

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER

1. Tanım

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER, hassas (gıda ve sigara) ambalaj baskısında kullanılan , “Düşük Migrasyon” özelliğine sahip pantone ana renklerdir.

2. Ürün Özellikleri*

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER:

- Baskıcıya ve nihai ürün sahibine mükemmel organoeliptik özellikler (Düşük koku,tat değişimi ile hexanal oluşumunun) yanısıra dünya standardı olan 60 mg /1kg gıda (60 ppm) mertebesinin çok çok altında migrasyon potansiyeli ile gıda ambalajı baskısı yapmasına imkan verir.
- Baskıcıya **Framework Regulation (EC) No 1935/2004, the Good Manufacturing Practice Regulation (EC) No 2023/2006** ve bunlarla ilgili yönetmeliklere uygun baskı yapılmasına imkan verir.
- Üründen gıdaya migrasyon yapabilecek malzemeler, ABD’li FDA tarafından “**genel olarak güvenli**” kategorisindeki gıda içeriği ya da katkı maddesi olarak tanımlanmıştır.
- İnsan vücudu için toksik kategorisine girmeyen bitkisel yağ ve esterleri ile formüle edilmiştir ve bu malzemelerin vücuda günlük alım miktarlarında sınırlama yoktur. Sonuç olarak Avrupa Gıda Güvenliği Otoritesi, Spesifik Migrasyon Limiti (SML) belirlememektedir.
- Pantone ana renklere uygun olarak baskıya imkan verir
- Baskı altında emilme yoluyla kurur ve **oksijen ile reaksiyona** girmez
- Haznede ve merdanelerde kurumaz
- Kobalt bazlı ve diğer kurutucuları içermez

3. Ürün Uygunluğu*

3.1 Uygulamalar

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER ve vernikleri, gıda ambalajı baskısının sadece gıdaya temas etmeyen dış yüzeyine uygulanabilir. **FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER** optimal kullanım yeri, **Low odor (Düşük Koku)** istenilen **Gıda, Kozmetik, İlaç, ve Sigara** endüstrilerinin ürünlerinde kullanılan ambalajlardır (dış karton, içteki ambalajlar).

Buradaki kullanılacak baskı makinesi, minimum 4 renkli ve çıkışında dispersiyon lak atabilecek ünitesi mevcut olmalıdır. Baskıcı burada yapılacak baskının nihai kullanım yerinin gıda ambalajı olduğunu ve risklere açık olduğunu, ayrıca gerekli yönetmelikleri karşıladığını unutmamalıdır.

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER,önerilen kullanım alanlarının tüm ihtiyaçlarını karşılamasına karşılık, bunların dışındaki kullanımlara uygun olmayabilir, tereddüt halinde Sunchemical’a müracaat ediniz.



FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER, Direk Gıda Teması'ı gerektiren baskılar için dizayn edilmemiştir (Mürekkep ile gıda direk temas halinde). Böyle durumlarda, MUTLAKA RİSK ANALİZİ yapılmalıdır.

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER ve vernikleri şu alanlarda kullanılmamalıdır:

- Ambalaj yüzeyinin gıda ile direk temas ettiği yüzeyindeki baskılarda
- Su bazlı vernik kullanımı yapılamıyorsa
- Film, folyo, metalize kağıtlar,vb emici olmayan baskı altlarındaki baskılarda
- Poster baskısında

3.2 Baskı altı malzemeleri:

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER, Şu baskı altları için uygundur:

- Tek ya da çift taraflı kaplamalı kartonlar
- Tek ya da çift taraflı kaplamalı kuşele

* Burada baskıcı bu baskı altlarının organoeliptik ve migrasyon yönünden hedef değerleri karşıladığından emin olmak zorundadır.

3.3 Vernik uygulaması

In-line olarak (yaş üstü yaş) su bazlı vernik uygulanması zorunludur. Burada baskıcı bu verniğin organoeliptik ve migrasyon yönünden hedef değerleri karşıladığından emin olmak zorundadır.

3.4 Plastik Filmler ile Olan Etkileşim

Bazı durumlarda basılı materyaller, plastik filmler ile shrinkleme türü ambalajlamaya tabi tutulmak-tadır. Burada kullanılan bazı polimerler (PE-Polietilen ya da PP-Polipropilen), basılı materyaldeki bazı sıvı kısımları absorbe ederek bulutumsu bir görüntü oluşturabilirler. **FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER** solvent migrasyonuna karşı güvenlidir fakat yukarıda belirttiğimiz türde bulutlanma meydana geliyorsa, o palet için **migrasyon testi yapılmasını öneriyoruz.**

3.5 Sıcak Varak yaldız uygulaması

Nihai sonuç için karton, mürekkep, vernik ve laminasyon yapılacak varak yaldız katmanları arasında tutunma (adezyon) gereklidir. **Bu yüzden, sıcak varak yaldız uygulaması için baskıdan sonra mini-mum 48 saat beklenmesi gereklidir.** Burada kullanılacak laminasyon varak yaldızı ile su bazlı lak birbirine uyumlu olmalıdır.

4. Renk yelpazesi

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER bitmiş ürün olarak satışa sunulmaktadır

Ekteki tablo dayanım özelliklerini özetlemektedir:

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 4
Kasım 2019
Sayfa 2 / 8

RENK TANIMI	ÜRÜN KODU	İŞIK	SOLVENT	ALKOL	ALKALI
		ISO 12040**	ISO 2836	ISO 2836	ISO 2836
FSZS200473:FSB0214 PANTONE YELLOW C	FSB0214	5	+	+	+
FSZS200283:FSB212 SUNPAK YELLOW 12	FSB212	5	+	+	+
FSZS300022:FSB00321 PANTONE 021	FSB00321	5	+	+	+
FSZS400429:FSB00446 PANTONE 032	FSB00446	5	+	+	+
FSZS400739:FSB433 SUNPAK WARM RED	FSB433	5	+	+	+
FSZS400056:FSB00442 PAN.RUBİN RED	FSB00442	5	+	+	-
FSZS400274:FSB0454 SUNPAK RES.PİNK	FSB0454	7	+	+	+
FSZS500462:FSB00508 PAN.REFLEX BLUE	FSB00508	4	-	-	+
FSZS501340:FSB5072 SUNPAK PAN.072	FSB5072	6	+	+	+
FSB63:SUNPAK FSP RES REFLEX BLUE	FSB63	6	+	+	+
FSZS600409:FSB653 SUNPAK VİOLET	FSB653	6	+	+	+
FSZS600410:FSB656 SUNPAK PURPLE	FSB656	6	+	+	+
FSZS700081:FSB0771 SUNPAK PMS GREEN	FSB0771	8	+	+	+
FSB50:SUNPAK FSP BLACK	FSB50	8	+	+	+
FSB48:SUNPAK FSP TRANSPARENT WHITE	FSB48				
FSB45:SUNPAK FSP OPAQUE WHITE	FSB45				

5. Genel Elleçleme

5.1 Depolama

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER, 5 – 35 °C arasında depolanmalıdır. Bu şartlar altında vakumlu kutuları açılmadığı müddetçe **minimum 36 Ay** raf ömrü vardır.

Fıçı ya da kovada sevk edilen mürekkepler imalat tarihinden itibaren 6 ay içerisinde tüketilmelidir

Açık ambalajlar depolanacaksa, antioksidant benzeri yardımcı malzemeler yüzeylerine **uygulanmamalıdır**.

5.2 Bertaraf etme

Mürekkep atıkları, endüstriyel kurallara göre ve yerel, ulusal ve uluslararası yönetmelikler göz önüne alınarak bertaraf edilmelidir. Daha detaylı elleçleme bilgileri için MSDS'e bakınız.

6. Baskı Şartları

6.1 Önerilen Hazne suyu

LMQ baskı sisteminde kullanılabilecek hazne suyu konsantreleri mevcuttur ve bunlar tüm giriş suyu zelliklerine, makine tiplerine ve kullanılacak IPA seviyesine uygun olarak seçilebilir. nihai hedef organoeliptik ve migrasyon değerlerine ulaşabilmek için uygun haznesuyunu seçmek çok önemlidir.Burada bu seçimi yaparken makine üzerindeki performansı da önemlidir.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 4
Kasım 2019
Sayfa 3 / 8

6.2 Yardımcı Malzeme:

Gevşek yüzeyli karton baskılarında, % 5'e kadar **SUNPAK® LMQ TACK REDUCER LMC70** kullanılabilir.

6.3 Baskı Kalıpları:

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER, CTP ve (Positif/Negatif) her türlü alüminyum kalıp ile kullanıma uygundur.

6.4 Makine Temizliği

Makinede normal baskıda kullanılan yardımcı malzemelerden gelebilecek kirlenmeleri önlemek için, en ideal olanı bu makineyi sadece gıda ambalajı baskısına ayırmaktır. Eğer bu durum mümkün değil ise, merdanelerde olan olası kalıntıları temizlemek için komple makine temizliğini öneriyoruz. Daha detaylı bilgi için SunChemical Best Practice Guide ya da MSDS'lere müracaat ediniz

7. Son kullanım güvenliği

Tüm Sun Chemical ürünleri, en son çıkan **CEPE/EuPIA Exclusion List** yönergelerine uygun olarak imal edilmektedir.

Bu uygunluk durumu da, CLP Regulation (EC) No 1272/2008 yönetmeliğine göre, **kanserojen, mutajen, toksik** olarak **1A** ve **1B** kategorisinde **H340, H350** ya da **H360** ve **toksik** ya da **aşırı toksik** olma ibarelerinin yanında **H300, H301, H310, H330, H331, H370** ya da **H372** ibareleriyle sınıflandırılmış, işaretlenmiş ve paketlenmiş tüm hammaddelerin, en son çıkan **CEPE/EuPIA Exclusion List** yönergelerine uygun olarak yapılan bu imalatlarda kullanılacak hammadde listelerinden çıkarılmasını sağlar.

Müşterilerimize gönderdiğimiz mürekkeplerde, **kasten ya da bilerek Antimon, Arsenik, Kadmiyum, Krom (VI), Kurşun, Civa, Selenyum** içeren malzemeler **kullanılmamaktadır**.

Dokümanın bir kopyası EUPia websitesinde mevcuttur <http://eupia.org>

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER ayrıca aşağıdaki yönetmelikleri de karşılamaktadır:

- EuPIA "Guideline on Printing Inks applied to the non-food Contact Surface of Food Packaging Materials and Articles"
- The EuPIA "Good Manufacturing Practices for the Production of Packaging Inks formulated for use on the non-food-contact surfaces of food packaging and articles intended to come into contact with food" which is in compliance with the European Regulation (EC) No 2023/2006

Daha detaylı bilgi için **"Statement of Composition"** istenildiğinde verilebilir.

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER, HACCP prensiplerini göz önüne alarak en uygun hijyen koşullarını sağlayacak şekilde çalışan imalat ortamında üretilmektedir.

SunChemical®
a member of the DIC group 

Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direkt veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 4
Kasım 2019
Sayfa 4 / 8

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER 'de kullanılan tüm malzemeler **"Annex 6 of the Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21)"**da listelenmiştir.

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER ayrıca **"the Packaging and Packaging Waste Directive (94/62/EC) and the CONEG heavy metal limits"**e uygun baskı yapılmasına imkan verir.

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER, Kobalt, Mangan vb içeren kurutucuları ihtiva etmemektedir

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER, EN71-3 (toy standard) gereklerini de karşılamaktadır.

8. Yönetmelikler / Regülasyonlar

FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER, sadece bu TDS'de belirtilen bilgiler doğrultusu ile uygun **"Good Manufacturing Practices (GMP)"** ile uygulanabilen ve gıdaya direk temas etmeyen yüzeylere yapılan baskılara uygundur.

Burada, **matbaacı, ambalaja son halini veren, ve gıdayı ambalaj içerisine konulan ortam**, aşağıda belirtilen regülasyonlardaki kanuni ve endüstriyel üst limit sınırına göre, mürekkep ve vernik içeriğinin migrasyon yapmamasından kanuni olarak sorumluluk sahibidirler

EU Framework Regulation (EC) No 1935/2004, the GMP Regulation (EC) No 2023/2006 ve the Swiss Ordinance on Materials and Articles in Contact with Food (SR 817.023.21) 'da belirtilen sınırlar içerisinde mürekkep ya da vernikten gıdaya migrasyon edebilecek malzemelerden sorumludur. Bu uygunluklar konusunda eğer şüphe varsa, bitmiş baskının teste tabi tutulmasını öneririz.

9. Teknik Terimler

Aldehitler: Pentanal, Hexanal, Heptanal, Octanal olarak adlandırılan bir kimyasal gruptur. Gaz Kromatografi gibi analitik cihazlarla çok kolay olarak miktarsal boyutta belirlenebilirler.

Gaz Kromatografi (GC) : Kimyasal bileşik karışımlarını ayırır ve miktarlarını belirleyebilir. Mass Spektrofotometri (MS) gibi yöntemler, her bir bileşiği ayırt edebilir. Aldehitleri, baskıda analiz etme yöntemi olarak uluslararası bir standart yoktur. Laboratuvarlar yaptıkları test sonuçlarını değerlendirmek açısından birbirleri ile test yöntemi konusunda mutabakat sağlayabilirler.

Hexanal : Çoğunlukla düz ofset mürekkeplerinde gözlemlenen ve bitkisel yağların oksijenle bozunması sonucu ortaya çıkan koku veren bir maddedir. **SUNPAK LMQ** Mürekkepleri, oksijen ile böyle bir reaksiyona girmezler.

SunChemical®
a member of the DIC group 

Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı olduğundan, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 4
Kasım 2019
Sayfa 5 / 8

Migrasyon : Gıda ambalajından ya da onu oluşturan bileşenlerden (baskı altı, mürekkep, vernik, vb) istenmeyen malzemelerin ambalaj içeririndeki gıdaya doğru hareket etmeleridir. Normal düz ofset mürekkeplerindeki bitkisel ya da mineral yağlar, ciddi oranda migrasyon potansiyeline sahip malzemelerdir. Migrasyon miktarı, organoleptic özellikler etkilenmeden tayin edilebilecek test metotları mevcuttur.

Koku / Tat : Organoleptic testlerle tespit edilebilirler, **EN1230-1 (Koku)** ve **EN1230-2 (Tat)**.

Oksidasyon : Kurutucu katalizör yardımı ile başlatılan ve oksijenle gerçekleşen kimyasal reaksiyondur. Reaksiyon sonucu aldehitler benzeri koku veren bileşikler ortaya çıkar. Normal ofset mürekkeplerinin aksine, **FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER**'de, oksijenle bu tür bir reaksiyona girecek ve kuruyacak malzeme ve de kurutucu içermezler.

Basılı ve üzeri vernikli materyallerin **fırın ya da mikrodalga fırınlarda kullanımı** 2 sebepten dolayı kritiktir:

- Basılı materyal ısıya maruz kaldığında, baskı altı, mürekkep ya da verniğin sıvı materyalleri buharlaşma eğilimi gösterebilir. **FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER**, yüksek sıcaklıkta bile buharlaşma eğilimi olmayan malzemeler içerir .
- Mürekkebin içerdiği kimyasal maddeler (örneğin renklendirici pigmentler) ısı altında parçalanabilirler ve bizim algılayamayacağımız malzemeler ortaya çıkabilir, fakat baskı altı ya da baskı renk değiştirmeye başladığında daha görünür hale gelir. Bu yüzeyde metaller, dayanıksız sarı (FSP26,FSB18) orange(FSB21) ve bayrak kırmızı (FSB33) bu uygulamalarda kullanılmamalıdır.
- Fırında, baskı yüzeyi yumuşar. Elimize aldığımızda,yapışma yapabilir.

Karton ambalajın migrasyonu için standart metot yoktur.Fakat, **FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER**, migrasyon limitlerinin çok çok altında potansiyele sahiptir. **FSB KODLU PANTONE ANA RENKLER** ve **SUNCOAT LMQ** ile yapılan baskı bir enstitüden birincil gıda ambalajı baskısı için akreditedir.

10. Teknik Destek / İletişim

Daha fazla bilgi almak için size en yakın Sun Chemical ekibi ile iletişim kurun veya <http://www.sunchemicalhelpdesk.com> web adresindeki Technical Help Desk'i ziyaret edin

SunChemical®
a member of the DIC group 

Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı olduğundan, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 4
Kasım 2019
Sayfa 6 / 8

İLAVE BİLGİLER:**EXTRA RENK YÖNETİMİ:**

En ideal renk yönetimi için hassas renk çekme aparatı (Orange proofer gibi) ve renk database önerilir. LMQ kullanıcılarına Sunchemical database sağlamaktadır.Database, vernikli ve vernik baskı yüzeyleri dahil kuşe,1.hamur ve karton için mevcuttur.

Yağ emicilik ve beyazlık düzeyine bağlı olarak aynı renk değişik baskı altlarında farklı gözükabilir. Ayrıca bazı mürekkepler kuruma esnasında da renk değiştirebilirler. Eğer baskı üzerine yağ üstü vernik uygulacaksa,bu durum en aza indirgenir. Eğer özel renk çalışılacaksa ve anlaşılmışsa bu durumlar gözönüne alınmalıdır.

Yüksek pigmentasyon içeren koyu renkler de, bakış açısına bağlı olarak ortaya çıkan bronzlaşma efekti gösterebilirler.Bu durum ürüne ait bir kusur değildir ve baskıaltının yüzeyinden kaynaklanan bir durumdur. Yağ üstü yağ vernik uygulaması ya da sefyon uygulaması bu durumu ortadan kaldırır.

Eğer baskı üzerine vernik uygulanmayacaksa, baskıaltına bağlı olan parlaklık spectral ölçüm üzerinde etkiye sahiptir.

İnsan gözü ve spektrofotometre,bronz efektini farklı olarak algırlar.Spektrofotometrenin ölçüm geometrisi ve kullanılan ölçüm database'ı bu parlaklık ve bronzlama efektini gözönüne alacak şekilde ölçüm yapar.Bu yüzden renk standardı belirlemede baskı altı,vernici uygulaması,baskı şartları ile baskı ile ölçüm arasında geçen zaman olarak belirlenmek durumundadır.

HASLIKLAR VE DAYANIM GEREKLİKLERİ

Herhangi bir baskı, zamanla rengini değiştirebilir. Işık hasıllığı ve dayanım parametreleri, baskının nihai kullanım ortamında rengini muhafaza edebilme kabiliyetini belirleyici faktördür. Ürün tablosunda, Uluslar arası Standartlara göre belirlenmiş test metodlarınca ortaya çıkarılan bu parametreler gösterilmektedir.

Karışım yapılmamış baz mürekkebin parametresi, karışımdan farklı olabilir. Karışım mürekkep için genel kural şudur: **"karışım içerisindeki en düşük ışık hasıllığı / dayanımlı mürekkep, tüm karışımın dayanımını verir."**Yüksek pigmentli sistemler daha dayanım gösterirken, pigment oranı azaldıkça dayanım özelliği de azalmaktadır. Karışımın dayanım seviyesi pratikte ayrıca bir takım faktörlere balı olarak da değişebilir, bunlar **pigment kompozisyonu, baskı altı, rengin kuvvetliliği, mürekkep film kalınlığı, baskı dizaynı (zemin,degrade,vb), baskının kullanım koşulları,maruz kalma süresi,vb**

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı olduğundan, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 4
Kasım 2019
Sayfa 7 / 8

İŞIK HASLIĞI

Işık haslığı, basılı materyal güneş ışığına ya da kuvvetli ışığa maruz kalacağı zaman önemlidir. Dışarıda ve poster tabiri ettiğimiz türde basılı materyallerde kullanılacak mürekkebin ışık haslığı minimum WS 6 olmalıdır (ayrıca poster yapıştırlırken kullanılabilecek alkali bazlı tutkaldan dolayı alkali dayanımına da sahip olmalı). Normal ambalaj baskısı, normal saklama koşullarında muhafaza edilecekse, kullanılacak mürekkebin ışık haslığı minimum WS 5 olmalıdır.

KİMYASAL DAYANIMLAR

Basılı materyal, baskı sonrası Dispersiyon lak, UV lak, ya da selefon uygulamasına maruz kalacaksa; ya da nihai kullanım yeri deterjan ambalajı gibi kuvvetli alkali bir ortam ise, bu durumda kimyasal dayanımlar önem arz etmektedir.

Örneğin, su bazlı dispersiyon laklar bazı solventler ve amonyak ihtiva edebileceği için, kullanılacak mürekkebin alkali ve alkol dayanımlı olması gereklidir. UV laklar, baskı üzerine etkili olan monomerler içerdiği için, basılı materyal üzerine bu lak uygulanacaksa, kullanılacak mürekkepte alkali, alkol, ve solvent dayanımı gereklidir.

SunChemical®

a member of the DIC group



Sun Chemical A.Ş.
10037 Sokak No. 4
AOSB, Çiğli,
35620 İzmir
Turkey
Tel: +90 376 88 90
Fax: +90 376 88 98
www.sunchemical.com

Ürünlerimiz profesyonel kullanıcılar için yapılmıştır. Burada verilen bilgiler, müşterilerimizin uygulamasına ürünlerimizin uygun olup olmadığını tespit etmek için verilmiştir. Ürünün performansı ve uygunluğu müşterinin makinasına, kullanma şartlarına ve basılan malzemeye bağlı kaldığından, netice ile ilgili bir garanti verememekteyiz. Ticari bir baskıya başlamadan önce müşterilerin kendi teknik spesifikasyon ve proses şartlarına göre bir uygunluk testi yapmalarını öneririz. Müşterinin amacına uygunluğu konusunda direk veya dolaylı olarak bu belgede bahsi geçen ürünlerin garantisi yoktur. Hiç bir durumda burada verilen bilginin kullanımından çıkabilecek hasarlardan Sun Chemical sorumlu tutulmayacaktır. Sun Chemical, iyileştirme maksatlı değişiklikleri bilgi vermeden yapılabilir.

Türkçe Versiyon 4
Kasım 2019
Sayfa 8 / 8