürtünme dayanımı ve çizilme mukavemetini artırır.
- Değişik amaçlara yönelik olarak baskı yüzeyine parlaklık, matlık, metalik yada sedef görünümü vermek için kullanılabilir.
- Su bazlı dispersiyon laklar UV ve yağ bazlı verniklere göre minimum seviyede koku ihtiva ederler. Unutulmamalıdır ki baskılı ambalajda koku, kullanılan mürekkep türüne, baskı malzemesine, kurutma şartlarına ve baskılı malzemelerin havalandırma koşullarına bağlı olarak ortaya çıkabilir. Özel kokusuz lak kullanımı durumlarında uygun ürün tavsiyesi için firmamıza danışınız.
- Ofset Dispersiyon Laklar, iyi kurutulduklarında koku bırakmadıklarından dolayı gıda ürünlerinin ambalajlanmasında in-direk (doğrudan gıda ürünü ile temas etmediği durumlarda) kullanıma uygundur.

6.2 Uyarılar

Dispersiyon lakları hafif alkalidir. Bu nedenle alkali dayanıklılığı olmayan (Rhodamine, Purple, Warm red ve Refleks gibi) renkler üzerine uygulandığı durumda renk değişimi meydana gelebilir. Bu durumda alkali dayanımı yüksek benzer renk talebi için teknik servisimize danışılması önerilir.

SunChemical®
a member of the DIC group 

Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Aralık 2018
Sayfa 4 / 5

Ayrıca su bazlı lakların kullanıldığı levhaların ondülasyon işlemlerinde kullanılan tutkal yüksek alkali özellikte olmamalıdır. Aksi halde ondülasyon sonrasında tutkalın lak yüzeyine nüfus etmesi durumunda lakin yüzeyinde bozulmalara neden olabilir.

Aşağıdaki durumlara göre, baskıcının ürünü kullanmadan önce kendi şartlarında ön bir deneme yapması tavsiye edilir.

- Emici olmayan yüzeyler üzerine laklama yapılacağına, (metalize, alüminyum, lamineli malzemeler, sentetik malzemeler, UV baskılı malzemeler, v.s),
- Çift taraflı laklama yapıldığında.
- Kaplaması çok fazla olan kuşe malzemelerin (örn.Chromolux, Astralux,v.s) kullanıldığı durumda,
- Yoğun mürekkep baskıları üzerine laklama yapıldığında.
- Yıldız mürekkep baskılarında

7. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk ziyaret edin

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Aralık 2018
Sayfa 5 / 5

OV-09244: Su Bazlı Parlak Dispersiyon Lak**1. Tanım**

OV-09244, Konvansiyonel tabaka ofset mürekkepleri üzerine yaş üstüne yaş yada kuru üstüne yaş olarak uygulanmak üzere geliştirilmiş su bazlı standart dispersiyon laktır. Uygulama sonrası baskılı yüzey üzerinde yüksek parlaklık ve koruma sağlar.

2. Ürün Özellikleri

SUN kod	Tanım	Viskozite (DinCup4@20C)	Katı madde	Transfer Miktarı	Görünüm
OV-09244	<i>Su Bazlı Parlak Dispersiyon Lak</i>	45 ± 5 sn	37 ± 2	4-8 gr/m ²	Beyaz Sıvı

3. Baskı Şartları**3.1 Baskı Viskoziteleri**

Ofset Dispersiyon Lakları makine ve baskı şartlarına göre optimal çalışma viskozitesine su ile inceltme yapılarak ayarlanır. Viskozite ölçümü yapılırken sıcaklık dikkate alınmalıdır. Sıcaklık arttıkça viskozite düşer, azaldıkça viskozite yükselir. Gereğinden fazla yapılan bir inceltme lakin parlaklık ve mekanik dayanıklılık özelliklerinin azalmasına neden olur.

Konvansiyonel ofset mürekkepleri için tavsiye edilen tak düşürücü yada viskozite incelticileri dispersiyon laktarda kesinlikle kullanılmamalıdır.

Bekleme süresine bağlı olarak üründe çökme meydana gelebilir. İstenen efektin tam alınabilmesi için ürün iyice karıştırılıp homojen hale getirilmelidir. Bilinen birçok



çeşit kağıt ve karton üzerine uygulanabilir. Kullanılan malzemenin yüzey kaplama özellikleri ve emiciliği, kuruma hızını ve baskı kalitesini doğrudan etkiler.

3.2 Kurutma

Ofset Dispersiyon Lakları, prensip olarak suyun buharlaşma yoluyla ortamdan uzaklaşması ile kurur. Kurumayı hızlandırmak için sıcak ve/veya IR kurutma uygulanmalıdır. Kuruma hızı ve baskı kalitesi , kullanılan malzemenin yüzey özelliklerine, suyu emebilme kapasitesine, malzeme üzerindeki mürekkepli alanın genişliğine, yüzeye aktarılan lakin gramajına ve kurutucu tipine bağlıdır.

Çok kuvvetli kısa dalgalı IR ışınları istifte bloklaşmaya yol açabilir. Yüksek mürekkep tabakası üzerine yapılan laklamalarda bu durum daha fazla görülebilir. Özellikle koyu renkler çok ısındığında lak tabakasıyla bağlantılı olarak yapışmaya sebep olur.

3.3 İnceltici ve Katkılar

Ürün kullanıma hazır bir şekilde üretilmiştir, inceltme ihtiyacı olması halinde su kullanılmalıdır.

Yavaşlatıcı olarak AX-09916 ya da AX-09936 max %1 kullanılmalıdır.

Hızlandırıcı olarak Etil alkol / su karışımı 1:1 alkol kullanılabilir.

3.4 Temizleme

OV-09244 uygulama sonrası merdaneler üzerinde kurumasına izin vermeden hemen su ile temizlenmelidir. Daha etkin bir temizleme için talep doğrultusunda firmamızdan temin edebileceğiniz AX-09908 temizleme ajanı da kullanılabilir.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı olduğundan, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1
Haziran 2015
Sayfa 2 / 6

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

OV-09244, alevlenebilir bir üründür. Tutuşma kaynaklarından uzak tutulmalıdır. Direkt güneş ışığına maruz bırakılmadan ağzı kapalı olarak oda sıcaklığında depolanmalıdır.

Raf ömrü : üretim tarihinden 6 ay kapalı olarak uygun depolama şartlarında.

4.2 Bertaraf etme

Mürekkep atıkların bertaraf edilmesi dikkat ile yapılmalıdır. İyi endüstriyel disiplin ve ilgili yasalara uygun şekilde yapılmalıdır.

Daha detaylı elleçleme bilgileri için MSDS'e bakınız.

5. Sorumluluk Reddi Beyanları

Aplikasyonlar, baskı malzemeleri ve işlemler bu belgede sunulanlar ile sınırlı değildir. Kendi aplikasyon veya prosesinizin tam bir teknik değerlendirilmesi için lütfen Sun Chemical temsilciniz ile temas kurunuz.

Ürünün performansı ve müşterinin amacına uygunluğu, kullanım koşullarına ve basılan malzemeye bağlıdır. Bu nedenle bu belgedeki herhangi bir ifade belirli bir uygulama alanına dair verilmiş bir garanti olarak değerlendirilmemelidir. Sun Chemical, daima müşterilerine, ürünlerin ticari bir uygulamada kullanılmasından önce kapsamlı bir performans ve kullanım güvenliği değerlendirmesi gerçekleştirmesini şiddetle tavsiye etmektedir.

Baskıcılar, konvertörler ve ambalajlayıcılar/doldurucular, nihai ürünün amacına uygun olmasının ve mürekkep ve kaplayıcıların bileşenlerinin yasal ve endüstriyel limitleri aşan seviyelerde ürüne migre olmamasını sağlanmasından yasal olarak sorumludur.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direkt veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1
Haziran 2015
Sayfa 3 / 6

Sun Chemical ürünleri, diğer mürekkep tedarikçilerden gelen ürünlerle karıştırılarak kullanımı önerilmemektedir. Bu tür uygulama durumlarında mutlaka teknik servisimize danışılması tavsiye olunur.

6. Ofset Dispersiyon Lakların Genel Özellikleri

6.1 Kullanım amacı ve özellikleri

- Ofset Dispersiyon Lakları, karton veya kağıt üzerine basılan konvansiyonel ofset mürekkepleri üzerine uygulanmak amacıyla geliştirilmiştir. Bu laklar in-line yada off – line olarak tatbik edilir.
- Ofset Dispersiyon Lakları, hızlı kurumalarından dolayı pudra kullanımını gerektirmez yada minimuma indirir. Baskı sonrası iyi kurutulması durumunda istiflemede bloklaşma riskini minimize eder.
- Mekanik dayanımı arttırmak için laklar basıldıkları yüzey üzerinde mürekkebin kurumasını etkilemeden, baskının sürtünme dayanımı ve çizilme mukavemetini artırır.
- Değişik amaçlara yönelik olarak baskı yüzeyine parlaklık, matlık, metalik yada sedef görünümü vermek için kullanılabilir.
- Su bazlı dispersiyon laklar UV ve yağ bazlı verniklere göre minimum seviyede koku ihtiva ederler. Unutulmamalıdır ki baskılı ambalajda koku, kullanılan mürekkep türüne, baskı malzemesine, kurutma şartlarına ve baskılı malzemelerin havalandırma koşullarına bağlı olarak ortaya çıkabilir. Özel kokusuz lak kullanımı durumlarında uygun ürün tavsiyesi için firmamıza danışınız.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı olduğundan, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1
Haziran 2015
Sayfa 4 / 6

- Ofset Dispersiyon Laklar, iyi kurutulduklarında koku bırakmadıklarından dolayı gıda ürünlerinin ambalajlanmasında in-direk (doğrudan gıda ürünü ile temas etmediği durumlarda) kullanıma uygundur.

6.2 Uyarılar

Dispersiyon lakları hafif alkalidir.Bu nedenle alkali dayanıklılığı olmayan (Rhodamine, Purple, Warm red ve Refleks gibi) renkler üzerine uygulandığı durumda renk değişimi meydana gelebilir. Bu durumda alkali dayanımı yüksek benzer renk talebi için teknik servisimize danışılması önerilir.

Ayrıca su bazlı lakların kullanıldığı levhaların ondülasyon işlemlerinde kullanılan tutkal yüksek alkali özellikte olmamalıdır. Aksi halde ondülasyon sonrasında tutkalın lak yüzeyine nüfus etmesi durumunda lakın yüzeyinde bozulmalara neden olabilir.

Aşağıdaki durumlara göre, baskıcının ürünü kullanmadan önce kendi şartlarında ön bir deneme yapması tavsiye edilir.

- Emici olmayan yüzeyler üzerine laklama yapılacağında, (metalize, alüminyum, lamineli malzemeler, sentetik malzemeler, UV baskılı malzemeler, v.s),
- Çift taraflı laklama yapıldığında.
- Kaplaması çok fazla olan kuşe malzemelerin (örn.Chromolux, Astralux,v.s) kullanıldığı durumda,
- Yoğun mürekkep baskıları üzerine laklama yapıldığında.
- Yıldız mürekkep baskılarında

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1
Haziran 2015
Sayfa 5 / 6

7. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk ziyaret ediniz.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1
Haziran 2015
Sayfa 6 / 6

OV-09264: “Low Odour” Dispersiyon Lak

1. Tanım

OV-09264, Konvansiyonel tabaka ofset mürekkepleri üzerine yağ üstüne yağ ya da kuru üstüne yağ olarak uygulanmak üzere geliştirilmiş su bazlı dispersiyon laktır. Amonyak kokusu minimize edilmiş “low odour” laktır. Uygulama sonrası baskılı yüzey üzerinde parlaklık ve koruma sağlar. OV-09254’e göre daha iyi bloklaşma direnci ve hızlı kuruma özelliğine sahiptir.

2. Ürün Özellikleri

Sun Chemical kod	Tanım	Viskozite (DinCup4@20C)	Katı madde	Transfer Miktarı	Görünüm
OV-09264	Low Odour Dispersiyon Lak	45 ± 5 sn	41 ± 2	4-8 gr/m ²	Beyaz Sıvı

3. Baskı Şartları

3.1 Baskı Viskoziteleri

Ofset Dispersiyon Lakları makine ve baskı şartlarına göre optimal çalışma viskozitesine su ile inceltme yapılarak ayarlanır. Viskozite ölçümü yapılırken sıcaklık dikkate alınmalıdır. Sıcaklık arttıkça viskozite düşer, azaldıkça viskozite yükselir. Gereğinden fazla yapılan bir inceltme lakın parlaklık ve mekanik dayanıklılık özelliklerinin azalmasına neden olur.

Konvansiyonel ofset mürekkepleri için tavsiye edilen tak düşürücü yada viskozite incelticileri dispersiyon laklarda kesinlikle kullanılmamalıdır.

Bekleme süresine bağlı olarak üründe çökme meydana gelebilir. İstenen efektin tam alınabilmesi için ürün iyice karıştırılıp homojen hale getirilmelidir. Bilinen birçok



çeşit kağıt ve karton üzerine uygulanabilir. Kullanılan malzemenin yüzey kaplama özellikleri ve emiciliği, kuruma hızını ve baskı kalitesini doğrudan etkiler.

3.2 Kurutma

Ofset Dispersiyon Lakları, prensip olarak suyun buharlaşma yoluyla ortamdan uzaklaşması ile kurur. Kurumayı hızlandırmak için sıcak ve/veya IR kurutma uygulanmalıdır. Kuruma hızı ve baskı kalitesi , kullanılan malzemenin yüzey özelliklerine, suyu emebilme kapasitesine, malzeme üzerindeki mürekkepli alanın genişliğine, yüzeye aktarılan lakın gramajına ve kurutucu tipine bağlıdır.

Çok kuvvetli kısa dalgalı IR ışınları istifte bloklaşmaya yol açabilir. Yüksek mürekkep tabakası üzerine yapılan laklamalarda bu durum daha fazla görülebilir. Özellikle koyu renkler çok ısındığında lak tabakasıyla bağlantılı olarak yapışmaya sebep olur.

3.3 İnceltici ve Katkılar

Ürün kullanıma hazır bir şekilde üretilmiştir, inceltme ihtiyacı olması halinde su kullanılmalıdır.

Yavaşlatıcı olarak AX-09916 ya da AX-09936 max %1 kullanılmalıdır.

Hızlandırıcı olarak Etil alkol / su karışımı 1:1 alkol kullanılabilir.

3.4 Temizleme

OV-09264 uygulama sonrası merdaneler üzerinde kurumasına izin vermeden hemen su ile temizlenmelidir. Daha etkin bir temizleme için talep doğrultusunda firmamızdan temin edebileceğiniz AX-09908 temizleme ajanı da kullanılabilir.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Mart 2019
Sayfa 2 / 6

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

OV-09264, direk güneş ışığına maruz bırakılmadan ağzı kapalı olarak oda sıcaklığında depolanmalıdır.

Raf ömrü : üretim tarihinden 6 ay kapalı olarak uygun depolama şartlarında.

4.2 Bertaraf etme

Mürekkep atıkların bertaraf edilmesi dikkat ile yapılmalıdır. İyi endüstriyel disiplin ve ilgili yasalara uygun şekilde yapılmalıdır.

Daha detaylı elleçleme bilgileri için MSDS'e bakınız.

4.3 Dikkat

Su bazlı ürünler , bakteri oluşumunu engellemek amacıyla, koruyucu olarak metil izotiazolinon dahil izotiazolinon biyositler içerir. Bu türdeki biyositler cilt hassasiyeti yüksek olan kişilerde alerjik deri reaksiyonlarına neden olabilir. Bu sebeple direk cilt temasından kaçınılmalı ve koruyucu eldiven kullanılması önerilir.

5. Sorumluluk Reddi Beyanları

Aplikasyonlar, baskı malzemeleri ve işlemler bu belgede sunulanlar ile sınırlı değildir. Kendi aplikasyon veya prosesinizin tam bir teknik değerlendirilmesi için lütfen Sun Chemical temsilciniz ile temas kurunuz.

Ürünün performansı ve müşterinin amacına uygunluğu, kullanım koşullarına ve basılan malzemeye bağlıdır. Bu nedenle bu belgedeki herhangi bir ifade belirli bir uygulama alanına dair verilmiş bir garanti olarak değerlendirilmemelidir. Sun Chemical, daima müşterilerine, ürünlerin ticari bir uygulamada kullanılmasından önce kapsamlı bir

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Mart 2019
Sayfa 3 / 6

performans ve kullanım güvenliği değerlendirmesi gerçekleştirmesini şiddetle tavsiye etmektedir.

Baskıcılar, konvertörler ve ambalajlayıcılar/doldurucular, nihai ürünün amacına uygun olmasının ve mürekkep ve kaplayıcıların bileşenlerinin yasal ve endüstriyel limitleri aşan seviyelerde ürüne migre olmamasını sağlanmasından yasal olarak sorumludur.

Sun Chemical ürünleri, diğer mürekkep tedarikçilerden gelen ürünlerle karıştırılarak kullanımı önerilmemektedir. Bu tür uygulama durumlarında mutlaka teknik servisimize danışılması tavsiye olunur.

6. Ofset Dispersiyon Lakların Genel Özellikleri

6.1 Kullanım amacı ve özellikleri

- Ofset Dispersiyon Lakları, karton veya kağıt üzerine basılan konvansiyonel ofset mürekkepleri üzerine uygulanmak amacıyla geliştirilmiştir. Bu laklar in-line yada off – line olarak tatbik edilir.
- Ofset Dispersiyon Lakları, hızlı kurumalarından dolayı pudra kullanımını gerektirmez yada minimuma indirir. Baskı sonrası iyi kurutulması durumunda istiflemeye bloklaşma riskini minimize eder.
- Mekanik dayanımı arttırmak için laklar basıldıkları yüzey üzerinde mürekkebin kurumasını etkilemeden, baskının sürtünme dayanımı ve çizilme mukavemetini artırır.
- Değişik amaçlara yönelik olarak baskı yüzeyine parlaklık, matlık, metalik yada sedef görünümü vermek için kullanılabilir.
- Su bazlı dispersiyon laklar UV ve yağ bazlı verniklere göre minimum seviyede koku ihtiva ederler. Unutulmamalıdır ki baskılı ambalajda koku, kullanılan mürekkep türüne,

SunChemical®
a member of the DIC group 

Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Mart 2019
Sayfa 4 / 6

baskı malzemesine, kurutma şartlarına ve baskılı malzemelerin havalandırma koşullarına bağlı olarak ortaya çıkabilir. Özel kokusuz lak kullanımı durumlarında uygun ürün tavsiyesi için firmamıza danışınız.

- Ofset Dispersiyon Laklar, iyi kurutulduklarında koku bırakmadıklarından dolayı gıda ürünlerinin ambalajlanmasında in-direk (doğrudan gıda ürünü ile temas etmediği durumlarda) kullanıma uygundur.

6.2 Uyarılar

Dispersiyon lakları hafif alkalidir. Bu nedenle alkali dayanıklılığı olmayan (Rhodamine, Purple, ,Warm red ve Refleks gibi) renkler üzerine uygulandığı durumda renk değişimi meydana gelebilir. Bu durumda alkali dayanımı yüksek benzer renk talebi için teknik servisimize danışılması önerilir.

Ayrıca su bazlı lakların kullanıldığı levhaların ondülasyon işlemlerinde kullanılan tutkal yüksek alkali özellikte olmamalıdır. Aksi halde ondülasyon sonrasında tutkalın lak yüzeyine nüfus etmesi durumunda lakın yüzeyinde bozulmalara neden olabilir.

Aşağıdaki durumlara göre, baskıcının ürünü kullanmadan önce kendi şartlarında ön bir deneme yapması tavsiye edilir.

- Emici olmayan yüzeyler üzerine laklama yapılacağına, (metalize, alüminyum, lamineli malzemeler, sentetik malzemeler, UV baskılı malzemeler, v.s),
- Çift taraflı laklama yapıldığında.
- Kaplaması çok fazla olan kuşe malzemelerin (örn.Chromolux, Astralux,v.s) kullanıldığı durumda,
- Yoğun mürekkep baskıları üzerine laklama yapıldığında.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı olduğundan, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Mart 2019
Sayfa 5 / 6

- Yıldız mürekkep baskılarında

7. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk ziyaret ediniz.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Mart 2019
Sayfa 6 / 6

OV-09272: Su Bazlı “Low Odour” Mat Dispersiyon Lak**1. Tanım**

OV-09272, Konvansiyonel tabaka ofset mürekkepleri üzerine yas üstüne yas yada kuru üstüne yas olarak uygulanmak üzere geliştirilmiş “Low Odour” özelliği olan su bazlı mat laktır. Uygulama sonrası baskılı yüzey üzerinde matlık ve koruma sağlar.

2. Ürün Özellikleri

SUN kod	Tanım	Viskozite (DinCup4@20C)	Katı madde	Transfer Miktarı	Görünüm
OV-09272	Su Bazlı “Low Odour” Mat Dispersiyon Lak	50- 55 sn	35 ± 2	4-8 gr/m ²	Beyaz Sıvı

3. Baskı Şartları**3.1 Baskı Viskoziteleri**

Ofset Dispersiyon Lakları makine ve baskı şartlarına göre optimal çalışma viskozitesine su ile inceltme yapılarak ayarlanır. Viskozite ölçümü yapılırken sıcaklık dikkate alınmalıdır. Sıcaklık arttıkça viskozite düşer, azaldıkça viskozite yükselir. Gereğinden fazla yapılan bir inceltme lakın matlık / parlaklık ve mekanik dayanıklılık özelliklerinin azalmasına neden olur.

Konvansiyonel ofset mürekkepleri için tavsiye edilen tak düşürücü yada viskozite incelticileri dispersiyon laklarda kesinlikle kullanılmamalıdır.

Bekleme süresine bağlı olarak üründe çökme meydana gelebilir. İstenen efektin tam alınabilmesi için ürün iyice karıştırılıp homojen hale getirilmelidir. Bilinen birçok



çeşit kağıt ve karton üzerine uygulanabilir. Kullanılan malzemenin yüzey kaplama özellikleri ve emiciliği, kuruma hızını ve baskı kalitesini doğrudan etkiler.

3.2 Kurutma

Ofset Dispersiyon Lakları, prensip olarak suyun buharlaşma yoluyla ortamdan uzaklaşması ile kurur. Kurumayı hızlandırmak için sıcak ve/veya IR kurutma uygulanmalıdır. Kuruma hızı ve baskı kalitesi , kullanılan malzemenin yüzey özelliklerine, suyu emebilme kapasitesine, malzeme üzerindeki mürekkepli alanın genişliğine, yüzeye aktarılan lakin gramajına ve kurutucu tipine bağlıdır.

Çok kuvvetli kısa dalgalı IR ışınları istifte bloklaşmaya yol açabilir. Yüksek mürekkep tabakası üzerine yapılan laklamalarda bu durum daha fazla görülebilir. Özellikle koyu renkler çok ısındığında lak tabakasıyla bağlantılı olarak yapışmaya sebep olur.

3.3 İnceltici ve Katkılar

Ürün kullanıma hazır bir şekilde üretilmiştir, inceltme ihtiyacı olması halinde su kullanılmalıdır.

Yavaşlatıcı olarak AX-09916 ya da AX-09936 max %1 kullanılmalıdır.

Hızlandırıcı olarak Etil alkol / su karışımı 1:1 alkol kullanılabilir.

3.4 Temizleme

OV-09272 uygulama sonrası merdaneler üzerinde kurumasına izin vermeden hemen su ile temizlenmelidir. Daha etkin bir temizleme için talep doğrultusunda firmamızdan temin edebileceğiniz AX-09908 temizleme ajanı da kullanılabilir.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Ocak 2019
Sayfa 2 / 6

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

OV-09272, direk güneş ışığına maruz bırakılmadan ağzı kapalı olarak oda sıcaklığında depolanmalıdır.

Raf ömrü : üretim tarihinden 6 ay kapalı olarak uygun depolama şartlarında.

4.2 Bertaraf etme

Mürekkep atıkların bertaraf edilmesi dikkat ile yapılmalıdır. İyi endüstriyel disiplin ve ilgili yasalara uygun şekilde yapılmalıdır.

Daha detaylı elleçleme bilgileri için MSDS'e bakınız.

4.3 Dikkat

Su bazlı ürünler , bakteri oluşumunu engellemek amacıyla, koruyucu olarak metil izotiazolinon dahil izotiazolinon biyositler içerir. Bu türdeki biyositler cilt hassasiyeti yüksek olan kişilerde alerjik deri reaksiyonlarına neden olabilir. Bu sebeple direk cilt temasından kaçınılmalı ve koruyucu eldiven kullanılması önerilir.

5. Sorumluluk Reddi Beyanları

Aplikasyonlar, baskı malzemeleri ve işlemler bu belgede sunulanlar ile sınırlı değildir. Kendi aplikasyon veya prosesinizin tam bir teknik değerlendirilmesi için lütfen Sun Chemical temsilciniz ile temas kurunuz.

Ürünün performansı ve müşterinin amacına uygunluğu, kullanım koşullarına ve basılan malzemeye bağlıdır. Bu nedenle bu belgedeki herhangi bir ifade belirli bir uygulama alanına dair verilmiş bir garanti olarak değerlendirilmemelidir. Sun Chemical, daima

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Ocak 2019
Sayfa 3 / 6

müşterilerine, ürünlerin ticari bir uygulamada kullanılmasından önce kapsamlı bir performans ve kullanım güvenliği değerlendirmesi gerçekleştirmesini şiddetle tavsiye etmektedir.

Baskıcılar, konvertörler ve ambalajlayıcılar/doldurucular, nihai ürünün amacına uygun olmasının ve mürekkep ve kaplayıcıların bileşenlerinin yasal ve endüstriyel limitleri aşan seviyelerde ürüne migre olmamasını sağlanmasından yasal olarak sorumludur.

Sun Chemical ürünleri, diğer mürekkep tedarikçilerden gelen ürünlerle karıştırılarak kullanımı önerilmemektedir. Bu tür uygulama durumlarında mutlaka teknik servisimize danışılması tavsiye olunur.

6. Ofset Dispersiyon Lakların Genel Özellikleri

6.1 Kullanım amacı ve özellikleri

- Ofset Dispersiyon Lakları, karton veya kağıt üzerine basılan konvansiyonel ofset mürekkepleri üzerine uygulanmak amacıyla geliştirilmiştir. Bu laklar in-line yada off – line olarak tatbik edilir.
- Ofset Dispersiyon Lakları, hızlı kurumalarından dolayı pudra kullanımını gerektirmez yada minimuma indirir. Baskı sonrası iyi kurutulması durumunda istiflemeye bloklama riskini minimize eder.
- Mekanik dayanımı arttırmak için laklar basıldıkları yüzey üzerinde mürekkebin kurumasını etkilemeden, baskının sürtünme dayanımı ve çizilme mukavemetini artırır.
- Değişik amaçlara yönelik olarak baskı yüzeyine parlaklık, matlık, metalik yada sedef görünümü vermek için kullanılabilir.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Ocak 2019
Sayfa 4 / 6

- Su bazlı dispersiyon laklar UV ve yağ bazlı verniklere göre minimum seviyede koku ihtiva ederler. Unutulmamalıdır ki baskılı ambalajda koku, kullanılan mürekkep türüne, baskı malzemesine, kurutma şartlarına ve baskılı malzemelerin havalandırma koşullarına bağlı olarak ortaya çıkabilir. Özel kokusuz lak kullanımı durumlarında uygun ürün tavsiyesi için firmamıza danışınız.
- Ofset Dispersiyon Laklar, iyi kurutulduklarında koku bırakmadıklarından dolayı gıda ürünlerinin ambalajlanmasında in-direk (doğrudan gıda ürünü ile temas etmediği durumlarda) kullanıma uygundur.

6.2 Uyarılar

Dispersiyon lakları hafif alkalidir. Bu nedenle alkali dayanıklılığı olmayan (Rhodamine, Purple, Warm red ve Refleks gibi) renkler üzerine uygulandığı durumda renk değişimi meydana gelebilir. Bu durumda alkali dayanımı yüksek benzer renk talebi için teknik servisimize danışılması önerilir.

Ayrıca su bazlı lakların kullanıldığı levhaların ondülasyon işlemlerinde kullanılan tutkal yüksek alkali özellikte olmamalıdır. Aksi halde ondülasyon sonrasında tutkalın lak yüzeyine nüfus etmesi durumunda lakın yüzeyinde bozulmalara neden olabilir.

Aşağıdaki durumlara göre, baskıcının ürünü kullanmadan önce kendi şartlarında ön bir deneme yapması tavsiye edilir.

- Emici olmayan yüzeyler üzerine laklama yapılacağına, (metalize, alüminyum, lamineli malzemeler, sentetik malzemeler, UV baskılı malzemeler, v.s),
- Çift taraflı laklama yapıldığında.
- Kaplaması çok fazla olan kuşe malzemelerin (örn. Chromolux, Astralux, v.s) kullanıldığı durumda,

SunChemical®
a member of the DIC group 

Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Ocak 2019
Sayfa 5 / 6

- Yoğun mürekkep baskıları üzerine laklama yapıldığında.
- Yıldız mürekkep baskılarında

7. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk ziyaret ediniz.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Ocak 2019
Sayfa 6 / 6

OV-09277: SILK COATING APC 2312**1. Description**

OV-09277 has been developed to be applied as wet-on-wet or wet-on-dry on offset ink prints. Provides Silk coating effect and protection on the applied surface.

2. Product Features

SUN Code	Description	Viscosity (DinCup4@25°C)	Solid content%	Transfer Amount	Appearance
OV-09277	<i>Silk Coating Apc 2312</i>	33 - 40 sec	42 ± 2	4-8 gr/m ²	White liquid

3. Product Suitability**3.1 Applications**

OV-09277, coating is not intended for the following areas:

- Use over non-resistant inks that contain ammonia / alcohol sensitive pigments e.g. Purple, Violet, Rhodamine, Reflex Blue, and 072 Blue.
- Direct food contact applications.
- Ovenable or high temperature applications
- Impermeable substrates, Foil, Metpol, plastics etc.

4. General Properties

SunCoat products are waterbased coatings designed for many types of application onto conventional sheetfed offset inks either in-line or off-line.

The main purposes of using waterbased coating are summarized below;



4.1 Production Speed

SunCoat waterbased lacquers has good drying speed which allows reduction or elimination of anti set off powders, high stacking without any risk of set off, and quick handling of sheets without any damage to the printed sheets.

4.2 Mechanical Resistance and Added value

Provides good rub and strach resistance without affecting drying performance of the ink. Special effects can also be achieved such as pearlescent, matt, or metallic appearance on the printed surface.

4.3 Odor

SunCoat products has minimum level of odour and practically no residual odour in comparision with UV and oilbased varnishes. Therefore they can ideally be suited for use on foodstuff packaging as in-direct applications.

Some other parameters should also be considered that have potential on the level of odour in the finished package, such as type of ink, substrate, drying conditions and the ventilation of the stacks, etc.

Upon request, special low odour products are also available in **SunCoat** range.

4.4 Waste disposal

Care should be exercised in the disposal of coating waste. This should be carried out in accordance with good industrial practice, observing all the appropriate regulations.

For more specific handling advice please refer to the Safety Data Sheet (SDS).

4.5 Storage

OV-09277, storage temperature should be between 5 and 30°C. Avoid freezing and direct sunlight.

OV-09277 has a shelf life of 12 months from date of manufacture if sealed and normal storage conditions.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

English Version 1.0
October 2022
Sayfa 2 / 6

4.6 Caution

Water-based products typically contain isothiazolinone biocides, including methyl isothiazolinone, as in-can preservatives. Such biocides may cause allergic skin reactions in already sensitised individuals.

5. Printing Conditions

5.1 Printing Viscosities

SunCoat™ lacquers are straightforward to use. Depending on the coating unit type and transfer volume the optimal viscosity can be adjusted by diluting with water. General application viscosities vary as 20-45 sec, Din4 @ 25°C Viscosity is very dependent on temperature, it increases when temp drops and adversely decreases at elevated temperature. Excess dilution will reduce gloss and resistance properties. Thinners or additives recommended in conventional inks absolutely never be used in waterbased coatings.

Tap water if required 3% maximum addition.

5.2 Application

Mainly two types of lacquering system are being used for waterbased coatings;

- Two-roll coating system
- Doctorbladed anilox coating system

Keeping temperature of lacquer in between 15-35°C during application is important. Otherwise at very low temperature it is more difficult to handle in reological point of view and difficult to achieve film forming property. High temperature applications may have negative effect on the ink drying specially at high coverage printing.

The following suggestions and precautions will ensure safe applications and provide maximum efficiency.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

English Version 1.0
October 2022
Sayfa 3 / 6

5.3 Pumping System

SunCoat lacquers are specially formulated to have minimum level of foaming during application. All waterbased systems have some foaming tendency on the machine. In order to minimize this care should be taken that a minimum of shear and agitation is applied to the varnish by the metering pump. High pump circulation must be avoided and the varnish return from the duct to the reservoir must be through a pipe which goes down well below the varnish level. Excessive mixing in the presence of air can cause foaming problems. In case of excessive foaming an antifoaming agent (which can also be supplied from our company as **RP43100003**) should be sprayed onto the varnish at about 0.5-1.0 % level with good mixing. However, instead of using antifoams, it is recommended to take necessary precautions to prevent foam from occurring.

If the **Suncoat** is supplied directly from a container, ensure no evaporation and skin formation occurs by covering with a lid. Also avoid from high temperature during applications.

5.4 Drying

SunCoat products dry principally through water evaporation and by paper absorption. Compared to solvents more energy is required to evaporate water, therefore, a good drying capacity is required when using waterbased varnishes. Together with IR system we recommend auxiliary drying using warm air.

Drying speed and the quality of the finish depends on the surface texture and capacity of the substrate to absorb water, the ink coverage of the printed material, the filmweight of varnish applied and type and performance of dryer unit. Take care that high level of IR drying may cause blocking problem specially on high ink coverage applications. In case of high drying **AX-09936** (1.0%) can be used as a retarder.

5.5 Washing & Cleaning

Clean the cylinder and machine tools immediately after use. Normally **SunCoat** varnishes are washed up with water. If it has dried on rollers it will be necessary to use special wash-up solutions to fully remove the dried particules. **AX-09908** can be used for daily cleaning purpose.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

English Version 1.0
October 2022
Sayfa 4 / 6

6. Special Precautions

Waterbased coatings have alkali property, therefore care should be taken not to use colours that are not alkali resistant, such as Rhodamine, Purple, Warm red, fanal based colours and Reflex etc.) as colour change may occur. Please consult our technical service for advise on the use of stable colours of similar shade.

In addition the glue used for ondulation after printing should not have high alkali property (>8.0-8.5), in this case the excess glue may have migration tendency on to the printed&lacquered surface and then may deteriorate the resistance properties of lacquer.

We always recommend that trials to be completed before commencing commercial print runs in the following cases:

When lacquering printed material with high ink densities,

Double sided applications,

Printing on non-absorbent substrates (such as metallized, aluminium, laminated, synthetich and UV printed materilas, etc.)

Special precaution needed while coating over metallic ink (silver & gold), usually needs higher waterbased coating application to achieve maximum protection.

Characteristics of printed & lacquered material

General properties of each SunCoat product are explained in its technical data documents. In case of any special application different from this document, please consult to our technical department for advise.

Packaging

Pails of 20 kg

Drums of and 200 kg.

Plactic IBC containers of 1000 kg.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

English Version 1.0
October 2022
Sayfa 5 / 6

7. Disposal Considerations

The treatment of water contaminated with **SunCoat** lacquers does not cause any specific problems. Water used for washing may be disposed of in drains providing the local regulations in force are respected. The factors that should normally be taken into account are the level of suspended material, the level of coloration, and the chemical and biological oxygen demand. In the event that waste material does not conform the local legislative requirements, it should be concentrated and treated as industrial waste.

8. Disclaimers

This list of applications, substrates and processes provided in this document is not exhaustive. Please contact your local Sun Chemical representative for full technical evaluation of your application or process.

The performance of the product and its suitability for the customers' purpose depend on the particular conditions of use and materials being printed. Therefore, any statement provided in this document should not be construed as providing a guarantee of performance in a specific application area. Sun Chemical always recommends that customers carry out a full evaluation of performance and safety-in-use prior to using our products in commercial applications.

The printers, converters and the packer/filler have the legal responsibility to insure that the finished article is fit for the intended purpose (s) and that the ink and coating components do not migrate into the food at levels that exceed legal and industry requirements.

9. Technical Assistance / Contacts

Please see www.sunchemical.com for further information on Sun Chemical products and services and contact your local Sun Chemical representative for specific product advice.

The information contained herein is based on data believed to be up-to-date and correct at the time writing. It is provided to our customers in order that they are able to comply with all applicable health and safety laws, regulations, and orders. In particular, customers are under an obligation to carry out a risk assessment under relevant Good Manufacturing Practices (GMP) in line with EU food contact legislation and as a result take adequate measures to protect food consumers.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

English Version 1.0
October 2022
Sayfa 6 / 6

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

SunCoat: OV-09282:WB BLISTER OPV / APC 2282**1. Tanım**

OV-09282, Konvansiyonel tabaka ofset mürekkepleri üzerine yas üstüne yaş ya da kuru üstüne yaş olarak uygulanmak üzere özellikle “blister (ısıl yapışma)” uygulamaları için geliştirilmiş su bazlı laktır. Isıl olarak PVC, A-PET ve G-PET üzerine yapışma sağlar.

2. Ürün Özellikleri

SUN Kod	Tanım	Viskozite (DinCup4@20C)	Katı madde	Transfer Miktarı	Görünüm
OV-09282	<i>Su Bazlı Blister Dispersiyon Lak</i>	60 - 80 sn	45 ± 2	18-20 gr/m ²	Beyaz Sıvı

3. Baskı Şartları**3.1 Baskı Viskoziteleri**

Ofset Dispersiyon Lakları makine ve baskı şartlarına göre optimal çalışma viskozitesine su ile inceltme yapılarak ayarlanır. Viskozite ölçümü yapılırken sıcaklık dikkate alınmalıdır. Sıcaklık arttıkça viskozite düşer, azaldıkça viskozite yükselir. Gereğinden fazla yapılan bir inceltme lakın matlık / parlaklık ve mekanik dayanıklılık özelliklerinin azalmasına neden olur.

Konvansiyonel ofset mürekkepleri için tavsiye edilen tak düşürücü yada viskozite incelticileri dispersiyon laklarda kesinlikle kullanılmamalıdır.

Bekleme süresine bağlı olarak üründe çökme meydana gelebilir. İstenen efektin tam alınabilmesi için ürün iyice karıştırılıp homojen hale getirilmelidir. Bilinen birçok



çeşit kağıt ve karton üzerine uygulanabilir. Kullanılan malzemenin yüzey kaplama özellikleri ve emiciliği, kuruma hızını ve baskı kalitesini doğrudan etkiler.

3.2 Kurutma

Ofset Dispersiyon Lakları, prensip olarak suyun buharlaşma yoluyla ortamdan uzaklaşması ile kurur. Kurumayı hızlandırmak için sıcak ve/veya IR kurutma uygulanmalıdır. Kuruma hızı ve baskı kalitesi, kullanılan malzemenin yüzey özelliklerine, suyu emebilme kapasitesine, malzeme üzerindeki mürekkepli alanın genişliğine, yüzeye aktarılan lakın gramajına ve kurutucu tipine bağlıdır.

Çok kuvvetli kısa dalgalı IR ışınları istifte bloklaşmaya yol açabilir. Yüksek mürekkep tabakası üzerine yapılan laklamalarda bu durum daha fazla görülebilir. Özellikle koyu renkler çok ısındığında lak tabakasıyla bağlantılı olarak yapışmaya sebep olur.

3.3 İnceltici ve Katkılar

Ürün kullanıma hazır bir şekilde üretilmiştir, inceltme ihtiyacı olması halinde su kullanılmalıdır.

Yavaşlatıcı olarak AX-09916 ya da AX-09936 max %1 kullanılmalıdır.

Hızlandırıcı olarak Etil alkol / su karışımı 1:1 alkol kullanılabilir.

3.4 Temizleme

OV-09282 uygulama sonrası merdaneler üzerinde kurumasına izin vermeden hemen su ile temizlenmelidir. Daha etkin bir temizleme için talep doğrultusunda firmamızdan temin edebileceğiniz AX-09908 temizleme ajanı da kullanılabilir.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.3
Ocak 2019
Sayfa 2 / 6

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

OV-09282, direk güneş ışığına maruz bırakılmadan ağzı kapalı olarak oda sıcaklığında depolanmalıdır.

Raf ömrü : üretim tarihinden 6 ay kapalı olarak uygun depolama şartlarında.

4.2 Bertaraf etme

Mürekkep atıkların bertaraf edilmesi dikkat ile yapılmalıdır. İyi endüstriyel disiplin ve ilgili yasalara uygun şekilde yapılmalıdır.

Daha detaylı elleçleme bilgileri için MSDS'e bakınız.

4.3 Dikkat

Su bazlı ürünler, bakteri oluşumunu engellemek amacıyla, koruyucu olarak metil izotiazolinon dahil izotiazolinon biyositler içerir. Bu türdeki biyositler cilt hassasiyeti yüksek olan kişilerde alerjik deri reaksiyonlarına neden olabilir. Bu sebeple direk cilt temasından kaçınılmalı ve koruyucu eldiven kullanılması önerilir.

5. Sorumluluk Reddi Beyanları

Aplikasyonlar, baskı malzemeleri ve işlemler bu belgede sunulanlar ile sınırlı değildir. Kendi aplikasyon veya prosesinizin tam bir teknik değerlendirilmesi için lütfen Sun Chemical temsilciniz ile temas kurunuz.

Ürünün performansı ve müşterinin amacına uygunluğu, kullanım koşullarına ve basılan malzemeye bağlıdır. Bu nedenle bu belgedeki herhangi bir ifade belirli bir uygulama alanına dair verilmiş bir garanti olarak değerlendirilmemelidir. Sun Chemical, daima

SunChemical®
a member of the DIC group 

Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.3
Ocak 2019
Sayfa 3 / 6

müşterilerine, ürünlerin ticari bir uygulamada kullanılmasından önce kapsamlı bir performans ve kullanım güvenliği değerlendirmesi gerçekleştirmesini şiddetle tavsiye etmektedir.

Baskıcılar, konvertörler ve ambalajlayıcılar/doldurucular, nihai ürünün amacına uygun olmasının ve mürekkep ve kaplayıcıların bileşenlerinin yasal ve endüstriyel limitleri aşan seviyelerde ürüne migre olmamasını sağlanmasından yasal olarak sorumludur.

Sun Chemical ürünleri, diğer mürekkep tedarikçilerden gelen ürünlerle karıştırılarak kullanımı önerilmemektedir. Bu tür uygulama durumlarında mutlaka teknik servisimize danışılması tavsiye olunur.

6. Ofset Dispersiyon Lakların Genel Özellikleri

6.1 Kullanım amacı ve özellikleri

- Ofset Dispersiyon Lakları, karton veya kâğıt üzerine basılan konvansiyonel ofset mürekkepleri üzerine uygulanmak amacıyla geliştirilmiştir. Bu laklar in-line ya da off – line olarak tatbik edilir.
- Ofset Dispersiyon Lakları, hızlı kurumalarından dolayı pudra kullanımını gerektirmez ya da minimuma indirir. Baskı sonrası iyi kurutulması durumunda istiflemede bloklama riskini minimize eder.
- Mekanik dayanımı arttırmak için laklar basıldıkları yüzey üzerinde mürekkebin kurumasını etkilemeden, baskının sürtünme dayanımı ve çizilme mukavemetini artırır.
- Değişik amaçlara yönelik olarak baskı yüzeyine parlaklık, matlık, metalik ya da sedef görünümü vermek için kullanılabilir.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.3
Ocak 2019
Sayfa 4 / 6

- Su bazlı dispersiyon laklar UV ve yağ bazlı verniklere göre minimum seviyede koku ihtiva ederler. Unutulmamalıdır ki baskılı ambalajda koku, kullanılan mürekkep türüne, baskı malzemesine, kurutma şartlarına ve baskılı malzemelerin havalandırma koşullarına bağlı olarak ortaya çıkabilir. Özel kokusuz lak kullanımı durumlarında uygun ürün tavsiyesi için firmamıza danışınız.
- Ofset Dispersiyon Laklar, iyi kurutulduklarında koku bırakmadıklarından dolayı gıda ürünlerinin ambalajlanmasında in-direk (doğrudan gıda ürünü ile temas etmediği durumlarda) kullanıma uygundur.

6.2 Uyarılar

Dispersiyon lakları hafif alkalidir.Bu nedenle alkali dayanıklılığı olmayan (Rhodamine, Purple, Warm red ve Refleks gibi) renkler üzerine uygulandığı durumda renk değişimi meydana gelebilir. Bu durumda alkali dayanımı yüksek benzer renk talebi için teknik servisimize danışılması önerilir.

Ayrıca su bazlı lakların kullanıldığı levhaların ondülasyon işlemlerinde kullanılan tutkal yüksek alkali özellikte olmamalıdır. Aksi halde ondülasyon sonrasında tutkalın lak yüzeyine nüfus etmesi durumunda lakın yüzeyinde bozulmalara neden olabilir.

Aşağıdaki durumlara göre, baskıcının ürünü kullanmadan önce kendi şartlarında ön bir deneme yapması tavsiye edilir.

- Emici olmayan yüzeyler üzerine laklama yapılacağında, (metalize, alüminyum, lamineli malzemeler, sentetik malzemeler, UV baskılı malzemeler, v.s),
- Çift taraflı laklama yapıldığında.
- Kaplaması çok fazla olan kuşe malzemelerin (örn.Chromolux, Astralux,v.s) kullanıldığı durumda,

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.3
Ocak 2019
Sayfa 5 / 6

- Yoğun mürekkep baskıları üzerine laklama yapıldığında.
- Yıldız mürekkep baskılarında

7. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk ziyaret ediniz.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.3
Ocak 2019
Sayfa 6 / 6

SUNCOAT PRIMER H9206

Su Bazlı UV altı primerdir

SUNCOAT H 9206, UV verniğin, in-line ve off-line olarak çok yapışmasını, kurummasını ve iyi istif davranışı sergilemesini sağlar.

ÜRÜN VİSKOZİTESİ

SUNCOAT 9206 55 sn

ÖZELLİKLERİ

- Çok yüksek kuruma
- In-line ve Off-line olarak UV lakın çok iyi tutunmasını sağlar (test önerilir)
- UV lak için makul seviyede ıslak bloklaşma dayanımı ve iyi istif davranışı vermesini sağlar
- İyi parlaklık
- İyi sürtünme dayanımı
- İyi hotseal dayanımı
- (Baskı altına bağlı olarak) düşük sararma eğilimi
- Kağıt ve kartona uygundur
- Baskı esnasında düşük koku, baskı sonrası kokusuz film oluşumu ve in-direct gıda ambalajı baskıları için uyumluluk
- Dipersiyon tutkallarla iyi uyum (test edilmesi önerilir), hot melt ile sınırlı uyum (test edilmesi önerilir)
- 67/548/EEC ve 1999/45/EEC'e göre tehlikeli maddeler içermez

GENEL BİLGİ

Kullanım öncesi iyi karıştırılmalıdır, dondan korunmalıdır. Donmuş ürün, yavaşça ısısının yükselmesi sağlanmalı, ısıtılmamalıdır ve kullanım öncesi iyi karıştırılmalıdır. 5-35 C arasında depolanmalıdır, bu saklama koşullarında kapağı açılmamış ambalajlarda imalat tarihinden itibaren minimum 6 ay raf ömrü vardır. Kapağı açılan ürün, en kısa sürede tüketilmelidir. Su bazlı ürünler, bakterilere karşı koruyucu olarak isothiazolinone biocides (methyl isothiazolinone, dahil), içerirler. Bu koruyucular, hassas kişilerde alerjik deri reaksiyonlarına sebep olabilir. MSDS'e müracaat edilmelidir.

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

WCT1-0130: SU BAZLI DİSPERSİYON LAK**1. Tanım**

WCT1-0130, Konvansiyonel tabaka ofset mürekkepleri üzerine yaş üstüne yaş yada kuru üstüne yaş olarak uygulanmak üzere geliştirilmiş su bazlı standart dispersiyon laktır. Uygulama sonrası baskılı yüzey üzerinde parlaklık, mekanik etkilere (katlanabilir karton) ve çizilmeye karşı koruma sağlar, hızlı kurur, istifte bloklaşma yapmaz.

2. Ürün Özellikleri

SUN kod	Tanım	Viskozite (DinCup4@20°C)	Transfer Miktarı (yaş)	Görünüm
WCT1-0130	SUNCOAT PROTECT GLOSS	35 - 40 sn	4-6 gr/m ²	Beyaz Sıvı

3. Baskı Şartları**3.1 Baskı Viskoziteleri**

Ofset Dispersiyon Lakları makine ve baskı şartlarına göre optimal çalışma viskozitesine su ile inceltme yapılarak ayarlanır. Viskozite ölçümü yapılırken sıcaklık dikkate alınmalıdır. Sıcaklık arttıkça viskozite düşer, azaldıkça viskozite yükselir. Gereğinden fazla yapılan bir inceltme lakın parlaklık ve mekanik dayanıklılık özelliklerinin azalmasına neden olur.

Konvansiyonel ofset mürekkepleri için tavsiye edilen tak düşürücü yada viskozite incelticileri dispersiyon laklarda kesinlikle kullanılmamalıdır.

Bilinen birçok çeşit kağıt ve karton üzerine uygulanabilir. Kullanılan malzemenin yüzey kaplama özellikleri ve emiciliği, kuruma hızını ve baskı kalitesini doğrudan etkiler.



3.2 Kurutma

Ofset Dispersiyon Lakları, prensip olarak suyun buharlaşma yoluyla ortamdan uzaklaşması ile kurur. Kurumayı hızlandırmak için sıcak ve/veya IR kurutma uygulanmalıdır. Kuruma hızı ve baskı kalitesi , kullanılan malzemenin yüzey özelliklerine, suyu emebilme kapasitesine, malzeme üzerindeki mürekkepli alanın genişliğine, yüzeye aktarılan lakın gramajına ve kurutucu tipine bağlıdır.

Çok kuvvetli kısa dalgalı IR ışınları istifte bloklaşmaya yol açabilir. Yüksek mürekkep tabakası üzerine yapılan laklamalarda bu durum daha fazla görülebilir. Özellikle koyu renkler çok ısındığında lak tabakasıyla bağlantılı olarak yapışmaya sebep olur.

3.3 İnceltici ve Katkılar

Ürün kullanıma hazır bir şekilde üretilmiştir, inceltme ihtiyacı olması halinde su kullanılmalıdır.

Yavaşlatıcı olarak AX-09916 ya da AX-09936 max %1 kullanılmalıdır.

Hızlandırıcı olarak Etil alkol / su karışımı 1:1 alkol kullanılabilir.

3.4 Temizleme

WCT1-0130 uygulama sonrası merdaneler üzerinde kurumasına izin vermeden hemen su ile temizlenmelidir. Daha etkin bir temizleme için talep doğrultusunda firmamızdan temin edebileceğiniz AX-09908 temizleme ajanı da kullanılabilir.

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

WCT1-0130, direkt güneş ışığına maruz bırakılmadan ağzı kapalı olarak oda sıcaklığında depolanmalıdır.

Raf ömrü : üretim tarihinden 12 ay kapalı olarak uygun depolama şartlarında.



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 2 / 6

4.2 Bertaraf etme

Mürekkep atıkların bertaraf edilmesi dikkat ile yapılmalıdır. İyi endüstriyel disiplin ve ilgili yasalara uygun şekilde yapılmalıdır.

Daha detaylı elleçleme bilgileri için SDS'e bakınız.

4.3 Dikkat

Su bazlı ürünler , bakteri oluşumunu engellemek amacıyla, koruyucu olarak metil izotiazolinon dahil izotiazolinon biyositler içerir. Bu türdeki biyositler cilt hassasiyeti yüksek olan kişilerde alerjik deri reaksiyonlarına neden olabilir. Bu sebeple direk cilt temasından kaçınılmalı ve koruyucu eldiven kullanılması önerilir.

5. Sorumluluk Reddi Beyanları

Aplikasyonlar, baskı malzemeleri ve işlemler bu belgede sunulanlar ile sınırlı değildir. Kendi aplikasyon veya prosesinizin tam bir teknik değerlendirilmesi için lütfen Sun Chemical temsilciniz ile temas kurunuz.

Ürünün performansı ve müşterinin amacına uygunluğu, kullanım koşullarına ve basılan malzemeye bağlıdır. Bu nedenle bu belgedeki herhangi bir ifade belirli bir uygulama alanına dair verilmiş bir garanti olarak değerlendirilmemelidir. Sun Chemical, daima müşterilerine, ürünlerin ticari bir uygulamada kullanılmasından önce kapsamlı bir performans ve kullanım güvenliği değerlendirmesi gerçekleştirmesini şiddetle tavsiye etmektedir.

Baskıcılar, konvertörler ve ambalajlayıcılar/doldurucular, nihai ürünün amacına uygun olmasının ve mürekkep ve kaplayıcıların bileşenlerinin yasal ve endüstriyel limitleri aşan seviyelerde ürüne migre olmamasını sağlanmasından yasal olarak sorumludur.



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 3 / 6

Sun Chemical ürünleri, diğer mürekkep tedarikçilerden gelen ürünlerle karıştırılarak kullanımı önerilmemektedir. Bu tür uygulama durumlarında mutlaka teknik servisimize danışılması tavsiye olunur.

6. Ofset Dispersiyon Lakların Genel Özellikleri

6.1 Kullanım amacı ve özellikleri

- Ofset Dispersiyon Lakları, karton veya kağıt üzerine basılan konvansiyonel ofset mürekkepleri üzerine uygulanmak amacıyla geliştirilmiştir. Bu laklar in-line yada off – line olarak tatbik edilir.
- Ofset Dispersiyon Lakları, hızlı kurumalarından dolayı pudra kullanımını gerektirmez yada minimuma indirir. Baskı sonrası iyi kurutulması durumunda istiflemede bloklama riskini minimize eder.
- Mekanik dayanımı arttırmak için laklar basıldıkları yüzey üzerinde mürekkebin kurumasını etkilemeden, baskının sürtünme dayanımı ve çizilme mukavemetini artırır.
- Değişik amaçlara yönelik olarak baskı yüzeyine parlaklık, matlık, metalik yada sedef görünümü vermek için kullanılabilir.
- Su bazlı dispersiyon laklar UV ve yağ bazlı verniklere göre minimum seviyede koku ihtiva ederler. Unutulmamalıdır ki baskılı ambalajda koku, kullanılan mürekkep türüne, baskı malzemesine, kurutma şartlarına ve baskılı malzemelerin havalandırma koşullarına bağlı olarak ortaya çıkabilir. Özel kokusuz lak kullanımı durumlarında uygun ürün tavsiyesi için firmamıza danışınız.



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 4 / 6

- Ofset Dispersiyon Laklar, iyi kurutulduklarında koku bırakmadıklarından dolayı gıda ürünlerinin ambalajlanmasında in-direk (doğrudan gıda ürünü ile temas etmediği durumlarda) kullanıma uygundur.

6.2 Uyarılar

Dispersiyon lakları hafif alkalidir.Bu nedenle alkali dayanıklılığı olmayan (Rhodamine, Purple, Warm red ve Refleks gibi) renkler üzerine uygulandığı durumda renk değişimi meydana gelebilir. Bu durumda alkali dayanımı yüksek benzer renk talebi için teknik servisimize danışılması önerilir.

Ayrıca su bazlı lakların kullanıldığı levhaların ondülasyon işlemlerinde kullanılan tutkal yüksek alkali özellikte olmamalıdır. Aksi halde ondülasyon sonrasında tutkalın lak yüzeyine nüfus etmesi durumunda lakın yüzeyinde bozulmalara neden olabilir.

Aşağıdaki durumlara göre, baskıcının ürünü kullanmadan önce kendi şartlarında ön bir deneme yapması tavsiye edilir.

- Emici olmayan yüzeyler üzerine laklama yapılacağında, (metalize, alüminyum, lamineli malzemeler, sentetik malzemeler, UV baskılı malzemeler, v.s),
- Çift taraflı laklama yapıldığında.
- Kaplaması çok fazla olan kuşe malzemelerin (örn.Chromolux, Astralux,v.s) kullanıldığı durumda,
- Yoğun mürekkep baskıları üzerine laklama yapıldığında.
- Yıldız mürekkep baskılarında



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 5 / 6

7. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk ziyaret ediniz.



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 6 / 6

1. Description

2. Product features

- are fast drying
- provide balanced gloss level
- do not contain volatile alcohols

3. Product Range

					
	NAME	COMMENT	VISCOSITY DIN 4 cup 20° C DIN53211	GLOSS (5 is highest)	RUB RESISTANCE (4 is highest)
WCT1-0130/40	SUNCOAT PRO GLOSS	Gloss - Value	36-42s	● ● ● ○ ○	● ● ○ ○
WCT1-0100/40	SUNCOAT PRO GLOSS	Gloss - Value	35-40s	● ● ● ○ ○	● ● ○ ○
WCT1-1225/35	SUNCOAT PRO GLOSS	Gloss - Value	30-40s (25°C)	● ● ● ○ ○	● ● ● ○
WCT1-5228/55	SUNCOAT PRO GLOSS DS	Gloss - DS	50-60s	● ● ● ● ○	● ● ○ ○
WCT1-2522/35	SUNCOAT PRO GLOSS FD	Gloss - Fast Dry	32-38s	● ● ● ● ○	● ● ● ●
WCT1-2661/45	SUNCOAT PRO MATT DS	Matt - DS	40-45s	● ○ ○ ○ ○	● ● ● ○
WCT1-9275/45	SUNCOAT PRO SEMI MATT	Semi Matt	40-50s	● ● ○ ○ ○	● ● ● ○
WCT1-2607/45	SUNCOAT PRO SILK DS	Silk - DS	40-45s	● ● ○ ○ ○	● ● ● ○
WCT1-5237/55	SUNCOAT PRO SATIN	Satin	50-60s	● ● ○ ○ ○	● ● ○ ○

The viscosity is specified at the time of manufacturing

4. Product Suitability

4.1 Applications

The main application of SunCoat Protect is commercial/publication and packaging printing (folding cartons, displays, etc.) for the food and non-food consumer industry.

These coatings can be applied in-line or off-line, preferably by a coating unit equipped with an anilox system. The transfer volume of the anilox roller is decisive for gloss, mechanical resistance, migration level etc. The recommended minimum transfer is 4g/m² to 6g/m² (wet).

Whilst SunCoat Protect coatings are versatile in performance, they may not be suitable if used outside the above described applications. If in doubt, please check the suitability with your local Sun Chemical representative.

SunCoat Protect coatings are not suitable:

- for substrates with less than 80g/m²
- for double sided application (except DS [double sided] designed coatings)
- when a barrier against specific chemical substances is requested
- for direct food contact applications
- for ovenable or high temperature packaging
- for impermeable substrates as films or foils

4.2 Substrate

SunCoat Protect coatings can be applied on the following substrates:

- Paper
- Coated carton board

If the application is sensitive packaging (food, tobacco, etc.) please make sure that these substrates comply with the end use requirements in terms of possible organoleptic effect and migration.

4.3 Interaction with plastic films

Some Polyethylene and Polypropylene wrapping films can be affected by components in water-based coatings, and this can result in "Swelling". The effect can sometimes be seen as a dimensional change in the film or increased opacity or clouding. Although SunCoat Protect has been formulated to have minimum effect on film over wraps we would always advise print trials before any large commercial print runs are carried out.



4.4 Hot Foil stamping

The adhesion between the different layers (substrate, ink, coating, lamination foil) is essential for the final result. Therefore, a waiting time of minimum 48 – 72 hours is advised.

The suitability should be tested under industrial conditions and monitored with regard to adhesion and mechanical resistance. In case of technical or compliance issues the manufacturer of the hot foil stamping film should be consulted.

5. General Handling

5.1 Storage

SunCoat Protect coatings should be stored at an ambient temperature between 5°C and 35°C. Under these conditions and in an unopened container, SunCoat Protect coatings have a shelf life of at least 12 months after production.

Once the container is opened the coating should be used within a short time frame.

In cases that the product is mistakenly frozen, it should be warmed slowly (no heating) and be well stirred prior to application.

During storage the viscosity might increase. If necessary, this can be adjusted by the addition of water (max. 3%).

5.2 Waste disposal

Product waste has to be disposed in accordance with good industrial practice, considering all the appropriate local, national and regional regulations and guidance.

6. Printing conditions and press room consumables

When printing sensitive packaging, non-approved additives may have a negative impact on the organoleptic properties and could contain potential migrants. It is advised not to add anything to the coatings except water and products listed in chapter 6.2.

6.1 Printing conditions

The temperature of SunCoat Protect coatings shall be conditioned to ambient temperature prior to application.

Stir well before use.



6.2 Press auxiliaries

The addition of up to 2% of SunCoat Retarder 4908 can avoid cracking of the coating layer when printing jobs with very high ink coverage. For better wetting 0.5 - 2.0% of SunCoat Additive 4580 can be added.

6.3 Coating forms

Coatings can be applied by a blanket or a photopolymer plate. For spot coating we recommend a photopolymer plate or a blanket which is cut by a plotter for sharply contoured edges.

The right pressure setting is essential for a good coating application. Excessive contact pressure of the anilox roller to the blanket/photopolymer plate could lead to an uneven coating layer.

7. End-use safety

All Sun Chemical Europe printing inks and related materials are formulated in accordance with the CEPE/EuPIA Exclusion Policy. This excludes from use all materials classified according to the CLP Regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures as carcinogenic, mutagenic or toxic for reproduction in categories 1A or 1B with hazard statements H340, H350 or H360, in addition to toxic or highly toxic materials with hazard statements H300, H301, H310, H311, H330, H331, H370 or H372. A copy of the document is available on the EuPIA website: <http://www.eupia.org>

A "Statement of Composition" is available on request.

Migratable components of SunCoat coatings are listed in Annex 6 of the Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21) – in their latest amendment.

The "Nestlé Guidance Note on Packaging inks" and "Nestlé Standards on materials in contact with food" (in their latest versions) are fulfilled.

SunCoat coatings allow packaging which meet the requirements of the Packaging and Packaging Waste Directive (94/62/EC) and the CONEG heavy metal limits.

Water-based products typically contain isothiazolinone biocides, including methyl isothiazolinone, as in-can preservatives. Such biocides may cause allergic skin reactions in already sensitised individuals.

8. Technical Assistance / Contacts

For further information, please contact your local Sun Chemical team or visit our website on www.sunchemical.com



9. Disclaimer

Our Products are intended for sale to professional users. The information herein is general information designed to assist customers in determining the suitability of our products for their applications. All recommendations are made without guarantee, since the application and conditions of use are beyond our control. We recommend that customers satisfy themselves that each product meets their requirements in all respects before commencing a print run. There is no implied warranty of merchantability or fitness for purpose of the product or products described herein. In no event shall Sun Chemical be liable for damages of any nature arising out of the use or reliance upon this information. Modifications of the product for reasons of improvements might be made without further notice.

Sun Chemical
An den Hirtenäckern 15
63791 Karlstein
Germany
Tel: +49 (0)6188 953 0

English Version 3
June 2022
Page 5/5



WCT2-0588: Su Bazlı Sürtünme Dayanımı ve Kayganlığı Yüksek Parlak Lak**1. Tanım**

WCT2-0588, konvansiyonel tabaka ofset mürekkepleri üzerine yaş üstüne yaş ya da kuru üstüne yaş olarak uygulanmak üzere geliştirilmiş, sürtünme dayanımı ve kayganlığı yüksek olan su bazlı parlak laktır. Uygulama sonrası baskılı yüzey üzerinde parlaklık, ve koruma sağlar. Baskılı kutuların, ürün dolumu sırasında hat üzerinde birbirine tutunmadan ilerlemesine yardımcı olur.

2. Ürün Özellikleri

SUN kod	Tanım	Viskozite (DinCup4@25C)	Katı madde	Transfer Miktarı	Görünüm
WCT2-0588	<i>SUNCOAT PLUS LOCOF GLOSS</i>	34- 40 sn	43 ± 2	4-8 gr/m ²	Beyaz Sıvı

3. Baskı Şartları**3.1 Baskı Viskoziteleri**

Ofset Dispersiyon Lakları makine ve baskı şartlarına göre optimal çalışma viskozitesine su ile inceltme yapılarak ayarlanır. Viskozite ölçümü yapılırken, sıcaklık dikkate alınmalıdır. Sıcaklık arttıkça viskozite düşer, azaldıkça viskozite yükselir. Gereğinden fazla yapılan bir inceltme lakın matlık / parlaklık ve mekanik dayanıklılık özelliklerinin azalmasına neden olur.

Konvansiyonel ofset mürekkepleri için tavsiye edilen tak düşürücü yada viskozite incelticileri dispersiyon laklarda kesinlikle kullanılmamalıdır.



Bekleme süresine bağılı olarak üründe çökme meydana gelebilir. İstenen efektin tam alınabilmesi için ürün iyice karıştırılıp homojen hale getirilmelidir. Bilinen birçok çeşit kağıt ve karton üzerine uygulanabilir. Kullanılan malzemenin yüzey kaplama özellikleri ve emiciliği, kuruma hızını ve baskı kalitesini doğrudan etkiler.

3.2 Kurutma

Ofset Dispersiyon Lakları, prensip olarak suyun buharlaşma yoluyla ortamdaki uzaklaşması ile kurur. Kurumayı hızlandırmak için sıcak ve/veya IR kurutma uygulanmalıdır. Kuruma hızı ve baskı kalitesi, kullanılan malzemenin yüzey özelliklerine, suyu emebilme kapasitesine, malzeme üzerindeki mürekkepli alanın genişliğine, yüzeye aktarılan lakin gramajına ve kurutucu tipine bağılıdır.

Çok kuvvetli kısa dalgalı IR ışınları istifte bloklaşmaya yol açabilir. Yüksek mürekkep tabakası üzerine yapılan laklamalarda bu durum daha fazla görülebilir. Özellikle koyu renkler çok ısındığında lak tabakasıyla bağılantılı olarak yapışmaya sebep olur.

3.3 İnceltici ve Katkılar

Ürün kullanıma hazır bir şekilde üretilmiştir, inceltme ihtiyacı olması halinde su kullanılmalıdır.

Yavaşlatıcı olarak AX-09916 ya da AX-09936 max %1 kullanılmalıdır.

Hızlandırıcı olarak Etil alkol / su karışımı 1:1 alkol kullanılabilir.

3.4 Temizleme

WCT2-0588 uygulama sonrası merdaneler üzerinde kurumasına izin vermeden hemen su ile temizlenmelidir. Daha etkin bir temizleme için talep doğrultusunda firmamızdan temin edebileceğiniz AX-09908 temizleme ajanı da kullanılabilir.



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 2 / 6

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağılı olduğundan, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

WCT2-0588, direk güneş ışığına maruz bırakılmadan ağzı kapalı olarak oda sıcaklığında depolanmalıdır.

Raf ömrü : üretim tarihinden 6 ay kapalı olarak uygun depolama şartlarında.
Daha detaylı depolama bilgileri için SDS'e bakınız.

4.2 Bertaraf etme

Mürekkep atıkların bertaraf edilmesi dikkat ile yapılmalıdır. İyi endüstriyel disiplin ve ilgili yasalara uygun şekilde yapılmalıdır.

Daha detaylı elleçleme bilgileri için SDS'e bakınız.

4.3 Dikkat

Su bazlı ürünler, bakteri oluşumunu engellemek amacıyla, koruyucu olarak metil izotiazolinon dahil izotiazolinon biyositler içerir. Bu türdeki biyositler cilt hassasiyeti yüksek olan kişilerde alerjik deri reaksiyonlarına neden olabilir. Bu sebeple direk cilt temasından kaçınılmalı ve koruyucu eldiven kullanılması önerilir.

5. Sorumluluk Reddi Beyanları

Aplikasyonlar, baskı malzemeleri ve işlemler bu belgede sunulanlar ile sınırlı değildir. Kendi aplikasyon veya prosesinizin tam bir teknik değerlendirilmesi için lütfen Sun Chemical temsilciniz ile temas kurunuz.

Ürünün performansı ve müşterinin amacına uygunluğu, kullanım koşullarına ve basılan malzemeye bağlıdır. Bu nedenle bu belgedeki herhangi bir ifade belirli bir uygulama



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 3 / 6

alanına dair verilmiş bir garanti olarak değerlendirilmemelidir. Sun Chemical, daima müşterilerine, ürünlerin ticari bir uygulamada kullanılmasından önce kapsamlı bir performans ve kullanım güvenliği değerlendirmesi gerçekleştirmesini şiddetle tavsiye etmektedir.

Baskıcılar, konvertörler ve ambalajlayıcılar/doldurucular, nihai ürünün amacına uygun olmasının ve mürekkep ve kaplayıcıların bileşenlerinin yasal ve endüstriyel limitleri aşan seviyelerde ürüne migre olmamasını sağlanmasından yasal olarak sorumludur.

Sun Chemical ürünleri, diğer mürekkep tedarikçilerden gelen ürünlerle karıştırılarak kullanımı önerilmemektedir. Bu tür uygulama durumlarında mutlaka teknik servisimize danışılması tavsiye olunur.

6. Ofset Dispersiyon Lakların Genel Özellikleri

6.1 Kullanım amacı ve özellikleri

- Ofset Dispersiyon Lakları, karton veya kağıt üzerine basılan konvansiyonel ofset mürekkepleri üzerine uygulanmak amacıyla geliştirilmiştir. Bu laklar in-line yada off – line olarak tatbik edilir.
- Ofset Dispersiyon Lakları, hızlı kurumalarından dolayı pudra kullanımını gerektirmez yada minimuma indirir. Baskı sonrası iyi kurutulması durumunda istiflemeye bloklama riskini minimize eder.
- Mekanik dayanımı arttırmak için laklar basıldıkları yüzey üzerinde mürekkebin kurumasını etkilemeden, baskının sürtünme dayanımı ve çizilme mukavemetini artırır.
- Değişik amaçlara yönelik olarak baskı yüzeyine parlaklık, matlık, metalik yada sedef görünümü vermek için kullanılabilir.



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 4 / 6

- Su bazlı dispersiyon laklar UV ve yağ bazlı verniklere göre minimum seviyede koku ihtiva ederler. Unutulmamalıdır ki baskılı ambalajda koku, kullanılan mürekkep türüne, baskı malzemesine, kurutma şartlarına ve baskılı malzemelerin havalandırma koşullarına bağlı olarak ortaya çıkabilir. Özel kokusuz lak kullanımı durumlarında uygun ürün tavsiyesi için firmamıza danışınız.
- Ofset Dispersiyon Laklar, iyi kurutulduklarında koku bırakmadıklarından dolayı gıda ürünlerinin ambalajlanmasında in-direk (doğrudan gıda ürünü ile temas etmediği durumlarda) kullanıma uygundur.

6.2 Uyarılar

Dispersiyon lakları hafif alkalidir. Bu nedenle alkali dayanıklılığı olmayan (Rhodamine, Purple, Warm red ve Refleks gibi) renkler üzerine uygulandığı durumda renk değişimi meydana gelebilir. Bu durumda alkali dayanımı yüksek benzer renk talebi için teknik servisimize danışılması önerilir.

Ayrıca su bazlı lakların kullanıldığı levhaların ondülasyon işlemlerinde kullanılan tutkal yüksek alkali özellikte olmamalıdır. Aksi halde ondülasyon sonrasında tutkalın lak yüzeyine nüfus etmesi durumunda lakın yüzeyinde bozulmalara neden olabilir.

Aşağıdaki durumlara göre, baskıcının ürünü kullanmadan önce kendi şartlarında ön bir deneme yapması tavsiye edilir.

- Emici olmayan yüzeyler üzerine laklama yapılacağına, (metalize, alüminyum, lamineli malzemeler, sentetik malzemeler, UV baskılı malzemeler, v.s),
- Çift taraflı laklama yapıldığında.
- Kaplaması çok fazla olan kuşe malzemelerin (örn. Chromolux, Astralux, v.s) kullanıldığı durumda,



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 5 / 6

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

- Yoğun mürekkep baskıları üzerine laklama yapıldığında.
- Yıldız mürekkep baskılarında

7. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk ziyaret ediniz.



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 6 / 6

WCT2-9270: Su Bazlı Antislip Dispersiyon Lak**1. Tanım**

WCT2-9270, Konvansiyonel tabaka ofset mürekkepleri üzerine yas üstüne yaşı ya da kuru üstüne yaşı olarak uygulanmak üzere geliştirilmiş “Antislip” özelliği olan su bazlı parlak laktır. Uygulama sonrası baskılı yüzey üzerinde kaydırmazlık özelliğinin yanında parlaklık ve koruma sağlar. Yüksek sürtünme dayanımı istenen durumlarda antikaygan özelliğinden dolayı kullanımı önerilmez.

2. Ürün Özellikleri

SUN kod	Tanım	Viskozite (DinCup4@25C)	Katı madde	Transfer Miktarı	Görünüm
WCT2-9270	<i>Su Bazlı “Antislip” Dispersiyon Lak</i>	35- 45 sn	39 ± 2	4-8 gr/m ²	Beyaz Sıvı

3. Baskı Şartları**3.1 Baskı Viskoziteleri**

Ofset Dispersiyon Lakları makine ve baskı şartlarına göre optimal çalışma viskozitesine su ile inceltme yapılarak ayarlanır. Viskozite ölçümü yapılırken sıcaklık dikkate alınmalıdır. Sıcaklık arttıkça viskozite düşer, azaldıkça viskozite yükselir. Gereğinden fazla yapılan bir inceltme lakın matlık / parlaklık ve mekanik dayanıklılık özelliklerinin azalmasına neden olur.

Konvansiyonel ofset mürekkepleri için tavsiye edilen tak düşürücü yada viskozite incelticileri dispersiyon laklarda kesinlikle kullanılmamalıdır.



Bekleme süresine bağlı olarak üründe çökme meydana gelebilir. İstenen efektin tam alınabilmesi için ürün iyice karıştırılıp homojen hale getirilmelidir. Bilinen birçok çeşit kağıt ve karton üzerine uygulanabilir. Kullanılan malzemenin yüzey kaplama özellikleri ve emiciliği, kuruma hızını ve baskı kalitesini doğrudan etkiler.

3.2 Kurutma

Ofset Dispersiyon Lakları, prensip olarak suyun buharlaşma yoluyla ortamdaki uzaklaşması ile kurur. Kurumayı hızlandırmak için sıcak ve/veya IR kurutma uygulanmalıdır. Kuruma hızı ve baskı kalitesi, kullanılan malzemenin yüzey özelliklerine, suyu emebilme kapasitesine, malzeme üzerindeki mürekkepli alanın genişliğine, yüzeye aktarılan lakin gramajına ve kurutucu tipine bağlıdır.

Çok kuvvetli kısa dalgalı IR ışınları istifle bloklaşmaya yol açabilir. Yüksek mürekkep tabakası üzerine yapılan laklamalarda bu durum daha fazla görülebilir. Özellikle koyu renkler çok ısındığında lak tabakasıyla bağlantılı olarak yapışmaya sebep olur.

3.3 İnceltici ve Katkılar

Ürün kullanıma hazır bir şekilde üretilmiştir, inceltme ihtiyacı olması halinde su kullanılmalıdır.

Yavaşlatıcı olarak AX-09916 ya da AX-09936 max %1 kullanılmalıdır.

Hızlandırıcı olarak Etil alkol / su karışımı 1:1 alkol kullanılabilir.

3.4 Temizleme

WCT2-9270 uygulama sonrası merdaneler üzerinde kurumasına izin vermeden hemen su ile temizlenmelidir. Daha etkin bir temizleme için talep doğrultusunda firmamızdan temin edebileceğiniz AX-09908 temizleme ajanı da kullanılabilir.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı olduğundan, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 2 / 6

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

WCT2-9270, direk güneş ışığına maruz bırakılmadan ağzı kapalı olarak oda sıcaklığında depolanmalıdır.

Raf ömrü : üretim tarihinden 6 ay kapalı olarak uygun depolama şartlarında.

4.2 Bertaraf etme

Mürekkep atıkların bertaraf edilmesi dikkat ile yapılmalıdır. İyi endüstriyel disiplin ve ilgili yasalara uygun şekilde yapılmalıdır.

Daha detaylı elleçleme bilgileri için MSDS'e bakınız.

4.3 Dikkat

Su bazlı ürünler , bakteri oluşumunu engellemek amacıyla, koruyucu olarak metil izotiazolinon dahil izotiazolinon biyositler içerir. Bu türdeki biyositler cilt hassasiyeti yüksek olan kişilerde alerjik deri reaksiyonlarına neden olabilir. Bu sebeple direk cilt temasından kaçınılmalı ve koruyucu eldiven kullanılması önerilir.

5. Sorumluluk Reddi Beyanları

Aplikasyonlar, baskı malzemeleri ve işlemler bu belgede sunulanlar ile sınırlı değildir. Kendi aplikasyon veya prosesinizin tam bir teknik değerlendirilmesi için lütfen Sun Chemical temsilciniz ile temas kurunuz.

Ürünün performansı ve müşterinin amacına uygunluğu, kullanım koşullarına ve basılan malzemeye bağlıdır. Bu nedenle bu belgedeki herhangi bir ifade belirli bir uygulama alanına dair verilmiş bir garanti olarak değerlendirilmemelidir. Sun Chemical, daima

SunChemical®
a member of the DIC group 

Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 3 / 6

müşterilerine, ürünlerin ticari bir uygulamada kullanılmasından önce kapsamlı bir performans ve kullanım güvenliği değerlendirmesi gerçekleştirmesini şiddetle tavsiye etmektedir.

Baskıcılar, konvertörler ve ambalajlayıcılar/doldurucular, nihai ürünün amacına uygun olmasının ve mürekkep ve kaplayıcıların bileşenlerinin yasal ve endüstriyel limitleri aşan seviyelerde ürüne migre olmamasını sağlanmasından yasal olarak sorumludur.

Sun Chemical ürünleri, diğer mürekkep tedarikçilerden gelen ürünlerle karıştırılarak kullanımı önerilmemektedir. Bu tür uygulama durumlarında mutlaka teknik servisimize danışılması tavsiye olunur.

6. Ofset Dispersiyon Lakların Genel Özellikleri

6.1 Kullanım amacı ve özellikleri

- Ofset Dispersiyon Lakları, karton veya kağıt üzerine basılan konvansiyonel ofset mürekkepleri üzerine uygulanmak amacıyla geliştirilmiştir. Bu laklar in-line yada off – line olarak tatbik edilir.
- Ofset Dispersiyon Lakları, hızlı kurumalarından dolayı pudra kullanımını gerektirmez yada minimuma indirir. Baskı sonrası iyi kurutulması durumunda istiflemeye bloklama riskini minimize eder.
- Mekanik dayanımı arttırmak için laklar basıldıkları yüzey üzerinde mürekkebin kurumasını etkilemeden, baskının sürtünme dayanımı ve çizilme mukavemetini artırır.
- Değişik amaçlara yönelik olarak baskı yüzeyine parlaklık, matlık, metalik yada sedef görünümü vermek için kullanılabilir.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 4 / 6

- Su bazlı dispersiyon laklar UV ve yağ bazlı verniklere göre minimum seviyede koku ihtiva ederler. Unutulmamalıdır ki baskılı ambalajda koku, kullanılan mürekkep türüne, baskı malzemesine, kurutma şartlarına ve baskılı malzemelerin havalandırma koşullarına bağlı olarak ortaya çıkabilir. Özel kokusuz lak kullanımı durumlarında uygun ürün tavsiyesi için firmamıza danışınız.
- Ofset Dispersiyon Laklar, iyi kurutulduklarında koku bırakmadıklarından dolayı gıda ürünlerinin ambalajlanmasında in-direk (doğrudan gıda ürünü ile temas etmediği durumlarda) kullanıma uygundur.

6.2 Uyarılar

Dispersiyon lakları hafif alkalidir. Bu nedenle alkali dayanıklılığı olmayan (Rhodamine, Purple, Warm red ve Refleks gibi) renkler üzerine uygulandığı durumda renk değişimi meydana gelebilir. Bu durumda alkali dayanımı yüksek benzer renk talebi için teknik servisimize danışılması önerilir.

Ayrıca su bazlı lakların kullanıldığı levhaların ondülasyon işlemlerinde kullanılan tutkal yüksek alkali özellikte olmamalıdır. Aksi halde ondülasyon sonrasında tutkalın lak yüzeyine nüfus etmesi durumunda lakın yüzeyinde bozulmalara neden olabilir.

Aşağıdaki durumlara göre, baskıcının ürünü kullanmadan önce kendi şartlarında ön bir deneme yapması tavsiye edilir.

- Emici olmayan yüzeyler üzerine laklama yapılacağına, (metalize, alüminyum, lamineli malzemeler, sentetik malzemeler, UV baskılı malzemeler, v.s),
- Çift taraflı laklama yapıldığında.
- Kaplaması çok fazla olan kuşe malzemelerin (örn. Chromolux, Astralux, v.s) kullanıldığı durumda,

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 5 / 6

- Yoğun mürekkep baskıları üzerine laklama yapıldığında.
- Yıldız mürekkep baskılarında

7. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk ziyaret ediniz.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.0
Eylül 2021
Sayfa 6 / 6

SunCoat™ WCT2-9851 Hazneden Kullanım Mat Lak

1. Tanım

WCT2-9851, ofset mürekkep baskıları üzerine in-line ya da off-line olarak uygulanmak üzere tasarlanmıştır. Mürekkep haznesinden uygulanır, mat efekt ve koruma sağlar. Bu ürün hazneden kullanıma uygun olarak geliştirildiği için, yoğun reolojik özellikte olup, dispersiyon laklara göre yavaş kurur.

2. Ürün Özellikleri

- Uygulandığı yüzeyde matlık efekti
- Mekanik etkilere karşı koruma
- İndirekt gıda teması uygulamalarında kullanılabilir.
- Büyük ve küçük formattaki baskı makinelerinde mükemmel stabiliteye sahiptir.

SUN kod	Tanım	Viskozite (DinCup4@25°C)	Katı madde	pH	Transfer Miktarı
WCT2-9851	DUCT APPLICATION-MATT	86-104 sn (%20 su ile inceltildiğinde)	39 ± 2	7.2 – 7.5	4-8 gr/m ²

Belirtilen özellikler, uygulanan lak gramajına ve bütünlüğüne bağlıdır. 4 - 8 gr/m² aralığında transfer miktarı önerilir.

*Daha detaylı bilgi için lütfen Sun Chemical teknik servisi ile iletişime geçiniz.

Önemli Not: WCT2-9851'nin aşağıdaki uygulamalarda kullanımı uygun değildir;

- Gıda ambalaj baskılarının “direkt olarak gıda ile temas edilen” durumlarında,
- Mikrodalga ve fırına giren ambalaj türlerinde,
- Plastik film, kağıt havlu ve peçete uygulamalarında



3. Baskı Şartları

3.1 Baskı Viskoziteleri

Ofset Dispersiyon Lakları, makine ve baskı şartlarına göre optimal çalışma viskozitesine propilen glikol (su ile inceltme durumunda parlaklık azalır) ile inceltme yapılarak ayarlanır. Viskozite ölçümü yapılırken sıcaklık dikkate alınmalıdır. Sıcaklık arttıkça viskozite düşer, azaldıkça viskozite yükselir. Gereğinden fazla yapılan bir inceltme lakın parlaklık ve mekanik dayanıklılık özelliklerinin azalmasına neden olur.

Konvansiyonel ofset mürekkepleri için tavsiye edilen tak düşürücü yada viskozite incelticileri, dispersiyon laklarda kesinlikle kullanılmamalıdır.

Ofset Dispersiyon Laklarda bekleme şartları ve süresine bağlı olarak üründe ayrışma meydana gelebilir. İstenen efektin tam alınabilmesi için, kullanılmadan önce daima uygun bir karıştırma ile köpürtülmeden homojen hale getirilmelidir. Baskı hazırlığı sürecinde lakın belli bir süre sistem içinde sirküle edilmesi homojenizasyon için yeterlidir. Daha büyük çaplı ambalajlardan olan kullanımlarda ön bir karıştırma yapılması tavsiye olunur.

Pompa tarafından minimum bir çalkalanma (shear) sağlanmalıdır. Yüksek pompa devirlerinden kaçınılmalıdır. Hazneden tenekeye olan dönüş borusu mürekkep seviyesinin altına inmelidir. Hava eşliğinde yapılan fazla bir çalkalama köpürme problemleri yaratabilir. Firmamızdan temin edilen bir köpük kesicinin (RP43100003, %0.5-1.0 oranında) mevcut köpük üstüne püskürtülmesi ile köpük problemleri giderilebilir. Ancak doğru uygulama, fazla çalkalanmasını önleyerek minimum düzeyde köpük yaratmaktır.

Bilinen birçok çeşit kağıt ve karton üzerine uygulanabilir. Kullanılan malzemenin yüzey kaplama özellikleri ve emiciliği, kuruma hızını ve baskı kalitesini doğrudan etkiler.

3.2 Kurutma

Ofset Dispersiyon Lakları, prensip olarak suyun buharlaşma yoluyla ortamdaki uzaklaşması ile kurur. Kurumayı hızlandırmak için sıcak ve/veya IR kurutma uygulanmalıdır. Kuruma hızı



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Türkçe Versiyon 1.1
Mart 2022
Sayfa 2 / 6

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

ve baskı kalitesi, kullanılan malzemenin yüzey özelliklerine, suyu emebilme kapasitesine, malzeme üzerindeki mürekkepli alanın genişliğine, yüzeye aktarılan lakın gramajına ve kurutucu tipine bağlıdır.

Çok kuvvetli kısa dalgalı IR ışınları istifte bloklaşmaya yol açabilir. Yüksek mürekkep tabakası üzerine yapılan laklamalarda bu durum daha fazla görülebilir. Özellikle koyu renkler çok ısındığında lak tabakasıyla bağlantılı olarak yapışmaya sebep olur.

3.3 İnceltici ve Katkılar

Ürün kullanıma hazır bir şekilde üretilmiştir, inceltme ihtiyacı olması halinde su kullanılmalıdır.

Yavaşlatıcı olarak AX-09936 max %1 kullanılmalıdır.

Hızlandırıcı olarak Etil alkol / su karışımı 1:1 veya 2:1 oranında karışım halde kullanılabilir. Lak içersine doğrudan Alkol ilavesi kesinlikle yapılmamalıdır, aksi halde şoklamaya bağlı kesilmeler meydana gelebilir.

3.4 Temizleme

WCT2-9851, uygulama sonrası merdaneler üzerinde kurumasına izin vermeden hemen su ile temizlenmelidir. Daha etkin bir temizleme için talep doğrultusunda firmamızdan temin edebileceğiniz AX-09908 temizleme ajanı da kullanılabilir.

4. Genel Elleçleme

4.1 Depolama

Direkt güneş ışığına maruz bırakılmadan, ağzı kapalı olarak, 5°C - 35°C aralığında depolanmalıdır.

Raf ömrü: üretim tarihinden itibaren 6 ay, kapalı olarak uygun depolama şartlarında.

Daha detaylı depolama bilgileri için SDS'e bakınız.



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Mart 2022
Sayfa 3 / 6

4.2 Bertaraf etme

Mürekkep atıkların bertaraf edilmesi dikkat ile yapılmalıdır. İyi endüstriyel disiplin ve ilgili yasalara uygun şekilde yapılmalıdır.

Daha detaylı elleçleme bilgileri için SDS'e bakınız.

4.3 Dikkat

Su bazlı ürünler, bakteri oluşumunu engellemek amacıyla, koruyucu olarak metil izotiazolinon dahil izotiazolinon biyositler içerir. Bu türdeki biyositler cilt hassasiyeti yüksek olan kişilerde alerjik deri reaksiyonlarına neden olabilir. Bu sebeple direkt cilt temasından kaçınılmalı ve koruyucu eldiven kullanılması önerilir.

5. Sorumluluk Reddi Beyanları

WCT2-9851 ürünü gıda uygulamalarında test edilmemiştir.

Aplikasyonlar, baskı malzemeleri ve işlemler bu belgede sunulanlar ile sınırlı değildir. Kendi aplikasyon veya prosesinizin tam bir teknik değerlendirilmesi için lütfen Sun Chemical temsilciniz ile temas kurunuz.

Ürünün performansı ve müşterinin amacına uygunluğu, kullanım koşullarına ve basılan malzemeye bağlıdır. Bu nedenle bu belgedeki herhangi bir ifade belirli bir uygulama alanına dair verilmiş bir garanti olarak değerlendirilmemelidir. Sun Chemical, daima müşterilerine, ürünlerin ticari bir uygulamada kullanılmasından önce kapsamlı bir performans ve kullanım güvenliği değerlendirmesi gerçekleştirmesini şiddetle tavsiye etmektedir.

Baskıcılar, konvertörler ve ambalajlayıcılar/doldurucular, nihai ürünün amacına uygun olmasının ve mürekkep ve kaplayıcıların bileşenlerinin yasal ve endüstriyel limitleri aşan seviyelerde ürüne migre olmamasını sağlanmasından yasal olarak sorumludur.



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Mart 2022
Sayfa 4 / 6

Sun Chemical ürünleri, diğer mürekkep tedarikçilerden gelen ürünlerle karıştırılarak kullanımı önerilmemektedir. Bu tür uygulama durumlarında mutlaka teknik servisimize danışılması tavsiye olunur.

6. Ofset Dispersiyon Lakların Genel Özellikleri

6.1 Kullanım amacı ve özellikleri

- Ofset Dispersiyon Lakları, karton veya kağıt üzerine basılan konvansiyonel ofset mürekkepleri üzerine uygulanmak amacıyla geliştirilmiştir. Bu laklar in-line yada off – line olarak tatbik edilir.
- Ofset Dispersiyon Lakları, hızlı kurumalarından dolayı pudra kullanımını gerektirmez yada minimuma indirir. Baskı sonrası iyi kurutulması durumunda istiflemeye bloklaşma riskini minimize eder.
- Mekanik dayanımı arttırmak için laklar basıldıkları yüzey üzerinde mürekkebin kurumasını etkilemeden, baskının sürtünme dayanımı ve çizilme mukavemetini artırır.
- Değişik amaçlara yönelik olarak baskı yüzeyine parlaklık, matlık, metalik yada sedef görünümü vermek için kullanılabilir.
- Su bazlı dispersiyon laklar UV ve yağ bazlı verniklere göre minimum seviyede koku ihtiva ederler. Unutulmamalıdır ki baskılı ambalajda koku, kullanılan mürekkep türüne, baskı malzemesine, kurutma şartlarına ve baskılı malzemelerin havalandırma koşullarına bağlı olarak ortaya çıkabilir. Özel kokusuz lak kullanımı durumlarında uygun ürün tavsiyesi için firmamıza danışınız.
- Ofset Dispersiyon Laklar, iyi kurutulduklarında koku bırakmadıklarından dolayı gıda ürünlerinin ambalajlanmasında in-direk (doğrudan gıda ürünü ile temas etmediği durumlarda) kullanıma uygundur.



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 1.1
Mart 2022
Sayfa 5 / 6

6.2 Uyarılar

Dispersiyon lakları hafif alkalidir. Bu nedenle alkali dayanıklılığı olmayan (Rhodamine, Purple, Warm red ve Refleks gibi) renkler üzerine uygulandığı durumda renk değişimi meydana gelebilir. Bu durumda alkali dayanımı yüksek benzer renk talebi için teknik servisimize danışılması önerilir.

Ayrıca su bazlı lakların kullanıldığı levhaların ondülasyon işlemlerinde kullanılan tutkal yüksek alkali özellikte olmamalıdır. Aksi halde ondülasyon sonrasında tutkalın lak yüzeyine nüfus etmesi durumunda lakın yüzeyinde bozulmalara neden olabilir.

Aşağıdaki durumlara göre, baskıcının ürünü kullanmadan önce kendi şartlarında ön bir deneme yapması tavsiye edilir.

- Emici olmayan yüzeyler üzerine laklama yapılacağında, (metalize, alüminyum, lamineli malzemeler, sentetik malzemeler, UV baskılı malzemeler, v.s),
- Çift taraflı laklama yapıldığında.
- Kaplaması çok fazla olan kuşe malzemelerin (örn.Chromolux, Astralux,v.s) kullanıldığı durumda,
- Yoğun mürekkep baskıları üzerine laklama yapıldığında.
- Yıldız mürekkep baskılarında

7. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk ziyaret ediniz.



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Türkçe Versiyon 1.1
Mart 2022
Sayfa 6 / 6

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

SunCoat Plus

1. Description

SunCoat Plus is a series of waterbased coatings for applications on paper and board that complements the existing range for specific applications. The focus is on special applications that standard coatings cannot cover.

2. Product features

SunCoat Plus coatings:

- provides solutions for special applications
- provides properties for special applications for which it is designed
- do not contain volatile alcohols

3. Product Range

					
	NAME	COMMENT	VISCOSITY DIN 4 cup 20° C DIN53211	GLOSS (5 is highest)	SLIP 1=low, 3=high
WCT2-9271/65	SUNCOAT PLUS AS MATT	Anti Slip - Matt	58-72s		
WCT2-9250/55	SUNCOAT PLUS AS GLOSS	Anti Slip - Gloss	50-60s		
WCT2-9134/30	SUNCOAT PLUS HS SATIN	High Slip - Semi Matt	25-35s		
WCT2-0588/40	SUNCOAT PLUS HS GLOSS	High Slip - Gloss	32-42s		
WCT2-9395/50	SUNCOAT PLUS HR MATT	Heat Resistance Matt	45-55s		
WCT2-6212/55	SUNCOAT PLUS HR GLOSS	Heat Resistance Gloss	50-60s		
WCT2-2405/55	SUNCOAT PLUS RUB/BLOCK	Work & Turn	50-60s		
WCT2-9515/45	SUNCOAT PLUS LOW CURL	Low Curl	40-50s (25°C)		
WCT2-0935/55	SUNCOAT PLUS LMQ SATIN	LMQ - Semi Matt	50-60s		
WCT2-2175/55	SUNCOAT PLUS LMQ GLOSS	LMQ - Gloss	50-60s		

The viscosity is specified at the time of manufacturing

4. Product Suitability

4.1 Applications

The main application of SunCoat Plus is commercial/publication and packaging printing (folding cartons, displays, etc.) for the food and non-food consumer industry.

These coatings can be applied in-line or off-line, preferably by a coating unit equipped with an anilox system. The transfer volume of the anilox roller is decisive for gloss, mechanical resistance, migration level etc. The recommended minimum transfer is 4g/m² to 6g/m² (wet).

Whilst SunCoat Plus coatings are versatile in performance, they may not be suitable if used outside the above described applications. If in doubt, please check the suitability with your local Sun Chemical representative.

SunCoat Plus coatings are not suitable:

- for substrates with less than 80g/m² (except Low Curl coating)
- when a barrier against specific chemical substances is requested
- for direct food contact applications
- for ovenable or high temperature packaging (except Heat Resistance coatings)
- for impermeable substrates as films or foils

4.2 Substrate

SunCoat Plus coatings can be applied on the following substrates:

- Paper
- Coated carton board

If the application is sensitive packaging (food, tobacco, etc.) please make sure that these substrates comply with the end use requirements in terms of possible organoleptic effect and migration.

4.3 Interaction with plastic films

Some Polyethylene and Polypropylene wrapping films can be affected by components in water-based coatings, and this can result in "Swelling". The effect can sometimes be seen as a dimensional change in the film or increased opacity or clouding. Although SunCoat Plus has been formulated to have minimum effect on film over wraps we would always advise print trials before any large commercial print runs are carried out.



4.4 Hot Foil stamping

The adhesion between the different layers (substrate, ink, coating, lamination foil) is essential for the final result. Therefore, a waiting time of minimum 48 – 72 hours is advised.

The suitability should be tested under industrial conditions and monitored with regard to adhesion and mechanical resistance. In case of technical or compliance issues the manufacturer of the hot foil stamping film should be consulted.

5. General Handling

5.1 Storage

SunCoat Plus coatings should be stored at an ambient temperature between 5°C and 35°C. Under these conditions and in an unopened container, SunCoat Plus coatings have a shelf life of at least 12 months after production.

Once the container is opened the coating should be used within a short time frame.

In cases that the product is mistakenly frozen, it should be warmed slowly (no heating) and be well stirred prior to application.

During storage the viscosity might increase. If necessary, this can be adjusted by the addition of water (max. 3%).

5.2 Waste disposal

Product waste has to be disposed in accordance with good industrial practice, considering all the appropriate local, national and regional regulations and guidance.

6. Printing conditions and press room consumables

When printing sensitive packaging, non-approved additives may have a negative impact on the organoleptic properties and could contain potential migrants. It is advised not to add anything to the coatings except water and products listed in chapter 6.2.

6.1 Printing conditions

The temperature of SunCoat Plus coatings shall be conditioned to ambient temperature prior to application.

Stir well before use.



6.2 Press auxiliaries

The addition of up to 2% of SunCoat Retarder 4908 can avoid cracking of the coating layer when printing jobs with very high ink coverage. For better wetting 0.5 - 2.0% of SunCoat Additive 4580 can be added.

6.3 Coating forms

Coatings can be applied by a blanket or a photopolymer plate. For spot coating we recommend a photopolymer plate or a blanket which is cut by a plotter for sharply contoured edges.

The right pressure setting is essential for a good coating application. Excessive contact pressure of the anilox roller to the blanket/photopolymer plate could lead to an uneven coating layer.

7. End-use safety

All Sun Chemical Europe printing inks and related materials are formulated in accordance with the CEPE/EuPIA Exclusion Policy. This excludes from use all materials classified according to the CLP Regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures as carcinogenic, mutagenic or toxic for reproduction in categories 1A or 1B with hazard statements H340, H350 or H360, in addition to toxic or highly toxic materials with hazard statements H300, H301, H310, H311, H330, H331, H370 or H372. A copy of the document is available on the EuPIA website: <http://www.eupia.org>

A "Statement of Composition" is available on request.

Migratable components of SunCoat coatings are listed in Annex 6 of the Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21) – in their latest amendment.

The "Nestlé Guidance Note on Packaging inks" and "Nestlé Standards on materials in contact with food" (in their latest versions) are fulfilled.

SunCoat coatings allow packaging which meet the requirements of the Packaging and Packaging Waste Directive (94/62/EC) and the CONEG heavy metal limits.

Water-based products typically contain isothiazolinone biocides, including methyl isothiazolinone, as in-can preservatives. Such biocides may cause allergic skin reactions in already sensitised individuals.

8. Technical Assistance / Contacts

For further information, please contact your local Sun Chemical team or visit our website on www.sunchemical.com



9. Disclaimer

Our Products are intended for sale to professional users. The information herein is general information designed to assist customers in determining the suitability of our products for their applications. All recommendations are made without guarantee, since the application and conditions of use are beyond our control. We recommend that customers satisfy themselves that each product meets their requirements in all respects before commencing a print run. There is no implied warranty of merchantability or fitness for purpose of the product or products described herein. In no event shall Sun Chemical be liable for damages of any nature arising out of the use or reliance upon this information. Modifications of the product for reasons of improvements might be made without further notice.

Sun Chemical
An den Hirtenäckern 15
63791 Karlstein
Germany
Tel: +49 (0)6188 953 0

English Version 2
May 2022
Page 5/5

